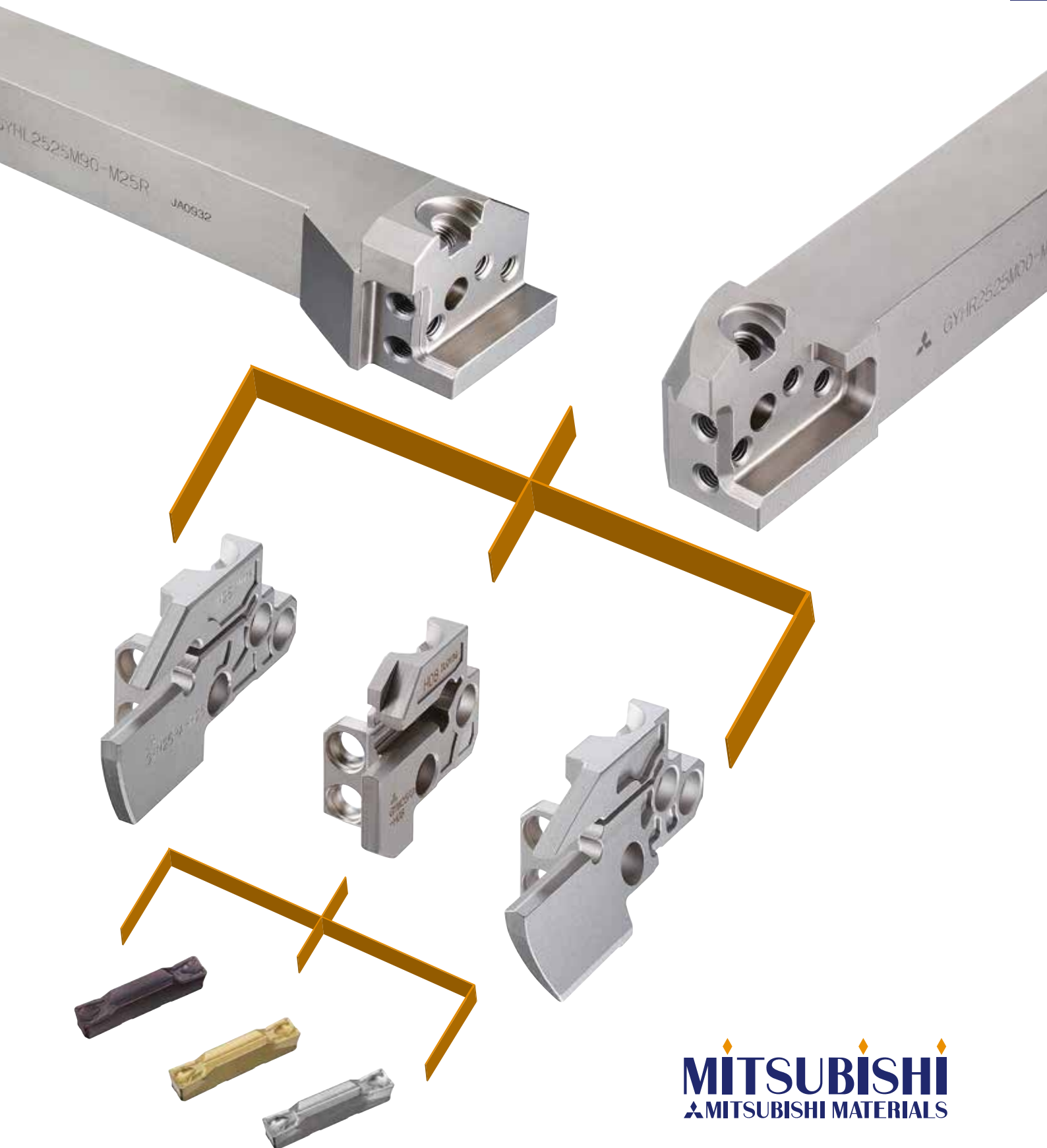




STECHWERKZEUGE

GY MODULAR SYSTEM



KAPITEL STECHWERKZEUGE

Wie ist eine Seite dieses Kapitels aufgebaut

1. Aufgelistet nach externer und interner Anwendung.
2. Untergruppen aufgeteilt nach Produkt Serien.
(Beachten Sie das Inhaltsverzeichnis auf der nächsten Seite.)

ABBILDUNG ZEIGT ANWENDUNGSBEREICH

die Abbildung und Bearbeitungspeile beschreiben die möglichen Bearbeitungsarten wie Ab-, Einstechen und Kopieren.

HINWEIS AUF HALTERAUSFÜHRUNG

weist auf den Anwendungsbereich des Halters hin.

PRODUKTNAME

PRODUKT KAPITEL

AUSSEN- ODER INNENBEARBEITUNG

ABBILDUNG

ERSATZTEILE FÜR HALTER

EIN- UND ABSTECHS

GY SERIE (AUSSEN EINSTECHEN)

1 00° Ausführung

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

WSP

CDX

CUTDIA

<

*1 Die maximale Einstichtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstichtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.
*2 Der maximale Absteichdurchmesser CUTDIA hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Der Absteichdurchmesser beträgt das Doppelte der maximalen Einstichtiefe (CDX) der Schneidplatten auf Seite F012—F014.
*3 Die geeigneten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Metallschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte LF, LH und WF abweichen.
*4 Die maximale Einstichtiefe ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt. Siehe Seite F090 für weitere Hinweise.

F016 ● Lagerstandard.

IDENTIFIKATION > F016, F011
SCHNITTBEDINGUNGEN > F088
SICHERHEITSHINWEISE > F082

F017

LEGENDE FÜR LAGERSTATUS wird auf jeder Doppelseite auf der linken Seite gezeigt.

STANDARDPRODUKTE

listet Bestellbezeichnung, Lagerstatus Rechts/Links, Halter, Modulares schwert, Stechbreite, max. Stechtiefe, max. Absteichdurchmesser, Abmessungen, verfügbare WSP und Schneidkantenformen auf.

QUERVERWEIS AUF ANDERE SEITEN

- SICHERHEITSHINWEISE
- SCHNITTBEDINGUNGEN
- IDENTIFIKATION

wird als Querverweis auf der rechten Seite einer jeden Doppelseite angezeigt.

DREHEN

STECHWERKZEUGE

KLASSIFIKATION (AUSSENBEARBEITUNG)..... F002

KLASSIFIKATION (INNENBEARBEITUNG)..... F003

STANDARD STECHWERKZEUGE

AUSSENBEARBEITUNG

EIGENSCHAFTEN DER GY-SERIE F004

IDENTIFIZIERUNG DER GY-SERIE..... F010

WENDESCHNEIDPLATTEN DER GY-SERIE F012

GY-SERIE F016

UG HALTER..... F106

MG HALTER F108

SMG HALTER..... F110

INNENBEARBEITUNG

GY-SERIE F080

MICRO-MINI TWIN BOHRSTANGEN F111

MICRO-MINI BOHRSTANGEN F115

F-AUSFÜHRUNG BOHRSTANGEN F116

*Alphabetisches Inhaltsverzeichnis

F115 C○○○R-BLS

F111 CG

F116 FSL51

F116 FSL52

F016 GY

F106 KGBN

F107 KGT

F108 MGH

F109 MGT

F117 MLG

F117 MLT

F113 RBH

F114 SBH

F110 SMGH

F110 SMTT

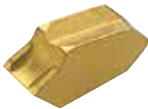
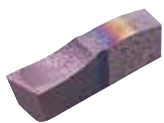
F110 SMTT

F107 UGH

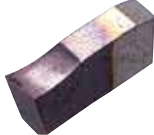
F106 UGHN

KLASSIFIKATION

AUSSENBEARBEITUNG

Halterbezeichnung	WSP-Form	Eigenschaften	Mögliche Stechbreite entsprechend der Anwendungsmethode (mm)						Seite
			Normale Einstiche	Tiefe Einstiche	Abstechen	Kopieren	Freistechen	Axialeinstichen	
GY Serie 		Typ des modularen Schwertes ● Spannfingerklemmung. ● Das modulare Schwert gewährleistet eine sehr hohe Stabilität und Präzision. (Triforce-System) ● Großes WSP-Angebot. Monoblockhalter ● Federklemmung.	1.5 2 2.24 2.39 2.5 2.74 3 3.18 3.24 4 4.24 4.75 5 5.24 6 6.31 6.35 8	1.5 2 2.24 2.39 2.5 2.74 3 3.18 3.24 4 4.24 4.75 5 5.24 6 6.31 6.35 8	1.5 2 2.24 2.39 2.5 2.74 3 3.18 3.24 4 4.24 4.75 5 5.24 6 6.31 6.35 8	2 2.5 3 3.18 4 4.75 5 6 6.35 8	2 2.5 3 3.18 4 4.75 5 6 6.35	2 2.24 2.39 2.5 2.74 3 3.18 3.24 4 4.24 4.75 5 5.24 6 6.31 6.35	F016
UG Halter 		● Federklemmung. ● Hohe WSP-Spannung. ● Block und Schwert, oder Kompletthalter. ● Max. Abstechedurchmesser 120mm.	2.2 3.1 4.1 5.1	2.2 3.1 4.1 5.1	2.2 3.1 4.1 5.1				F106
MG Halter 		● Spannfingerklemmung. ● Präzisions-WSP. ● Positiver Schnitt für beste Schlichtoberfläche.	1.25 6						F108
SMG Halter 		● Schraubenklemmung. ● Präzisions-WSP. ● Positiver Schnitt für beste Schlichtoberfläche.	0.5 1.3						F110
GTAH GTBH GTCH 		● Für Längsdrehautomaten mit Linearschlitten. ● Kleine Schaftgrößen : 8mm—16mm. ● Spezielle Klemmschraube für hohe Stabilität. ● WSP kann direkt in der Maschine gewechselt werden. ● Wirtschaftliche WSP dank 3-Schneiden Ausführung.	0.3 3.0						D016
CTAH 		● Für Längsdrehautomaten mit Linearschlitten. ● Kleine Schaftgrößen : 8mm—16mm. ● Werkzeughalter in Rechts und Linksausführung lieferbar. ● WSP kann direkt in der Maschine gewechselt werden. ● Max. Abstechedurchmesser ist 12mm.	0.7 1.0 1.5 2.0	0.7 1.0 1.5 2.0	0.7 1.0 1.5 2.0				D018
CTBH 		● Für Längsdrehautomaten mit Linearschlitten. ● Kleine Schaftgrößen : 10mm—16mm. ● Ein Halter für Hinterdrehen und Abstechen. ● WSP kann direkt in der Maschine gewechselt werden. ● Max. Abstechedurchmesser ist 16mm.	1.5 2.0	1.5 2.0	1.5 2.0				D020
CTCH 		● Für Längsdrehautomaten mit Linearschlitten. ● Kleine Schaftgrößen : 10mm, 12mm. ● Hohe Schneidkantenschärfe. ● Max. Abstechedurchmesser ist 20mm.	2.2 2.5	2.2 2.5	2.2 2.5				D021
CTDH 		● Für Längsdrehautomaten mit Linearschlitten. ● Kleine Schaftgröße : 16mm. ● Hohe Schneidkantenschärfe. ● Max. Abstechedurchmesser ist 23—35mm.	2.5	2.5	2.5				D022

AUSSENBEARBEITUNG

Halterbezeichnung	WSP-Form	Eigenschaften	Mögliche Stechbreite entsprechend der Anwendungsmethode (mm)						Seite
			Normale Einstiche	Tiefe Einstiche	Abstechen	Kopieren	Freistechen	Axialeinstichen	
SMALL TOOLS	CTEH 	 - Für Längsdrehautomaten mit Linearschlitten. - Kleine Schaftgröße : 16mm. - Hohe Schneidkantenschärfe. - Max. Abstechedurchmesser ist 23–35mm.	3.0	3.0	3.0				D023
	CSVH 	 - Für den Einsatz in Längsdrehautomaten. - Kleine Schaftgrößen : 7–12mm. - Werkzeughalter einsetzbar für Längsdrehen, Rückwärtsdrehen, Stechen und Gewindedrehen. - Ideal für die Bearbeitung von kleinen Werkstücken unter 5mm Durchmesser. - Max. Stechtiefe : 0.3–2.5mm. - Max. Abstechedurchmesser : 3–5mm.	0.25 1.5		0.6 1.5				D027

INNENBEARBEITUNG

Halterbezeichnung	WSP-Form	Eigenschaften	Min. Durchmesser (mm)	Stechbreite (mm)	Max. Stechtiefe (mm)	Seite
GY 		Typ des modularen Schwertes ● Spannfingerklemmung. ● Das modulare Schwert gewährleistet eine sehr hohe Stabilität und Präzision. (Triforce-System) ● Großes WSP-Angebot. Monoblockhalter ● Federklemmung.	25	2 6.35	4 13	F080
FSL5 		● Schraubenklemmung. ● Präzisions-WSP. ● Halter kann für Stech- und Gewindedrehoperationen eingesetzt werden. ● Max. Stechtiefe 3mm.	10	1.2 4.0	1.0 3.0	F116
MICRO-MINI TWIN Bohrstan- gen 	—	● Hartmetallausführung. ● Hohe Wirtschaftlichkeit aufgrund der 2 Schneidkanten.	3.0	1.0 2.0	1.0 2.0	F111
MICRO-MINI Bohrstan- gen 	—	● Hartmetallausführung. ● Für einen größeren Anwendungsbereich kann die WSP geschliffen werden.	3.2	2.0 3.0	1.0 2.0	F115

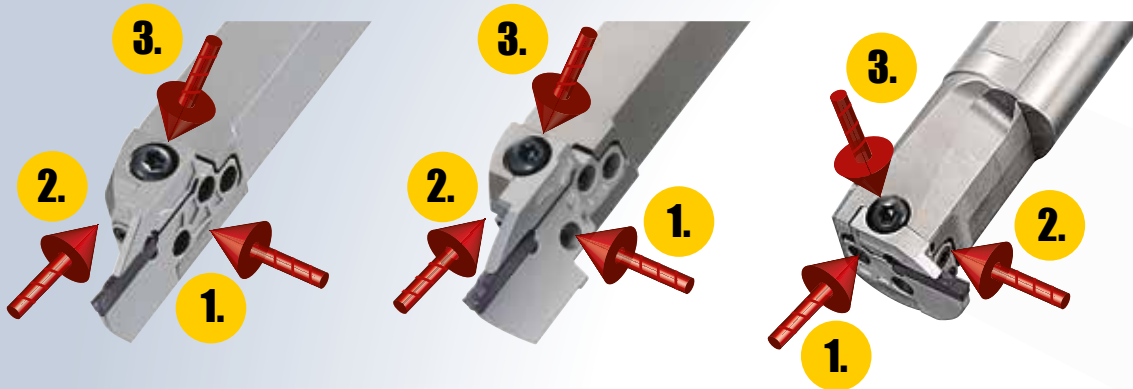
GY SERIE

Durch eine erhöhte Festigkeit und Präzision bietet die GY-Serie optimale Stabilität beim Einstechen.

Neues TRIFORCE-System für höhere Stabilität und Leistung!

● Innovatives TRIFORCE-System

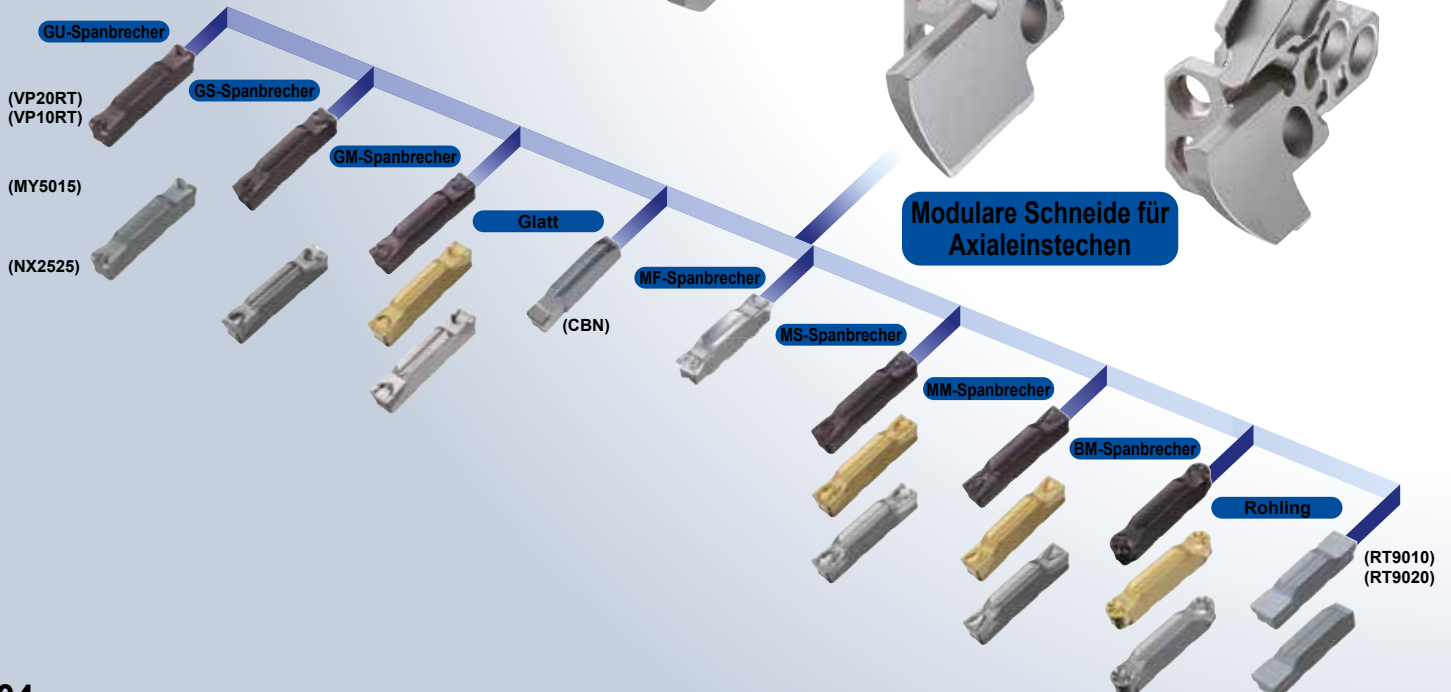
- Mitsubishi Materials hat ein einzigartiges modulares Schwertsystem entwickelt. Das TRIFORCE-System sorgt für die sichere Befestigung des Schwertes in drei Richtungen (seitlich, vorne und oben), sodass das Einstechen mit der erforderlichen Stabilität erfolgt.



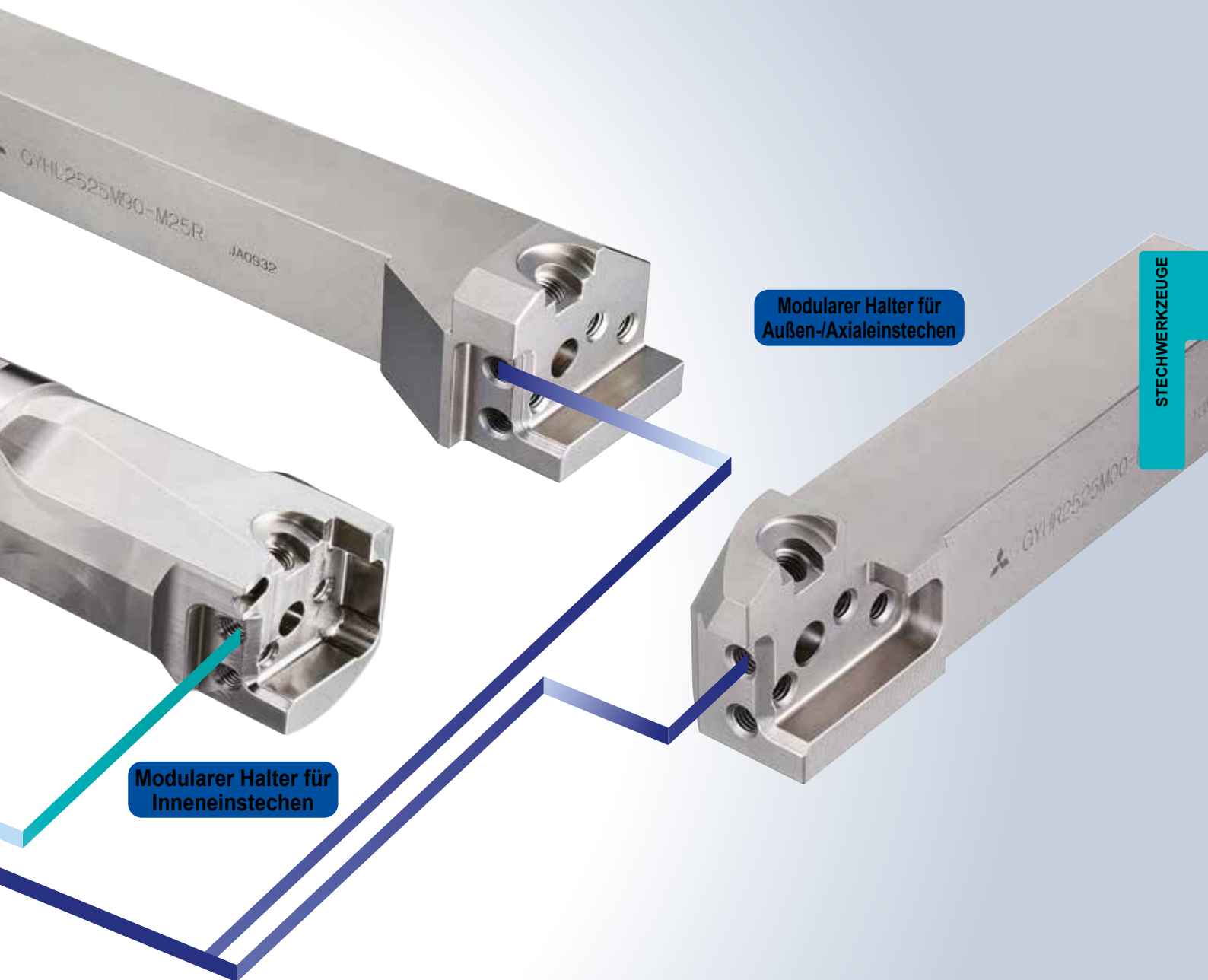
Modulare Schneide für Außen-/Inneneinstechen

Modulare Schneide für Außeneinstechen

Modulare Schneide für Axialeinstechen



Bedienerfreundliches modulares Stechsystem für flexibles Werkzeugmanagement bei gleichzeitigem Erhalt einer Gesamtstabilität, die der eines Monoblockhalters vergleichbar ist.



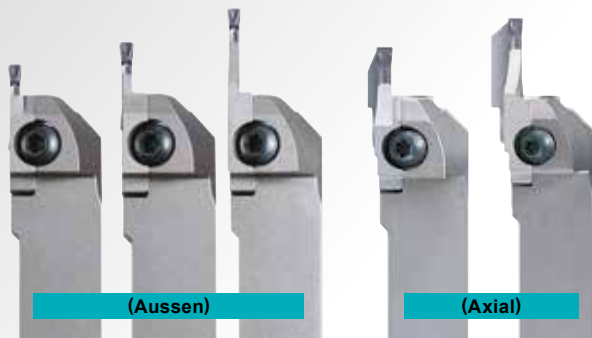
Ein breites Angebot an Produkten mit verschiedenen Kombinationsmöglichkeiten, um nahezu alle Ein- und Abstechanwendungen abdecken zu können.

GY SERIE

Große Auswahl an Haltern und WSP für unterschiedlichste Ein- und Abstechanwendungen.

Aussen • Axial Stechhalter

- In einer Vielzahl an Ausführungen für unterschiedlichste axiale Stechtiefen und Durchmesser lieferbar.



- Verschiedene Haltergrößen für entsprechende modulare Schwerter.



STECHWERKZEUGE

- In einer Vielzahl an Ausführungen für unterschiedlichste Stechtiefen lieferbar.



GYM25 Modulares Schwert



GYM20 Modulares Schwert

Inneneinstechhalter

- Große Auswahl an Haltern ab einem Bearbeitungsdurchmesser von $\varnothing 25\text{mm}$ lieferbar.

Mono-Block Ausführung

Min. Durchmesser
 $\varnothing 25, \varnothing 32$



Modulare Ausführung

Min. Durchmesser
 $\varnothing 40, \varnothing 50, \varnothing 60, \varnothing 70$



- Kurze Schaftausführung als Lagerstandard lieferbar.

Mono-Block Ausführung



Kurz



Standard

Modulare Ausführung



Kurz

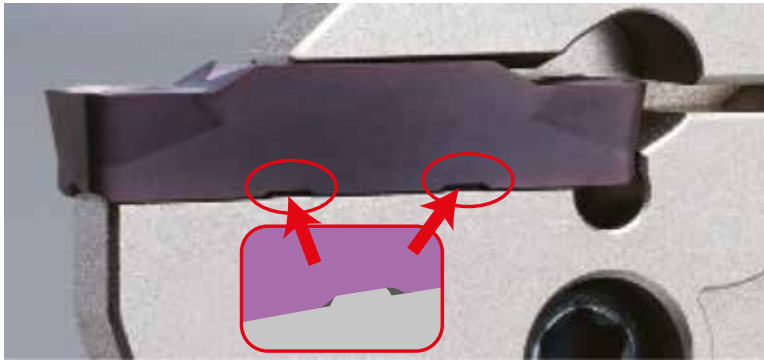


Standard

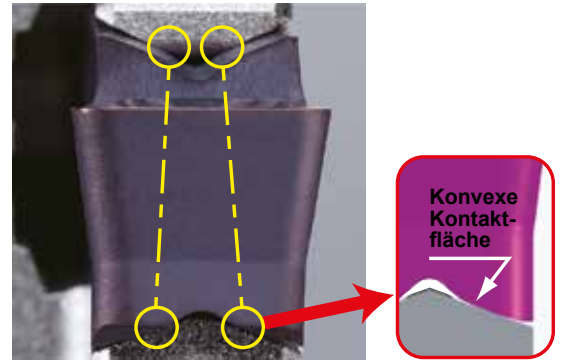
Innovatives WSP-Design. Wegweisend für alle Ein- und Abstechanwendungen

● Außerordentlich zuverlässige WSP-Klemmung

Sicherheitskeile verhindern ein Verschieben der WSP.



Konvexe Geometrie für eine besonders präzise Klemmung.

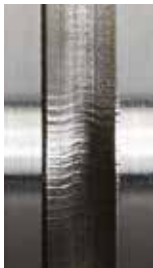


Vergleich der Oberflächengüten

Die GY-Serie ermöglicht eine stabile Bearbeitung zu Schnittbedingungen, die bei einem herkömmlichen modularen Werkzeug zu Vibrationen geführt haben.



GY



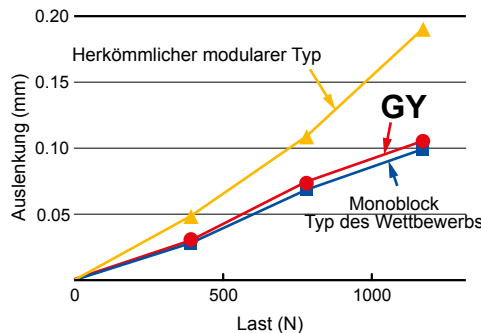
Herkömmlicher modularer Typ

<Schnittdaten>

Werkstoff : SCM440
WSP-Stechbreite : 5mm
Schnittgeschw : 150m/min
Vorschub : 0.2mm/U.
Stechtiefe : 23mm

Vergleich der Stabilität

Die GY-Serie überzeugt durch eine Werkzeugstabilität, die der eines Monoblock Einstechwerkzeugs in nichts nachsteht.

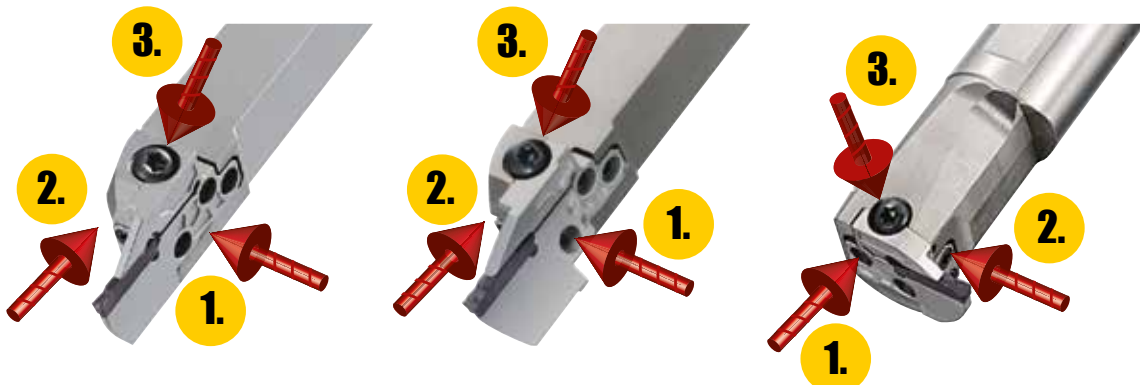


(Werkzeugkörper für 5-mm-WSP)

Neues TRIFORCE-System für höhere Stabilität und Leistung!

● TRIFORCE System

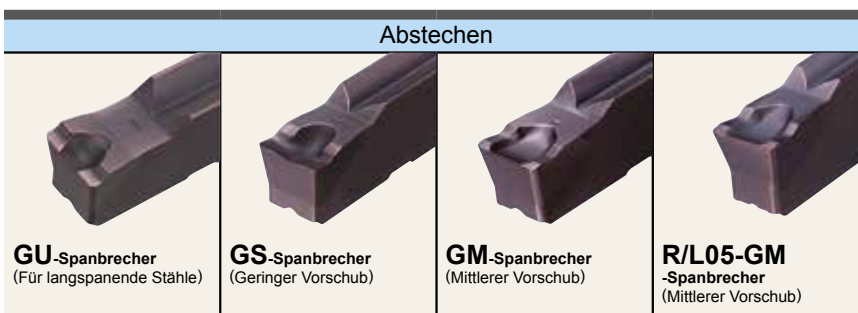
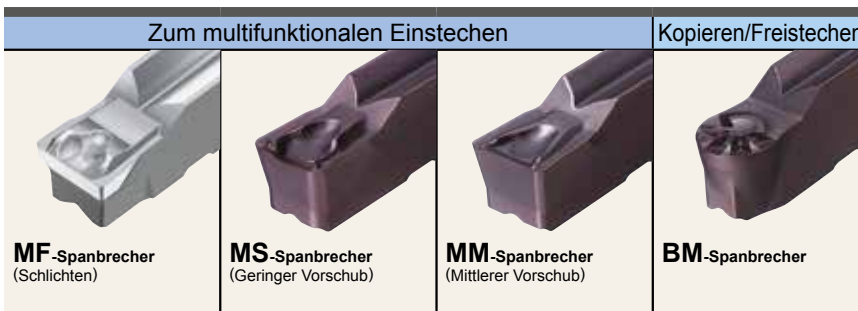
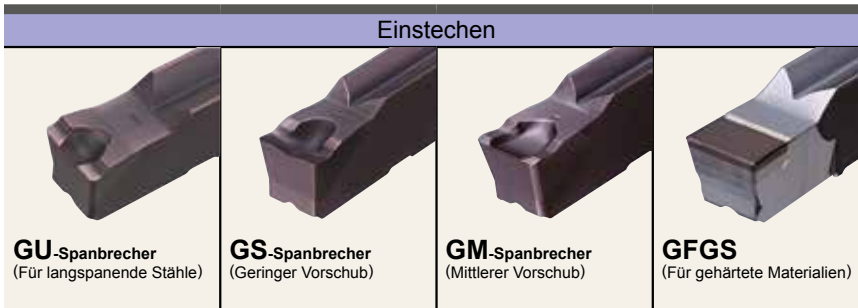
Das TRIFORCE-System sorgt für die sichere Befestigung des Schwertes in drei Richtungen (seitlich, vorne und oben), sodass das Einstechen mit der erforderlichen Stabilität erfolgt.



WSP

BREITE WSP-AUSWAHL

Spanbrechersystem



Auswahl der Stechbreiten



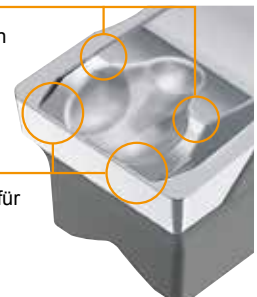
Verschiedene Eckenradien verfügbar



MF-Spanbrecher

Effizienter Spanbruch beim Plandrehen.

Hohe Spankontrolle für das Schlichten.



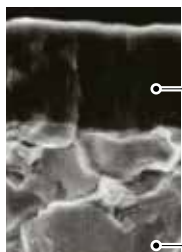
WSP SORTEN

Werkstoff	P Stahl	M Rostfreier Stahl	K Guss	S Warmfeste Leg. / Titanleg.	H Gehärteter Stahl
Schnittdaten					
Stabile	NX2525				
	MY5015				
	VP10RT	VP10RT	MY5015	VP10RT RT9010	MB8025
Schnittdaten	VP20RT	VP20RT	VP10RT VP20RT	VP20RT	
Instabil					

Bemerkung 1) VP20RT ist die erste Wahl. Für harte Werkstoffe bitte MB8025 wählen.

Bemerkung 2) Für VP10RT, VP20RT und MY5015 wird der Einsatz von Kühlschmierstoff empfohlen.

VP20RT (1. Empfehlung)



- PVD-beschichtete Sorte für einen breiten Anwendungsbereich. Die Kombination aus einem speziellen, zähen Hartmetallsubstrat mit der MIRACLE-Beschichtung bewirkt ein ausgezeichnetes Verhältnis zwischen Verschleiß- und Bruchfestigkeit.

MIRACLE Beschichtung

Hartmetallsubstrat (HRA90.5)

MY5015

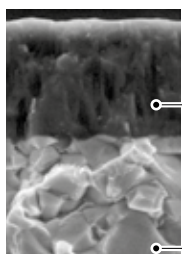


- Die CVD-beschichtete Sorte MY5015 bietet eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit bei höheren Schnitttemperaturen. Bei der Bearbeitung von Gusseisen und duktilem Gusseisen erweist sich eine längere Werkzeugstandzeit. Auch einsetzbar für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Stahl unter stabilen Bedingungen wie z.B. bei kontinuierlicher Bearbeitung.

CVD besch. Sorten

Hartmetallsubstrat

VP10RT (2. Empfehlung)



- PVD-beschichtete Sorte mit Feinstkorn-Hartmetallsubstrat, das härter ist als VP20RT. Einsetzbar bei schwer zu bearbeitenden Werkstoffen und für eine längere Werkzeugstandzeit.

MIRACLE Beschichtung

Hartmetallsubstrat (HRA92.0)

RT9010

- Primär empfohlene Sorte für Titanlegierungen. Nicht empfohlen für NE-Legierungen.

NX2525

- NX2525 ist eine Cermet-Sorte zum Schlichten. Einsatz für die Schlichtzerspanung zur Erzielung einer glänzenden Oberfläche oder für Anwendungen mit geringer Schnittgeschwindigkeit.

MB8025

- MB8025 ist eine CBN-Sorte für gehärteten Stahl.

● Rohling

- WSP-Rohlinge für spezifische Anwendungen



1 Schneidkante



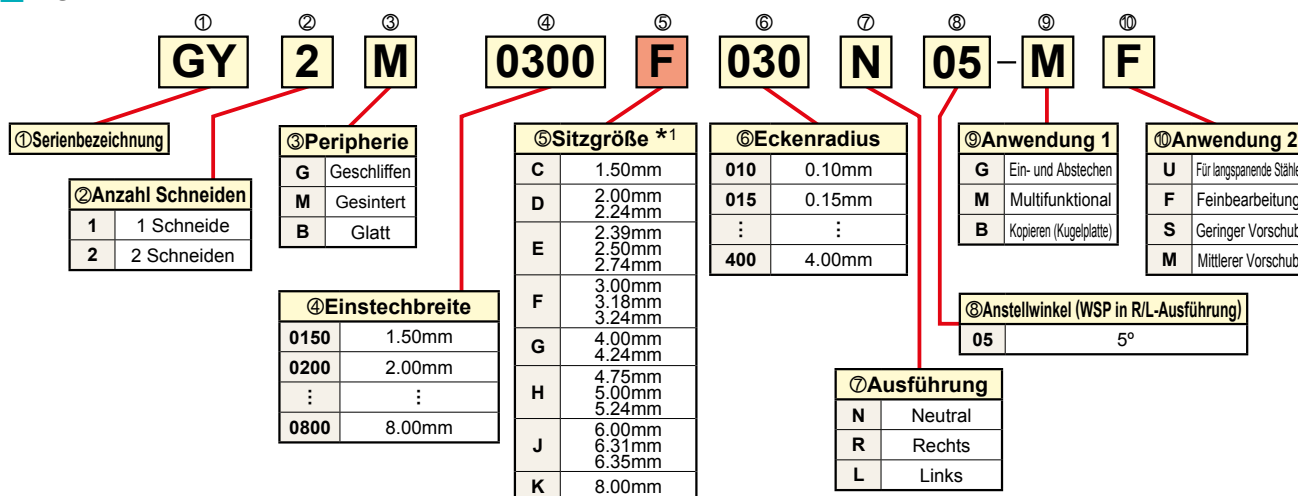
2 Schneidkanten

RT9010/RT9020 für WSP-Rohlinge

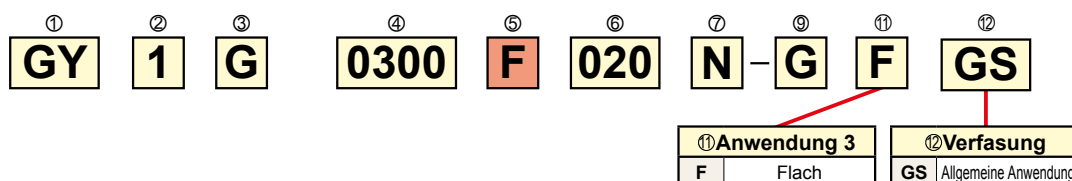
- Die 1. Empfehlung für WSP-Rohlinge ist RT9020 aufgrund des zähen Hartmetallsubstrats, das für einen breiteren Anwendungsbereich geeignet ist. RT9010 besitzt ein härteres Feinstkorn-Hartmetallsubstrat als RT9020 und ist ideal für eine längere Werkzeugstandzeit bei stabiler Bearbeitung geeignet. Für beide Sorten wird eine Beschichtung empfohlen, die für die jeweilige Anwendung geeignet ist.

IDENTIFIZIERUNG

WSP



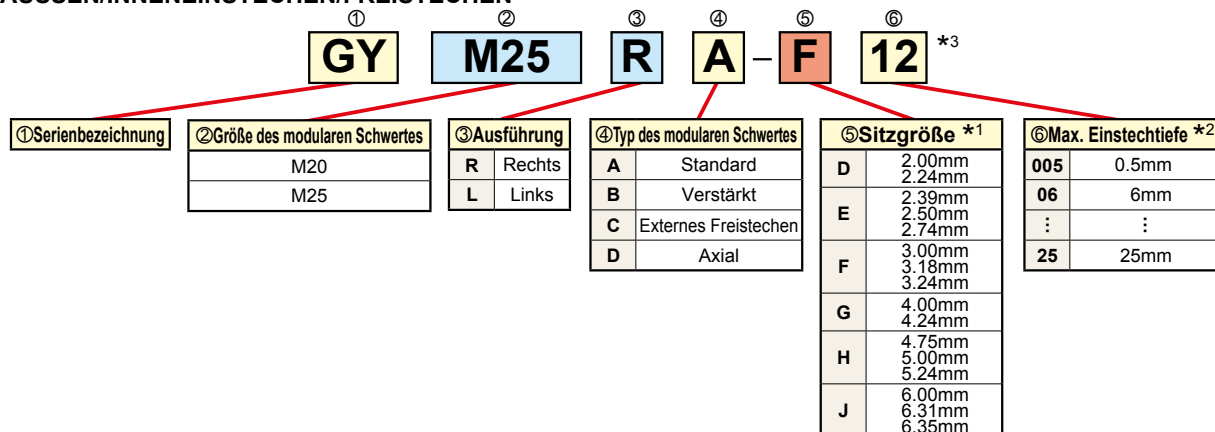
CBN WSP



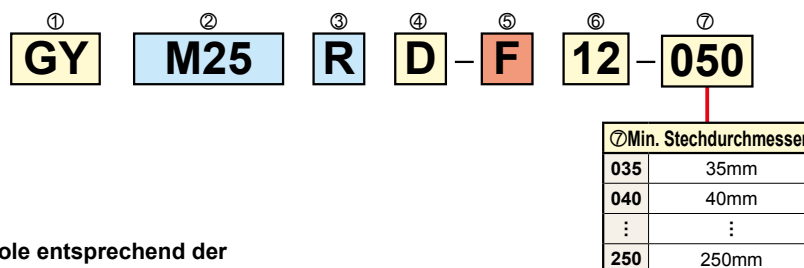
*1 Wählen Sie eine Sitzgröße mit demselben Symbol, wie dem des modularen Schwertes und Monoblock-Halters.

MODULARES SCHWERT

AUSSEN/INNENEINSTECHEN/FREISTECHEN



AXIAL



Bemerkung : Dimensionssymbole entsprechend der ISO13399. Weitere Einzelheiten auf den Seiten PR13-16.

*1 Wählen Sie eine Sitzgröße mit demselben Symbol wie dem der WSP.

*2 Die maximale Einstechtiefe bezieht sich auf das radiale Einstechen und hängt von der eingesetzten WSP ab.

Für die maximale Einstechtiefe (CDX) bei Innenbearbeitungen sehen Sie bitte auf Seite F080 – F086.

*3 GYM20R/LA-10, GYM20R/LA-12, GYM25R/LA-12 und GYM25R/LA-14 können für das Innen- und Außeneinstechen verwendet werden.

AUSSEN/AXIALEINSTECHEN/FREISTECHEN

● MONO-BLOCK HALTER

①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
GY	P	R	2525	M	00	K	25
① Serienbezeichnung	③ Ausführung des Halters	④ Schaftdurchmesser (H x W)	⑤ Halterlänge	⑥ Winkel (Grad)	⑦ Sitzgröße *1	⑧ Max. Einstechtiefe	
	R Rechts L Links	1010 10mmx10mm 1212 12mmx12mm 1616 16mmx16mm 2012 20mmx12mm 2020 20mmx20mm 2525 25mmx25mm 3225 32mmx25mm 3232 32mmx32mm	J 110mm JX 120mm K 125mm M 150mm P 170mm	00 0° 50 50° 90 90°	C 1.50mm D 2.00mm E 2.39mm F 3.00mm G 4.00mm H 4.75mm J 6.00mm K 8.00mm	06 6mm 08 8mm : : 25 25mm	
② Ausführungen	P Monoblock versetzt H Modularer Halter						

● MODULARER HALTER

①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
GY	H	R	2525	M	00	M25	R
						⑨ Größe des modularen Schwertes	⑩ Ausführung des modularen Schwertes
						M20 M25	R Rechts L Links

*1 Wählen Sie eine Sitzgröße mit demselben Symbol wie dem der WSP.

INNEN

● MONO-BLOCK HALTER

①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
GY	A	R	20	K	90	A	F	06
① Serienbezeichnung	③ Ausführung des Halters	④ Schaftdurchmesser	⑤ Halterlänge	⑥ Winkel (Grad)	⑦ Länge Freischliff	⑧ Sitzgröße *1	⑨ Max. Einstechtiefe	
	R Rechts L Links	20 20mm 25 25mm 32 32mm 40 40mm 50 50mm	K 125mm L 140mm M 150mm P 170mm Q 180mm R 200mm S 250mm T 300mm	90 90°	A 30mm B 40mm C 50mm D 60mm F 80mm	D 2.00mm E 2.39mm F 3.00mm G 4.00mm H 4.75mm J 6.00mm	06 6mm 07 7mm	
② Ausführungen	A Einteilig D Modularer Halter							

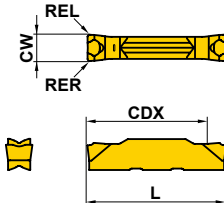
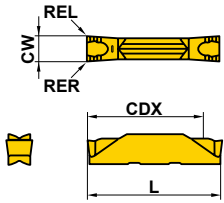
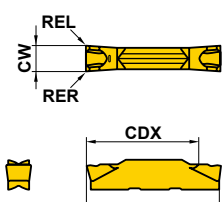
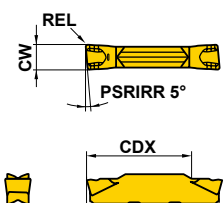
● MODULARER HALTER

①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
GY	D	R	40	M	90	D	M25	L
							⑩ Größe des modularen Schwertes	⑪ Ausführung des modularen Schwertes
							M20 M25	R Rechts L Links

*1 Wählen Sie eine Sitzgröße mit demselben Symbol wie dem der WSP.

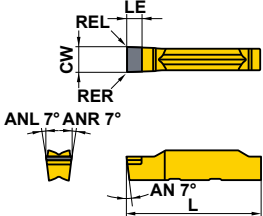
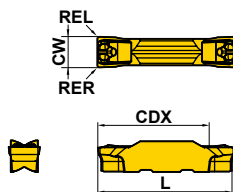
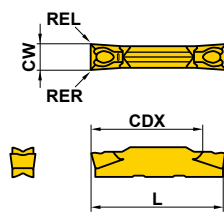
GY WSP (AUSSSEN / AXIAL / INNEN)

WSP

Anwendung	Geometrie	Bestellbezeichnung	Lager								Sitz- größe	Abmessungen (mm)				
			Beschichtet				Cermet	Hartmetall	CBN	CW		RER/L	CDX	L		
			VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525				Einstech- breite					Toleranz	
Zum Einstechen / Abstechen	GU-Spanbrecher (Für langspanende Stähle) 	GY2M0200D020N-GU	●	●		●					D	2.00	±0.03	0.2	19.7	20.70
		GY2M0239E020N-GU	●	●		●					E	2.39	±0.03	0.2	19.8	20.70
		GY2M0250E020N-GU	●	●		●					E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.70
		GY2M0300F030N-GU	●	●		●					F	3.00	±0.03	0.3	19.3	20.70
		GY2M0318F030N-GU	●	●		●					F	3.18	±0.03	0.3	19.3	20.70
		GY2M0400G030N-GU	●	●		●					G	4.00	±0.04	0.3	24.2	25.65
		GY2M0475H040N-GU	●	●		●					H	4.75	±0.04	0.4	24.2	25.65
		GY2M0500H040N-GU	●	●		●					H	5.00	±0.04	0.4	24.2	25.65
		GY2M0600J040N-GU	●	●		●					J	6.00	±0.04	0.4	24.2	25.65
		GY2M0635J040N-GU	●	●		●					J	6.35	±0.04	0.4	24.2	25.65
	GS-Spanbrecher (Geringer Vorschub) 	NEW GY2M0150C010N-GS	●	●		●					C	1.50	±0.03	0.1	13.4	14.70
		GY2M0200D020N-GS	●	●		●					D	2.00	±0.03	0.2	18.7	20.70
		GY2M0239E020N-GS	●	●		●					E	2.39	±0.03	0.2	18.5	20.70
		GY2M0250E020N-GS	●	●		●					E	2.50	±0.03	0.2	18.5	20.70
		GY2M0300F020N-GS	●	●		●					F	3.00	±0.03	0.2	18.5	20.70
		GY2M0318F020N-GS	●	●		●					F	3.18	±0.03	0.2	18.5	20.70
		GY2M0400G020N-GS	●	●		●					G	4.00	±0.04	0.2	23.9	25.65
		GY2M0475H030N-GS	●	●		●					H	4.75	±0.04	0.3	23.9	25.65
		GY2M0500H030N-GS	●	●		●					H	5.00	±0.04	0.3	24.0	25.65
		GY2M0600J030N-GS	●	●		●					J	6.00	±0.04	0.3	24.1	25.65
		GY2M0635J030N-GS	●	●		●					J	6.35	±0.04	0.3	24.1	25.65
	NEW GY2M0800K030N-GS	●	●							K	8.00	±0.04	0.3	29.1	30.50	
	GM-Spanbrecher (Mittlerer Vorschub) 	NEW GY2M0150C020N-GM	●	●		●					C	1.50	±0.03	0.2	13.9	14.70
		GY2M0200D020N-GM	●	●		●					D	2.00	±0.03	0.2	19.4	20.70
		GY2M0239E020N-GM	●	●		●					E	2.39	±0.03	0.2	19.4	20.70
		GY2M0250E020N-GM	●	●		●					E	2.50	±0.03	0.2	19.4	20.70
		GY2M0300F030N-GM	●	●		●					F	3.00	±0.03	0.3	19.4	20.70
		GY2M0318F030N-GM	●	●		●					F	3.18	±0.03	0.3	19.4	20.70
		GY2M0400G030N-GM	●	●		●					G	4.00	±0.04	0.3	24.4	25.65
		GY2M0475H040N-GM	●	●		●					H	4.75	±0.04	0.4	24.3	25.65
		GY2M0500H040N-GM	●	●		●					H	5.00	±0.04	0.4	24.3	25.65
		GY2M0600J040N-GM	●	●		●					J	6.00	±0.04	0.4	24.3	25.65
		GY2M0635J040N-GM	●	●		●					J	6.35	±0.04	0.4	24.3	25.65
		NEW GY2M0800K050N-GM	●	●							K	8.00	±0.04	0.5	29.3	30.50
Zum Abstechen		R/L05-GM-Spanbrecher  Abbildung zeigt rechte WSP.	GY2M0200D020R05-GM	●	●							D	2.00	±0.03	0.2	19.5
	GY2M0200D020L05-GM		●	●							D	2.00	±0.03	0.2	19.5	20.80
	GY2M0250E020R05-GM		●	●							E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.825
	GY2M0250E020L05-GM		●	●							E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.825
	GY2M0300F030R05-GM		●	●							F	3.00	±0.03	0.3	19.5	20.85
	GY2M0300F030L05-GM		●	●							F	3.00	±0.03	0.3	19.5	20.85
	GY2M0400G030R05-GM		●	●							G	4.00	±0.04	0.3	24.5	25.85
	GY2M0400G030L05-GM		●	●							G	4.00	±0.04	0.3	24.5	25.85
	GY2M0500H040R05-GM		●	●							H	5.00	±0.04	0.4	24.5	25.95
	GY2M0500H040L05-GM		●	●							H	5.00	±0.04	0.4	24.5	25.95

● : Lagerstandard. ★ : Lagerstandard in Japan.

(10 WSP je VPE) (CBN-WSP erhältlich in 1 WSP je VPE.)

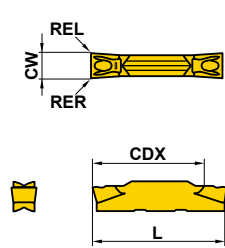
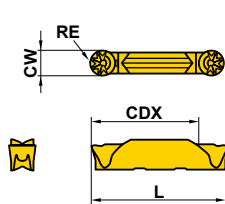
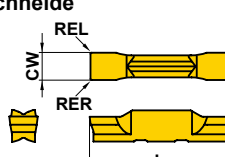
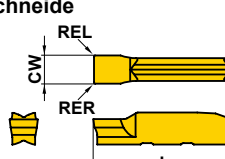
Anwendung	Geometrie	Bestellbezeichnung	Lager								Sitzgröße	Abmessungen (mm)						
			Beschichtet				Cermet		Hartmetall			CBN	CW		REr/L	CDX	L	LE
			VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	RT9010	RT9020	MB8025	BC8110			Einstechbreite	Toleranz				
Zum Einstechen	Plan (Für gehärtete Materialien) 	GY1G0200D020N-GFGS								● ●	D	2.00	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
		GY1G0239E020N-GFGS									● ●	E	2.39	±0.03	0.2	—	20.70	2.7
		GY1G0250E020N-GFGS									● ●	E	2.50	±0.03	0.2	—	20.70	2.7
		GY1G0300F020N-GFGS									● ●	F	3.00	±0.03	0.2	—	20.70	2.7
		GY1G0318F020N-GFGS									● ●	F	3.18	±0.03	0.2	—	20.70	2.7
		GY1G0400G020N-GFGS									● ●	G	4.00	±0.03	0.2	—	25.65	2.7
		GY1G0475H020N-GFGS									● ●	H	4.75	±0.03	0.2	—	25.65	2.7
		GY1G0500H020N-GFGS									● ●	H	5.00	±0.03	0.2	—	25.65	2.7
		NEW GY1G0600J020N-GFGS									● ●	J	6.00	±0.03	0.2	—	25.65	2.7
		Zum multifunktionalen Einstechen	MF-Spanbrecher (Schlichten) 	GY2G0200D020N-MF	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	D	2.00	±0.02	0.2	19.5	21.05
*1 GY2G0224D015N-MF	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	D	2.24	±0.02	0.15	19.8	21.05	—
GY2G0239E020N-MF	★ ★			★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	E	2.39	±0.02	0.2	19.2	21.05	—
GY2G0250E020N-MF	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	E	2.50	±0.02	0.2	19.4	21.05	—
*1 GY2G0274E020N-MF	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	E	2.74	±0.02	0.2	19.7	21.05	—
GY2G0300F020N-MF	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	F	3.00	±0.02	0.2	19.5	21.05	—
GY2G0300F040N-MF	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	F	3.00	±0.02	0.4	19.3	21.05	—
GY2G0318F020N-MF	★ ★			★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	F	3.18	±0.02	0.2	19.5	21.05	—
GY2G0318F040N-MF	★ ★			★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	F	3.18	±0.02	0.4	19.3	21.05	—
*1 GY2G0324F020N-MF	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	F	3.24	±0.02	0.2	19.5	21.05	—
GY2G0400G020N-MF	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	G	4.00	±0.02	0.2	24.9	25.95	—
GY2G0400G040N-MF	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	G	4.00	±0.02	0.4	24.7	25.95	—
GY2G0400G080N-MF	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	G	4.00	±0.02	0.8	24.3	25.95	—
*1 GY2G0424G020N-MF	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	G	4.24	±0.02	0.2	24.9	25.95	—
GY2G0475H020N-MF	★ ★			★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	H	4.75	±0.02	0.2	24.4	25.95	—
GY2G0475H040N-MF	★ ★			★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	H	4.75	±0.02	0.4	24.2	25.95	—
GY2G0475H080N-MF	★ ★			★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	H	4.75	±0.02	0.8	23.8	25.95	—
GY2G0500H020N-MF	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	H	5.00	±0.02	0.2	24.4	25.95	—
GY2G0500H040N-MF	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	H	5.00	±0.02	0.4	24.2	25.95	—
GY2G0500H080N-MF	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	H	5.00	±0.02	0.8	23.8	25.95	—
*1 GY2G0524H020N-MF	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	H	5.24	±0.02	0.2	24.4	25.95	—
GY2G0600J020N-MF	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	J	6.00	±0.02	0.2	24.4	25.95	—
GY2G0600J040N-MF	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	J	6.00	±0.02	0.4	24.2	25.95	—
GY2G0600J080N-MF	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	J	6.00	±0.02	0.8	23.8	25.95	—
*1 GY2G0631J020N-MF	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	J	6.31	±0.02	0.2	24.4	25.95	—
GY2G0635J020N-MF	★ ★			★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	J	6.35	±0.02	0.2	24.4	25.95	—
GY2G0635J040N-MF	★ ★			★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	J	6.35	±0.02	0.4	24.2	25.95	—
GY2G0635J080N-MF	★ ★			★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	★ ★	J	6.35	±0.02	0.8	23.8	25.95	—
MS-Spanbrecher (Geringer Vorschub) 	GY2M0200D020N-MS	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	D	2.00	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	
	GY2M0250E020N-MS	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	E	2.50	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	
	GY2M0300F020N-MS	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	F	3.00	±0.03	0.2	19.2	20.70	—	
	GY2M0300F040N-MS	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	F	3.00	±0.03	0.4	18.9	20.70	—	
	GY2M0400G020N-MS	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	G	4.00	±0.04	0.2	24.2	25.65	—	
	GY2M0400G040N-MS	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	G	4.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
	GY2M0500H040N-MS	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	H	5.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
	GY2M0500H080N-MS	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	H	5.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
	GY2M0600J040N-MS	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	J	6.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
	GY2M0600J080N-MS	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	J	6.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
	NEW GY2M0800K080N-MS	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	K	8.00	±0.04	0.8	28.5	30.50	—	

*1 Stechbreite entsprechend dem Sprengung.

■ = MIRACLE SIGMA

GY WSP (AUSSSEN / AXIAL / INNEN)

WSP

Anwendung	Geometrie	Bestellbezeichnung	Lager								Sitz- größe	Abmessungen (mm)						
			Beschichtet				Cermet		Hartmetall			CBN		CW		RE RER/L	CDX	L
			VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525		RT9010	RT9020	MB8025		Einstech- breite	Toleranz					
Zum multifunktionalen Einstechen	MM-Spanbrecher (Mittlerer Vorschub) 	GY2M0200D020N-MM	●	●	●	●					D	2.00	±0.03	0.2	19.1	20.70		
		GY2M0250E020N-MM	●	●	●	●					E	2.50	±0.03	0.2	19.1	20.70		
		GY2M0300F020N-MM	●	●	●	●					F	3.00	±0.03	0.2	19.1	20.70		
		GY2M0300F040N-MM	●	●	●	●					F	3.00	±0.03	0.4	18.9	20.70		
		GY2M0300F080N-MM	●	●	●	●					F	3.00	±0.03	0.8	18.5	20.70		
		GY2M0400G020N-MM	●	●	●	●					G	4.00	±0.04	0.2	24.1	25.65		
		GY2M0400G040N-MM	●	●	●	●					G	4.00	±0.04	0.4	23.9	25.65		
		GY2M0400G080N-MM	●	●	●	●					G	4.00	±0.04	0.8	23.5	25.65		
		GY2M0500H040N-MM	●	●	●	●					H	5.00	±0.04	0.4	23.9	25.65		
		GY2M0500H080N-MM	●	●	●	●					H	5.00	±0.04	0.8	23.5	25.65		
		GY2M0600J040N-MM	●	●	●	●					J	6.00	±0.04	0.4	23.9	25.65		
		GY2M0600J080N-MM	●	●	●	●					J	6.00	±0.04	0.8	23.5	25.65		
		GY2M0800K080N-MM	●	●	●						K	8.00	±0.04	0.8	28.5	30.50		
		GY2M0800K120N-MM	●	●	●						K	8.00	±0.04	1.2	28.1	30.50		
Zum Kopieren / Freistechen	BM-Spanbrecher 	GY2M0200D100N-BM	●	●	●	●					D	2.00	±0.03	1.00	19.5	20.90		
		GY2M0250E125N-BM	●	●	●	●					E	2.50	±0.03	1.25	19.3	20.90		
		GY2M0300F150N-BM	●	●	●	●					F	3.00	±0.03	1.50	19.0	20.90		
		GY2M0318F159N-BM	●	●	●	●					F	3.18	±0.03	1.59	18.9	20.90		
		GY2M0400G200N-BM	●	●	●	●					G	4.00	±0.04	2.00	23.4	25.80		
		GY2M0475H238N-BM	●	●	●	●					H	4.75	±0.04	2.38	22.9	25.80		
		GY2M0500H250N-BM	●	●	●	●					H	5.00	±0.04	2.50	22.8	25.80		
		GY2M0600J300N-BM	●	●	●	●					J	6.00	±0.04	3.00	22.5	25.90		
		GY2M0635J318N-BM	●	●	●	●					J	6.35	±0.04	3.18	22.3	25.90		
		GY2M0800K400N-BM	●	●	●						K	8.00	±0.04	4.00	26.5	30.80		
*1 Glatt	2 Schneide 	GY2B0220D020N				●		●	●		D	2.20	±0.10	0.2	—	21.05		
		GY2E0270E020N				●		●	●		E	2.70	±0.10	0.2	—	21.05		
		GY2E0340F020N				●		●	●		F	3.40	±0.10	0.2	—	21.05		
		GY2E0420G020N				●		●	●		G	4.20	±0.10	0.2	—	26.00		
		GY2E0520H020N				●		●	●		H	5.20	±0.10	0.2	—	26.00		
		GY2E0655J020N				●		●	●		J	6.55	±0.10	0.2	—	26.00		
	1 Schneide 	GY1B0220D020N				●		●	●		D	2.20	±0.10	0.2	—	21.07		
		GY1E0270E020N				●		●	●		E	2.70	±0.10	0.2	—	21.10		
		GY1E0340F020N				●		●	●		F	3.40	±0.10	0.2	—	21.00		
		GY1E0420G020N				●		●	●		G	4.20	±0.10	0.2	—	25.86		
		GY1E0520H020N				●		●	●		H	5.20	±0.10	0.2	—	25.90		
		GY1E0655J020N				●		●	●		J	6.55	±0.10	0.2	—	25.90		

*1 WSP-Rohlinge müssen bedarfsgerecht selbst geschliffen werden.

SPRENGRING-STANDARDS

Kategorie	Anwendung		Standardbezeichnung	Breite (Toleranz)									
				Für Welle					Für Loch				
C-Sprengring		Für Welle	Für Loch										
C-Haltering		Für Welle	Für Loch										
E-Sprengring		Für Welle											

O-RING STANDARDS

Kategorie	Standardbezeichnung	Breite (Toleranz)									
		Allgemein				Hydraulik				Pneumatik	
Statische Anwendung	DIN 3770/3771 (DE)										
Dynamische Anwendung	JIS B 2401 (JP) ISO 3601										
	SMS 1586/1588 (SE) BS 1806/4518 (GB)										
	SAE AS-568 (US)										

- G-Toleranz WSP mit MF-Spanbrecher ist für Einzelschrittbearbeitung erhältlich.
- WSP der GY-Serie ist für Einzelschrittbearbeitung erhältlich.
- Bearbeitung in mehreren Schritten durch axiales oder radiales Einstechen.a

GY SERIE (AUSSEN EINSTECHEN)

1

00° Ausführung

(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

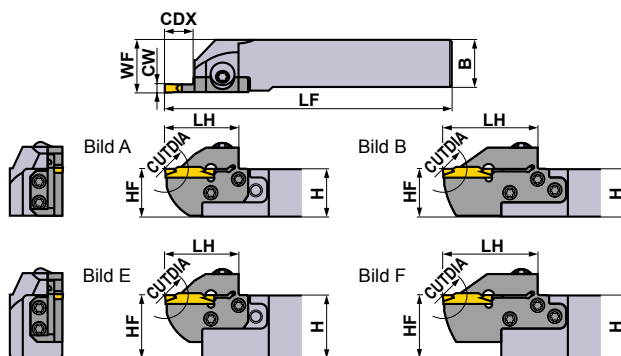
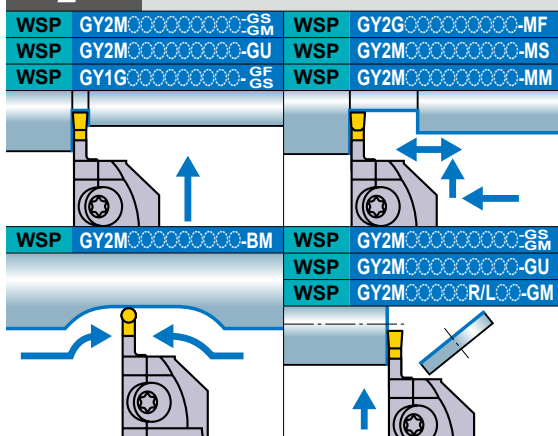


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitzgröße	CW (mm)	CDX (mm)	CUTDIA (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
						Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
D	2.00 2.24	6	12	Modular	R	GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-D06	●	C
				Modular	L	GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-D06	●	C
				Modular	R	GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-D06	●	A
				Modular	L	GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-D06	●	A
				Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-D06	●	C
				Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-D06	●	C
		10	20	Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-D06	●	A
				Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-D06	●	A
				Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-D06	●	E
				Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-D06	●	E
				Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-D06	●	E
				Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-D06	●	E
		12	24	Modular	R	GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-D10	●	C
				Modular	L	GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-D10	●	C
				Modular	R	GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-D10	●	A
				Modular	L	GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-D10	●	A
				Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-D12	●	C
				Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-D12	●	C
		18 *4	36	Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-D12	●	A
				Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-D12	●	A
				Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-D12	●	E
				Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-D12	●	E
				Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-D12	●	E
				Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-D12	●	E
		20 *1	40 *2	Modular	R	GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RB-D18	●	D
				Modular	L	GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LB-D18	●	D
				Modular	R	GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RB-D18	●	B
				Modular	L	GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LB-D18	●	B
				Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-D20	●	D
				Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-D20	●	D
		20 *1	40 *2	Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-D20	●	B
				Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-D20	●	B
				Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-D20	●	F
				Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-D20	●	F
				Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-D20	●	F
				Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-D20	●	F

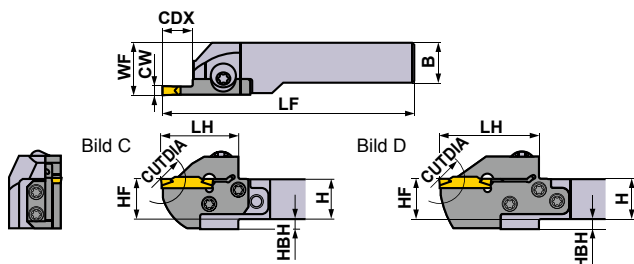
*1 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

*2 Der maximale Abstechdurchmesser **CUTDIA** hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Der Abstechdurchmesser beträgt das Doppelte der maximalen Einstechtiefe (**CDX**) der Schneidplatten auf Seite F012—F014.

*3 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte **LF**, **LH** und **WF** abweichen.

*4 Die maximale Einstechtiefe ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt. Siehe Seite F090 für weitere Hinweise.

● : Lagerstandard.

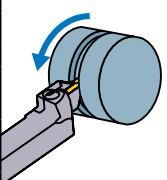
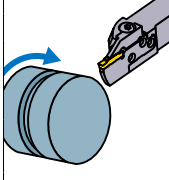
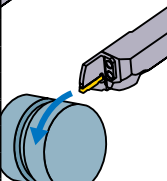
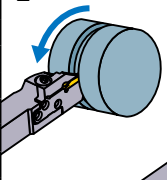
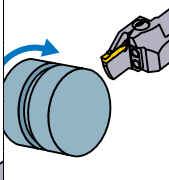
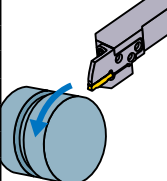
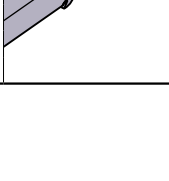


* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
GYHR/L○○○○○○○○-M20R/L	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel*
GYHR/L○○○○○○○○-M25R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS407 (Spannmoment : 3.5N·m) TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY15D ①TKY30R ②TKY25D

Abb. zeigt Rechtsausführung.

Abmessungen (mm) *3								Schnittmodus	
H	B	LF	LH	HF	WF	HBH		Uhrzeigersinn	Gegen Uhrzeigersinn
16	16	104	28	16	20	4			
16	16	104	28	16	20	4			
20	20	119	28	20	23	—			
20	20	119	28	20	23	—			
20	20	117	31	20	26	5			
20	20	117	31	20	26	5			
25	25	142	31	25	28	—			
25	25	142	31	25	28	—			
32	25	162	31	32	28	—			
32	25	162	31	32	28	—			
32	32	162	31	32	35	—			
32	32	162	31	32	35	—			
16	16	110	34	16	20	4			
16	16	110	34	16	20	4			
20	20	125	34	20	23	—			
20	20	125	34	20	23	—			
20	20	125	39	20	26	5			
20	20	125	39	20	26	5			
25	25	150	39	25	28	—			
25	25	150	39	25	28	—			
32	25	170	39	32	28	—			
32	25	170	39	32	28	—			
32	32	170	39	32	35	—			
32	32	170	39	32	35	—			
16	16	116	40	16	20	4			
16	16	116	40	16	20	4			
20	20	131	40	20	23	—			
20	20	131	40	20	23	—			
20	20	131	45	20	26	5			
20	20	131	45	20	26	5			
25	25	156	45	25	28	—			
25	25	156	45	25	28	—			
32	25	176	45	32	28	—			
32	25	176	45	32	28	—			
32	32	176	45	32	35	—			
32	32	176	45	32	35	—			

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
D	GY○○0200/0224D○○○—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU	GS	GM	05-GM
		(Für langsame Stiche)	(Kleine Vorschübe)	(Mittlere Vorschübe)	(Abstechen)
	CW	Neutral	Neutral	Neutral	L/R
D	2.00mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014				
Sitzgröße	Spannbrecher	MF	MS	MM
		(Schlichten)	(Kleine Vorschübe)	(Mittlere Vorschübe)
	CW			
D	2.00mm	●	●	●
	2.24mm	●		

● : Standard-WSP mit Abmessungen

IDENTIFIKATION > F010, F011
SCHNITTBEDINGUNGEN > F088
SICHERHEITSHINWEISE > F092

GY SERIE (AUSSEN EINSTECHEN)

1

00° Ausführung

(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

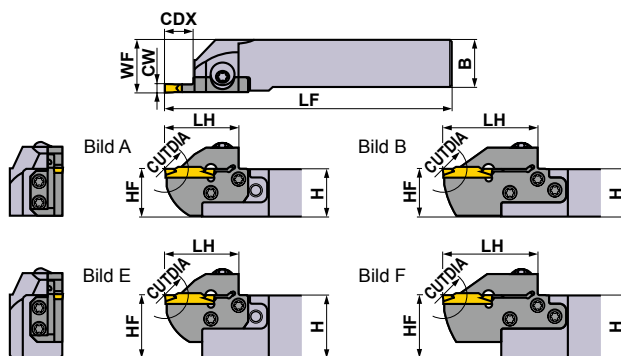
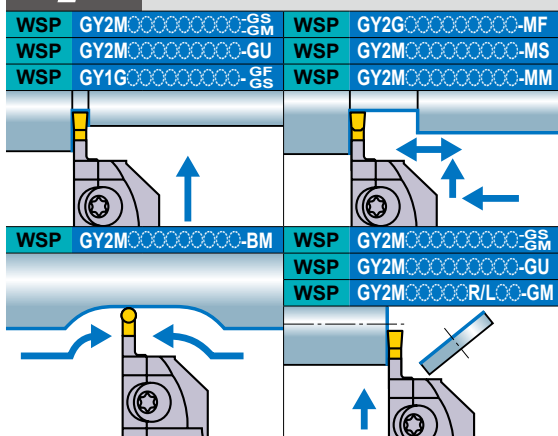


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitzgröße	CW (mm)	CDX (mm)	CUTDIA (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
						Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
E	2.39 2.50 2.74	6	12	Modular	R	GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-E06	●	C
				Modular	L	GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-E06	●	C
				Modular	R	GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-E06	●	A
				Modular	L	GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-E06	●	A
				Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-E06	●	C
				Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-E06	●	C
		10	20	Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-E06	●	A
				Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-E06	●	A
				Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-E06	●	E
				Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-E06	●	E
				Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-E06	●	E
				Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-E06	●	E
		12	24	Modular	R	GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-E10	●	C
				Modular	L	GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-E10	●	C
				Modular	R	GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-E10	●	A
				Modular	L	GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-E10	●	A
				Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-E12	●	C
				Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-E12	●	C
		18 *4	36	Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-E12	●	A
				Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-E12	●	A
				Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-E12	●	E
				Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-E12	●	E
				Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-E12	●	E
				Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-E12	●	E
		20 *1	40 *2	Modular	R	GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RB-E18	●	D
				Modular	L	GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LB-E18	●	D
				Modular	R	GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RB-E18	●	B
				Modular	L	GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LB-E18	●	B
				Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-E20	●	D
				Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-E20	●	D
		20 *1	40 *2	Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-E20	●	B
				Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-E20	●	B
				Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-E20	●	F
				Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-E20	●	F
				Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-E20	●	F
				Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-E20	●	F

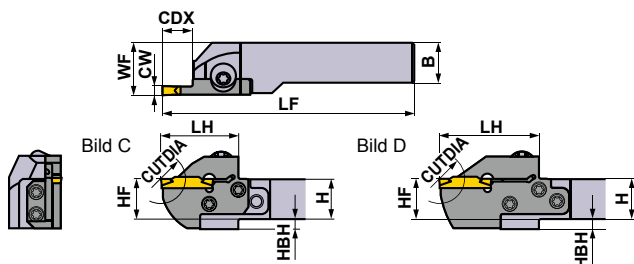
*1 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

*2 Der maximale Abstechdurchmesser **CUTDIA** hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Der Abstechdurchmesser beträgt das Doppelte der maximalen Einstechtiefe (**CDX**) der Schneidplatten auf Seite F012—F014.

*3 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte **LF**, **LH** und **WF** abweichen.

*4 Die maximale Einstechtiefe ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt. Siehe Seite F090 für weitere Hinweise.

● : Lagerstandard.

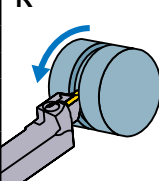
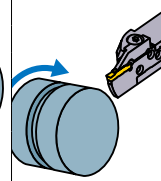
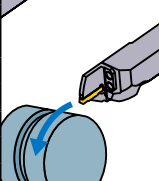
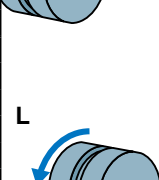
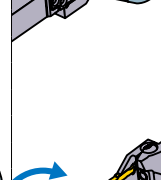
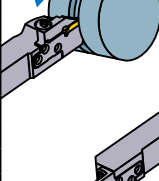
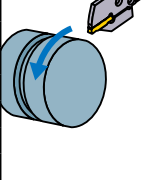
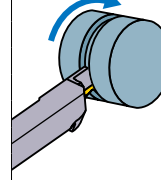


* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
GYHR/L○○○○○○○○-M20R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS407 (Spannmoment : 3.5N·m)	①TKY30R ②TKY15D
GYHR/L○○○○○○○○-M25R/L		TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D

Abb. zeigt Rechtsausführung.

Abmessungen (mm) *3								Schnittmodus	
H	B	LF	LH	HF	WF	HBH		Uhrzeigersinn	Gegen Uhrzeigersinn
16	16	104	28	16	20	4			
16	16	104	28	16	20	4			
20	20	119	28	20	23	—			
20	20	119	28	20	23	—			
20	20	117	31	20	26	5			
20	20	117	31	20	26	5			
25	25	142	31	25	28	—			
25	25	142	31	25	28	—			
32	25	162	31	32	28	—			
32	25	162	31	32	28	—			
32	32	162	31	32	35	—			
32	32	162	31	32	35	—			
16	16	110	34	16	20	4			
16	16	110	34	16	20	4			
20	20	125	34	20	23	—			
20	20	125	34	20	23	—			
20	20	125	39	20	26	5			
20	20	125	39	20	26	5			
25	25	150	39	25	28	—			
25	25	150	39	25	28	—			
32	25	170	39	32	28	—			
32	25	170	39	32	28	—			
32	32	170	39	32	35	—			
32	32	170	39	32	35	—			
16	16	116	40	16	20	4			
16	16	116	40	16	20	4			
20	20	131	40	20	23	—			
20	20	131	40	20	23	—			
20	20	131	45	20	26	5			
20	20	131	45	20	26	5			
25	25	156	45	25	28	—			
25	25	156	45	25	28	—			
32	25	176	45	32	28	—			
32	25	176	45	32	28	—			
32	32	176	45	32	35	—			
32	32	176	45	32	35	—			

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
E	GY○○0239/0250/0274E○○○—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU	GS	GM	05-GM
		(Für langsame Stiche)	(Kleine Vorschübe)	(Mittlere Vorschübe)	(Abstechen)
E	2.39mm	●	●	●	●
	2.50mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014				
Sitzgröße	Spannbrecher	MF	MS	MM
		(Schlichten)	(Kleine Vorschübe)	(Mittlere Vorschübe)
E	2.39mm	●	●	●
	2.50mm	●	●	●
	2.74mm	●	●	●

● : Standard-WSP mit Abmessungen

IDENTIFIKATION > F010, F011
SCHNITTBEDINGUNGEN > F088
SICHERHEITSHINWEISE > F092

GY SERIE (AUSSEN EINSTECHEN)

1

00° Ausführung

(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

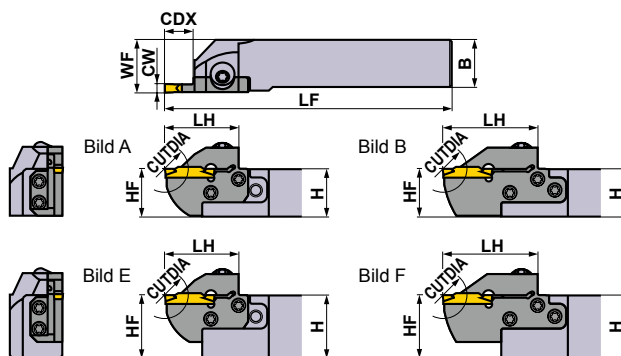
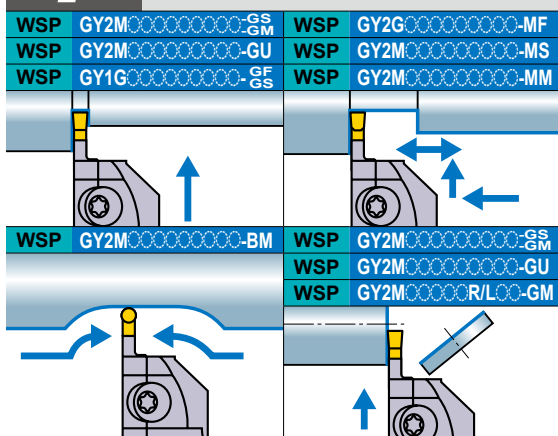


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	CDX (mm)	CUTDIA (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
						Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
F	3.00 3.18 3.24	6	12	Modular	R	GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-F06	●	C
				Modular	L	GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-F06	●	C
				Modular	R	GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-F06	●	A
				Modular	L	GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-F06	●	A
				Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-F06	●	C
				Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-F06	●	C
		10	20	Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-F06	●	A
				Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-F06	●	A
				Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-F06	●	E
				Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-F06	●	E
				Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-F06	●	E
				Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-F06	●	E
		12	24	Modular	R	GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-F10	●	C
				Modular	L	GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-F10	●	C
				Modular	R	GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-F10	●	A
				Modular	L	GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-F10	●	A
				Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-F12	●	C
				Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-F12	●	C
		18 *4	36	Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-F12	●	A
				Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-F12	●	A
				Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-F12	●	E
				Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-F12	●	E
				Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-F12	●	E
				Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-F12	●	E
		20 *1	40 *2	Modular	R	GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RB-F18	●	D
				Modular	L	GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LB-F18	●	D
				Modular	R	GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RB-F18	●	B
				Modular	L	GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LB-F18	●	B
				Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-F20	●	D
				Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-F20	●	D
				Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-F20	●	B
				Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-F20	●	B
		20 *1	40 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-F20	●	F
				Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-F20	●	F
				Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-F20	●	F
				Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-F20	●	F

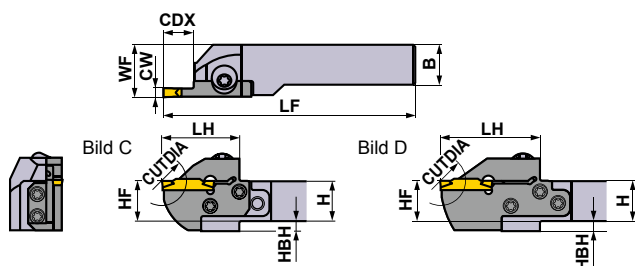
*1 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

*2 Der maximale Abstechdurchmesser **CUTDIA** hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Der Abstechdurchmesser beträgt das Doppelte der maximalen Einstechtiefe (**CDX**) der Schneidplatten auf Seite F012—F014.

*3 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte **LF**, **LH** und **WF** abweichen.

*4 Die maximale Einstechtiefe ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt. Siehe Seite F090 für weitere Hinweise.

● : Lagerstandard.

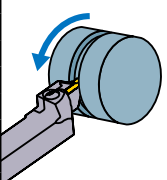
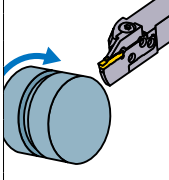
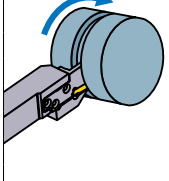
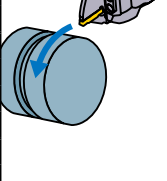
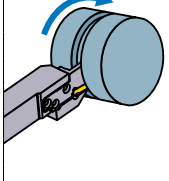
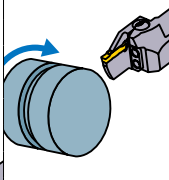
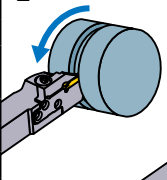
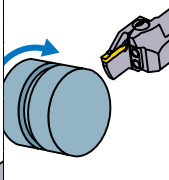
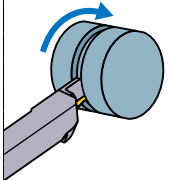
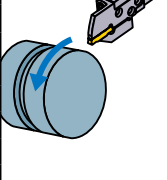
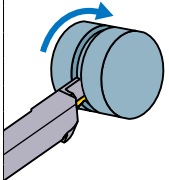


* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
GYHR/L○○○○○○○○-M20R/L	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel*
GYHR/L○○○○○○○○-M25R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS407 (Spannmoment : 3.5N·m)	①TKY30R ②TKY15D
		TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D

Abb. zeigt Rechtsausführung.

Abmessungen (mm) *3								Schnittmodus	
H	B	LF	LH	HF	WF	HBH		Uhrzeigersinn	Gegen Uhrzeigersinn
16	16	104	28	16	20	4			
16	16	104	28	16	20	4			
20	20	119	28	20	23	—			
20	20	119	28	20	23	—			
20	20	117	31	20	26	5			
20	20	117	31	20	26	5			
25	25	142	31	25	28	—			
25	25	142	31	25	28	—			
32	25	162	31	32	28	—			
32	25	162	31	32	28	—			
32	32	162	31	32	35	—			
32	32	162	31	32	35	—			
16	16	110	34	16	20	4			
16	16	110	34	16	20	4			
20	20	125	34	20	23	—			
20	20	125	34	20	23	—			
20	20	125	39	20	26	5			
20	20	125	39	20	26	5			
25	25	150	39	25	28	—			
25	25	150	39	25	28	—			
32	25	170	39	32	28	—			
32	25	170	39	32	28	—			
32	32	170	39	32	35	—			
32	32	170	39	32	35	—			
16	16	116	40	16	20	4			
16	16	116	40	16	20	4			
20	20	131	40	20	23	—			
20	20	131	40	20	23	—			
20	20	131	45	20	26	5			
20	20	131	45	20	26	5			
25	25	156	45	25	28	—			
25	25	156	45	25	28	—			
32	25	176	45	32	28	—			
32	25	176	45	32	28	—			
32	32	176	45	32	35	—			
32	32	176	45	32	35	—			

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
F	GY○○○0239/0250/0274E○○○○○—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU	GS	GM	05-GM
		(Für langsame Stiche)	(Kleine Vorschübe)	(Mittlere Vorschübe)	(Abstechen)
F	CW	Neutral	Neutral	Neutral	L/R
	3.00mm	●	●	●	●
	3.18mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014				
Sitzgröße	Spannbrecher	MF	MS	MM
		(Schlichten)	(Kleine Vorschübe)	(Mittlere Vorschübe)
F	CW			
	3.00mm			
	RE 0.2	●	●	●
	RE 0.4	●	●	●
	RE 0.8			●
	3.18mm			
	RE 0.2	●		
	RE 0.4	●		
	3.24mm	●		

● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (AUSSEN EINSTECHEN)

1

00° Ausführung

(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

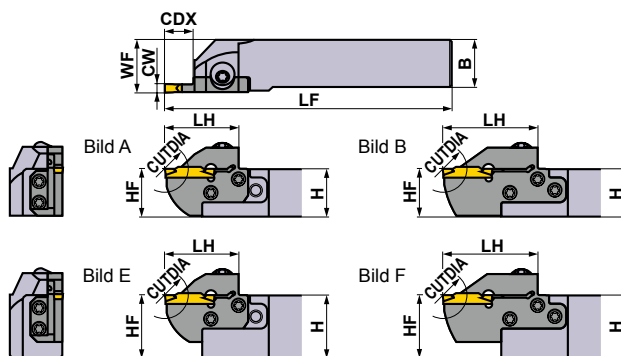
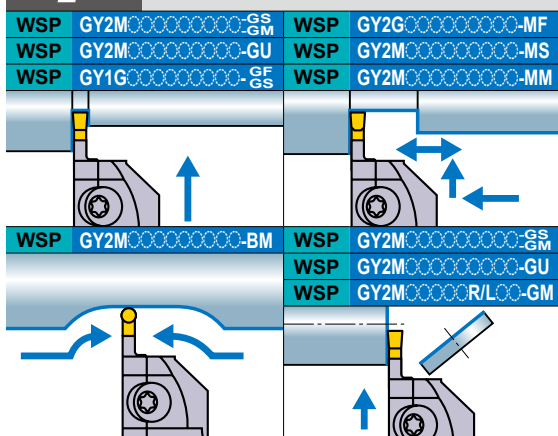


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	CDX (mm)	CUTDIA (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
						Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
G	4.00 4.24	8	16	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-G08	●	C
					L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-G08	●	C
				Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-G08	●	A
					L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-G08	●	A
				Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-G08	●	E
					L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-G08	●	E
				Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-G08	●	E
					L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-G08	●	E
		12	24	Modular	R	GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-G12	●	C
					L	GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-G12	●	C
				Modular	R	GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-G12	●	A
					L	GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-G12	●	A
		14	28	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-G14	●	C
					L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-G14	●	C
				Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-G14	●	A
					L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-G14	●	A
				Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-G14	●	E
					L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-G14	●	E
				Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-G14	●	E
					L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-G14	●	E
		25 *1	50 *2	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-G25	●	D
					L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-G25	●	D
				Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-G25	●	B
					L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-G25	●	B
				Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-G25	●	F
					L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-G25	●	F
				Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-G25	●	F
					L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-G25	●	F

*1 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

*2 Der maximale Abstechdurchmesser **CUTDIA** hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Der Abstechdurchmesser beträgt das Doppelte der maximalen Einstechtiefe (**CDX**) der Schneidplatten auf Seite F012—F014.

*3 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte **LF**, **LH** und **WF** abweichen.

● : Lagerstandard.

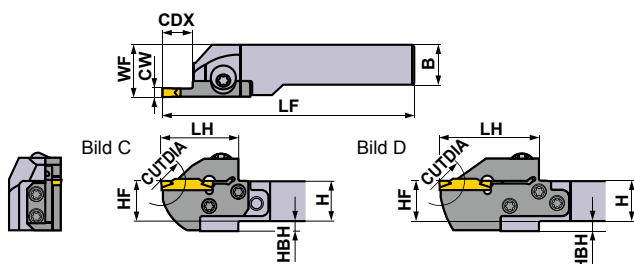
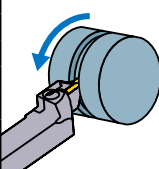
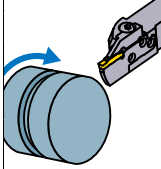
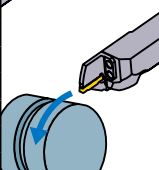
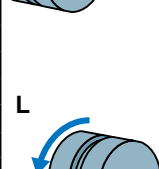
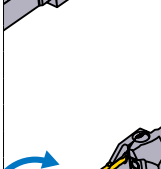
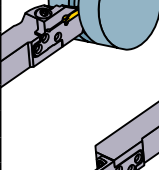
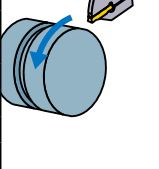
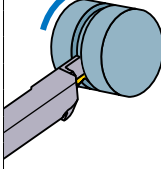


Abb. zeigt Rechtsausführung.

* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
GYHR/L○○○○○○○○-M20R/L	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel*
GYHR/L○○○○○○○○-M25R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS407 (Spannmoment : 3.5N·m) TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY15D ①TKY30R ②TKY25D

Abmessungen (mm) *3								Schnittmodus	
H	B	LF	LH	HF	WF	HBH		Uhrzeigersinn	Gegen Uhrzeigersinn
20	20	119	33	20	26	5			
20	20	119	33	20	26	5			
25	25	144	33	25	28	—			
25	25	144	33	25	28	—			
32	25	164	33	32	28	—			
32	25	164	33	32	28	—			
32	32	164	33	32	35	—			
32	32	164	33	32	35	—			
16	16	110	34	16	20	4			
16	16	110	34	16	20	4			
20	20	125	34	20	23	—			
20	20	125	34	20	23	—			
20	20	125	39	20	26	5			
20	20	125	39	20	26	5			
25	25	150	39	25	28	—			
25	25	150	39	25	28	—			
32	25	170	39	32	28	—			
32	25	170	39	32	28	—			
32	32	170	39	32	35	—			
32	32	170	39	32	35	—			
20	20	136	50	20	26	5			
20	20	136	50	20	26	5			
25	25	161	50	25	28	—			
25	25	161	50	25	28	—			
32	25	181	50	32	28	—			
32	25	181	50	32	28	—			
32	32	181	50	32	35	—			
32	32	181	50	32	35	—			

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
G	GY○○○0239/0250/0274E○○○○○—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013						
Sitzgröße	Spannbrecher	GU	GS	GM	05-GM	GFGS
		(Für langsame Stiche)	(Kleine Vorschübe)	(Mittlere Vorschübe)	(Abstechen)	(Gehärteter Stahl)
CW		Neutral	Neutral	Neutral	L/R	Neutral
G	4.00mm	●	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF	MS	MM	BM
		(Schichten)	(Kleine Vorschübe)	(Mittlere Vorschübe)	(Kopierdrehen, Freisleichen)
CW					Kugelform
G	4.00mm	●	●	●	●
	RE 0.2	●	●	●	
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8	●	●	●	
	4.24mm	●			

● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (AUSSEN EINSTECHEN)

1

00° Ausführung

(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

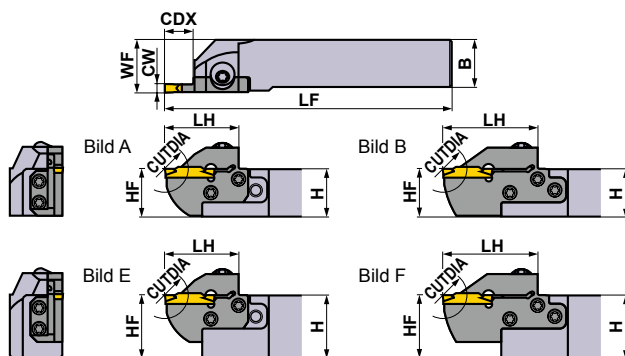
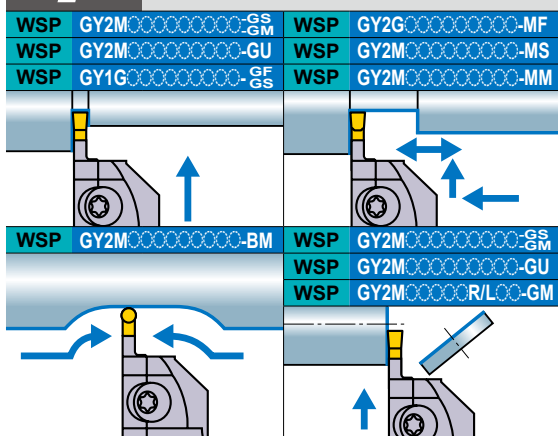


Abb. zeigt Rechtsausführung.

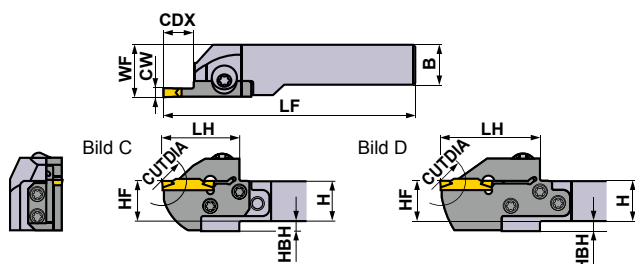
Sitz- größe	CW (mm)	CDX (mm)	CUTDIA (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
						Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
H	4.75 5.00 5.24	8	16	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-H08	●	C
					L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-H08	●	C
				Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-H08	●	A
					L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-H08	●	A
				Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-H08	●	E
					L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-H08	●	E
				Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-H08	●	E
					L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-H08	●	E
		12	24	Modular	R	GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-H12	●	C
					L	GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-H12	●	C
				Modular	R	GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-H12	●	A
					L	GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-H12	●	A
		14	28	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-H14	●	C
					L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-H14	●	C
				Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-H14	●	A
					L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-H14	●	A
				Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-H14	●	E
					L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-H14	●	E
				Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-H14	●	E
					L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-H14	●	E
		25 *1	50 *2	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-H25	●	D
					L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-H25	●	D
				Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-H25	●	B
					L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-H25	●	B
				Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-H25	●	F
					L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-H25	●	F
				Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-H25	●	F
					L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-H25	●	F

*1 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

*2 Der maximale Abstechdurchmesser **CUTDIA** hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Der Abstechdurchmesser beträgt das Doppelte der maximalen Einstechtiefe (**CDX**) der Schneidplatten auf Seite F012—F014.

*3 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte **LF**, **LH** und **WF** abweichen.

● : Lagerstandard.

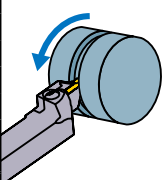
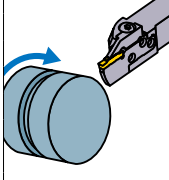
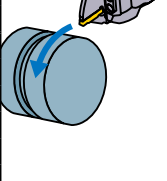
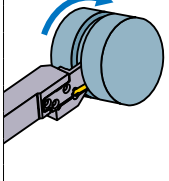
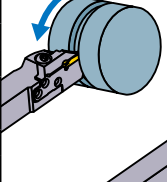
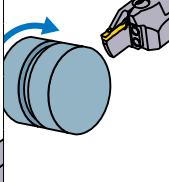
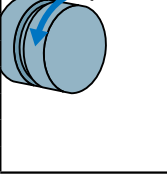
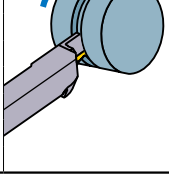


* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
GYHR/L○○○○○○○○-M20R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS407 (Spannmoment : 3.5N·m)	①TKY30R ②TKY15D
GYHR/L○○○○○○○○-M25R/L		TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D

Abb. zeigt Rechtsausführung.

Abmessungen (mm) *3								Schnittmodus	
H	B	LF	LH	HF	WF	HBH		Uhrzeigersinn	Gegen Uhrzeigersinn
20	20	119	33	20	26	5			
20	20	119	33	20	26	5			
25	25	144	33	25	28	—			
25	25	144	33	25	28	—			
32	25	164	33	32	28	—			
32	25	164	33	32	28	—			
32	32	164	33	32	35	—			
32	32	164	33	32	35	—			
16	16	110	34	16	20	4			
16	16	110	34	16	20	4			
20	20	125	34	20	23	—			
20	20	125	34	20	23	—			
20	20	125	39	20	26	5			
20	20	125	39	20	26	5			
25	25	150	39	25	28	—			
25	25	150	39	25	28	—			
32	25	170	39	32	28	—			
32	25	170	39	32	28	—			
32	32	170	39	32	35	—			
32	32	170	39	32	35	—			
20	20	136	50	20	26	5			
20	20	136	50	20	26	5			
25	25	161	50	25	28	—			
25	25	161	50	25	28	—			
32	25	181	50	32	28	—			
32	25	181	50	32	28	—			
32	32	181	50	32	35	—			
32	32	181	50	32	35	—			

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
H	GY○○○0475/0500/0524H○○○—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013						
Sitz- größe	Spannbrecher	GU Für langspannende Stäbe	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	05-GM (Abstechen)	GFGS (Gehärteter Stahl)
	CW	Neutral	Neutral	Neutral	L/R	Neutral
H	4.75mm	●	●	●		●
	5.00mm	●	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher					> F013, F014
Sitzgröße	Spannbrecher CW	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen, Freistechen)
					Kugelform
H	4.75mm				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			
	RE 0.8	●			
	5.00mm				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8	●	●	●	
	5.24mm	●			

● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (AUSSSEN EINSTECHEN)

1

00° Ausführung

(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

WSP	GY2M		-GS_{GM}	WSP	GY2G		-MF
WSP	GY2M		-GU	WSP	GY2M		-MS
WSP	GY1G		-GF_{GS}	WSP	GY2M		-MM

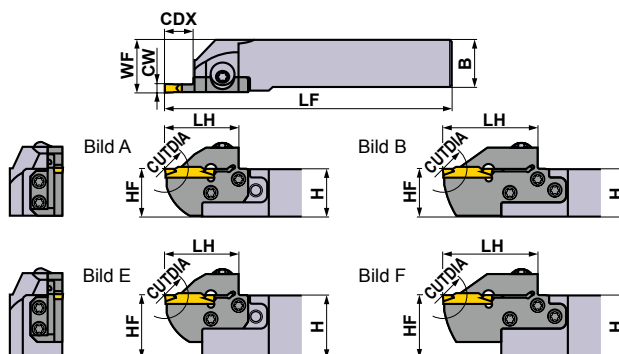
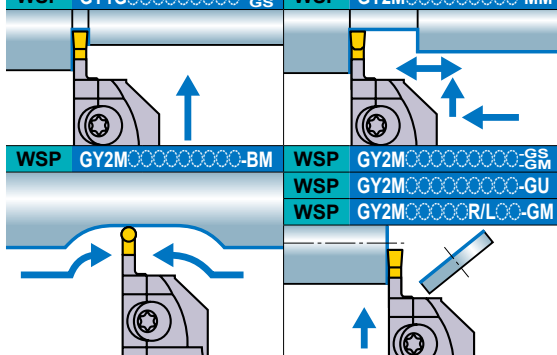


Abb. zeigt Rechtsausführung.

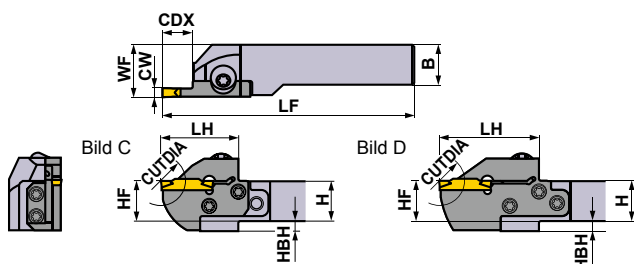
Sitz- größe	CW (mm)	CDX (mm)	CUTDIA (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild	
						Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager		
J	6.00 6.31 6.35	8	16	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-J08	●	C	
					L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-J08	●	C	
				Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-J08	●	A	
					L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-J08	●	A	
				Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-J08	●	E	
					L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-J08	●	E	
				Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-J08	●	E	
					L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-J08	●	E	
		14	28	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-J14	●	C	
					L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-J14	●	C	
				Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-J14	●	A	
					L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-J14	●	A	
				Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-J14	●	E	
					L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-J14	●	E	
				Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-J14	●	E	
					L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-J14	●	E	
		25 *1	50 *2	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-J25	●	D	
					L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-J25	●	D	
				Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-J25	●	B	
					L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-J25	●	B	
				Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-J25	●	F	
					L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-J25	●	F	
				Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-J25	●	F	
					L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-J25	●	F	

*1 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012–F014.

*2 Der maximale Abstechdurchmesser **CUTDIA** hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Der Abstechdurchmesser beträgt das Doppelte der maximalen Einstechtiefe (**CDX**) der Schneidplatten auf Seite F012–F014.

*3 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte **LF**, **LH** und **WF** abweichen.

● : Lagerstandard.

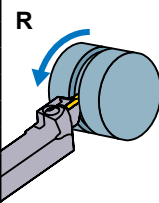
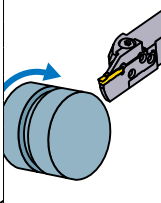
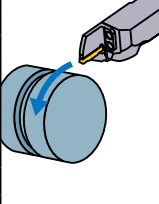
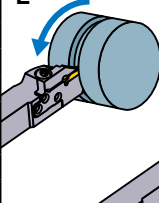
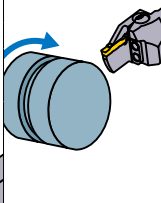
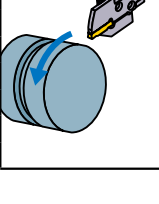


★ Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel★
GYHR/L○○○○○○○-M25R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D

Abb. zeigt Rechtsausführung.

Abmessungen (mm) ★3								Schnittmodus	
H	B	LF	LH	HF	WF	HBH		Uhrzeigersinn	Gegen Uhrzeigersinn
20	20	119	33	20	26	5			
20	20	119	33	20	26	5			
25	25	144	33	25	28	—			
25	25	144	33	25	28	—			
32	25	164	33	32	28	—			
32	25	164	33	32	28	—			
32	32	164	33	32	35	—			
32	32	164	33	32	35	—			
20	20	125	39	20	26	5			
20	20	125	39	20	26	5			
25	25	150	39	25	28	—			
25	25	150	39	25	28	—			
32	25	170	39	32	28	—			
32	25	170	39	32	28	—			
32	32	170	39	32	35	—			
32	32	170	39	32	35	—			
20	20	136	50	20	26	5			
20	20	136	50	20	26	5			
25	25	161	50	25	28	—			
25	25	161	50	25	28	—			
32	25	181	50	32	28	—			
32	25	181	50	32	28	—			
32	32	181	50	32	35	—			
32	32	181	50	32	35	—			

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
J	GY○○0600/0631/0635J○○○—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012						
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für legierte Stähle)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	05-GM (Abstechen)	GFGS (Gefährdeter Start)
J	CW	Neutral	Neutral	Neutral	L/R	Neutral
	6.00mm	●	●	●		
	6.35mm	●	●	●		

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen, Freistechen)
J	6.00mm				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8	●	●	●	
	6.31mm	●			
	6.35mm				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			
	RE 0.8	●			

● : Standard-WSP mit Abmessungen

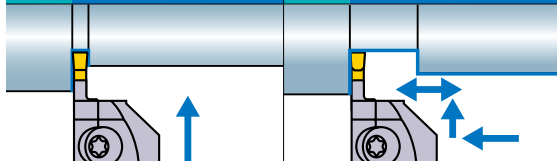
IDENTIFIKATION > F010, F011
SCHNITTBEDINGUNGEN > F088
SICHERHEITSHINWEISE > F092

GY SERIE (AUSSEN EINSTECHEN)

1

00° Ausführung

WSP GY2M-GS WSP GY2M-MS
WSP GY2M-GM WSP GY2M-MM



WSP GY2M-BM WSP GY2M-GS
WSP GY2M-GM

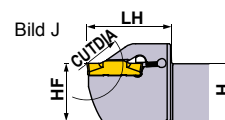
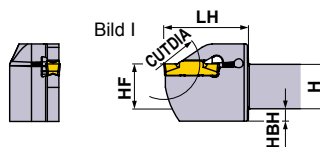
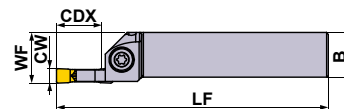
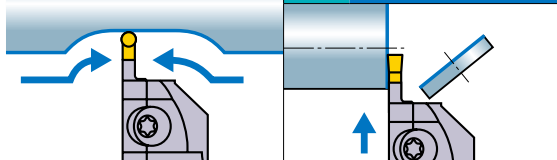


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	CDX (mm)	CUTDIA (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
						Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
K	8.00	25 *1	50 *2	Einteilig	R	GYPR2525M00-K25	●	—	—	I
					L	GYPL2525M00-K25	●	—	—	I
				Einteilig	R	GYPR3225P00-K25	●	—	—	J
					L	GYPL3225P00-K25	●	—	—	J
				Einteilig	R	GYPR3232P00-K25	●	—	—	K
					L	GYPL3232P00-K25	●	—	—	K

*1 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

*2 Der maximale Abstechdurchmesser **CUTDIA** hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Der Abstechdurchmesser beträgt das Doppelte der maximalen Einstechtiefe (**CDX**) der Schneidplatten auf Seite F012—F014.

*3 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte **LF**, **LH** und **WF** abweichen.

● : Lagerstandard.

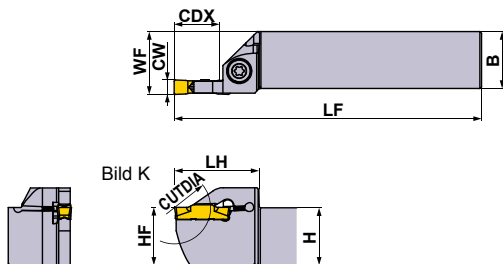
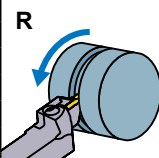
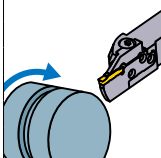
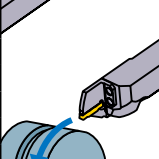
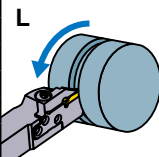
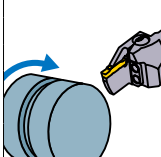
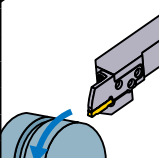


Bild K

Abb. zeigt Rechtsausführung.

ERSATZTEILE

Halter		
	Spannschraube	Schlüssel
GYPR/L○○○○○○00-K25		GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)
		TKY30R

Abmessungen (mm) *3								Schnittmodus	
H	B	LF	LH	HF	WF	HBH		Uhrzeigersinn	Gegen Uhrzeigersinn
25	25	150	47	25	28	7			
25	25	150	47	25	28	7			
32	25	170	47	32	28	—			
32	25	170	47	32	28	—			
32	32	170	47	32	35	—			
32	32	170	47	32	35	—			
32	32	170	47	32	35	—			
32	32	170	47	32	35	—			

WSP-Auswahl

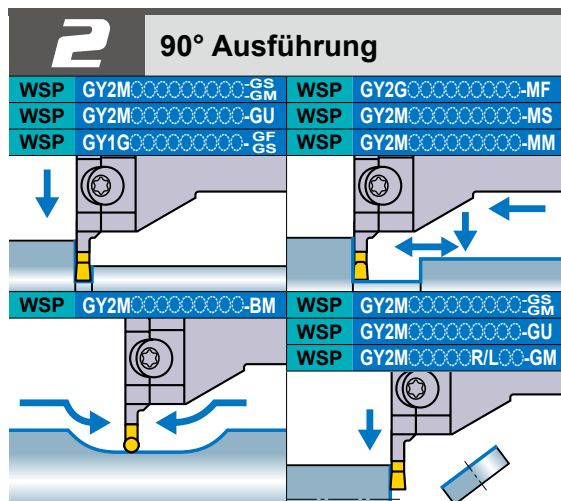
Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
K	GY○○0800K○○○○—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU	GS	GM	05-GM
		(Für langsame Stiche)	(Keine Vorschübe)	(Mittlere Vorschübe)	(Abstechen)
CW	Neutral	Neutral	Neutral	Neutral	L/R
K	8.00mm		●	●	

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014				
Sitzgröße	Spannbrecher	MF	MS	MM
		(Schichten)	(Keine Vorschübe)	(Mittlere Vorschübe)
CW	Neutral	Neutral	Neutral	Neutral
K	8.00mm		●	●
	RE 0.8		●	●
	RE 1.2		●	●

● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (AUSSSEN EINSTECHEN)



(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Linksausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Rechtsausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

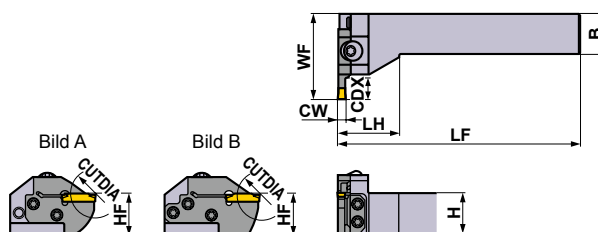


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	CDX (mm)	CUTDIA (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild	
						Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager		
D	2.00 2.24	6	12	Modular	R	GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-D06	●	A	
					L	GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-D06	●	A	
		Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-D06	●	A			
			L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-D06	●	A			
		10	20	Modular	R	GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-D10	●	A	
					L	GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-D10	●	A	
		12	24	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-D12	●	A	
					L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-D12	●	A	
		18 *4	36	Modular	R	GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LB-D18	●	B	
					L	GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RB-D18	●	B	
		20 *1	40 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-D20	●	B	
					L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-D20	●	B	
E	2.39 2.50 2.74	6	12	Modular	R	GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-E06	●	A	
					L	GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-E06	●	A	
		Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-E06	●	A			
			L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-E06	●	A			
		10	20	Modular	R	GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-E10	●	A	
					L	GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-E10	●	A	
		12	24	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-E12	●	A	
					L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-E12	●	A	
		18 *4	36	Modular	R	GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LB-E18	●	B	
					L	GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RB-E18	●	B	
		20 *1	40 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-E20	●	B	
					L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-E20	●	B	

*1 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012–F014

*2 Der maximale Abstechdurchmesser **CUTDIA** hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Der Abstechdurchmesser beträgt das Doppelte der maximalen Einstichtiefe (**CDX**) der Schneidplatten auf Seite F012—F014.

*3 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte **LF**, **LH** und **WF** abweichen.

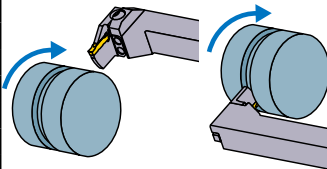
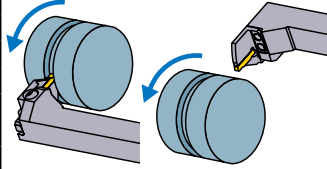
*4 Die maximale Einstechtiefe ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt. Siehe Seite F090 für weitere Hinweise.

● : Lagerstandard.

* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel*
GYHR2020K90-M20L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS407 (Spannmoment : 3.5N·m)	①TKY30R
GYHL2020K90-M20R			②TKY15D
GYHR2525M90-M25L		TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R
GYHL2525M90-M25R			②TKY25D

	Abmessungen (mm) *3						Schnittmodus
	H	B	LF	LH	HF	WF	
	20	20	125	35	20	39	R 
	20	20	125	35	20	39	
	25	25	150	38	25	45	
	25	25	150	38	25	45	
	20	20	125	35	20	45	
	20	20	125	35	20	45	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	20	20	125	35	20	51	
	20	20	125	35	20	51	
	25	25	150	38	25	59	L 
	25	25	150	38	25	59	
	20	20	125	35	20	39	
	20	20	125	35	20	39	
	25	25	150	38	25	45	
	25	25	150	38	25	45	
	20	20	125	35	20	45	
	20	20	125	35	20	45	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	20	20	125	35	20	51	
	20	20	125	35	20	51	
	25	25	150	38	25	59	
	25	25	150	38	25	59	

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
D	GY000200/0224D Spannbrecher nachstehend abgebildet
E	GY000239/0250/0274E Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013						
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für argipare Stahl)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	05-GM (Abstechen)	GFGS (Gefährdeter Stahl)
	CW	Neutral	Neutral	Neutral	L/R	Neutral
D	2.00mm	●	●	●	●	●
E	2.39mm	●	●	●	●	●
	2.50mm	●	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen, Freistechen)
	CW				Kugelform
D	2.00mm	●	●	●	●
	2.24mm	●			
	2.39mm	●			
E	2.50mm	●	●	●	●
	2.74mm	●			

● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (AUSSSEN EINSTECHEN)

2

90° Ausführung

(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Linksausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Rechtsausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

WSP	GY2M0000000000-GS	WSP	GY2G0000000000-MF
WSP	GY2M0000000000-GU	WSP	GY2M0000000000-MS
WSP	GY1G0000000000-GF	WSP	GY2M0000000000-MM

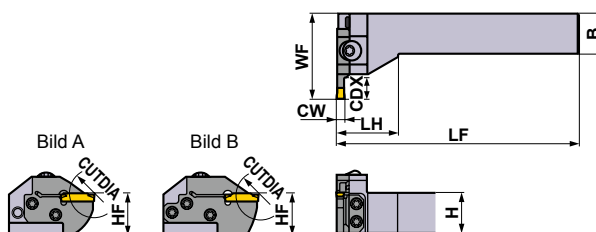
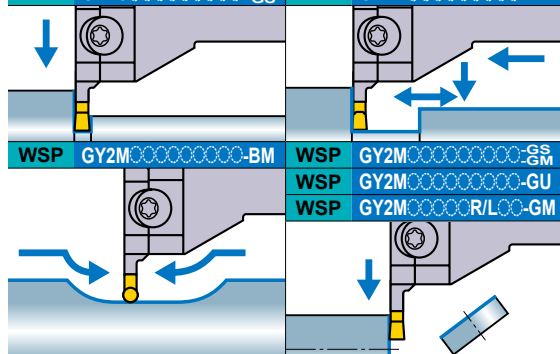


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	CDX (mm)	CUTDIA (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild	
						Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager		
F	3.00 3.18 3.24	6	12	Modular	R	GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-F06	●	A	
					L	GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-F06	●	A	
				Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-F06	●	A	
					L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-F06	●	A	
		10	20	Modular	R	GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-F10	●	A	
					L	GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-F10	●	A	
		12	24	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-F12	●	A	
					L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-F12	●	A	
		18 *4	36	Modular	R	GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LB-F18	●	B	
					L	GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RB-F18	●	B	
20 *1	40 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-F20	●	B			
			L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-F20	●	B			
G	4.00 4.24	8	16	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-G08	●	A	
					L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-G08	●	A	
		12	24	Modular	R	GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-G12	●	A	
					L	GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-G12	●	A	
		14	28	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-G14	●	A	
					L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-G14	●	A	
		25 *1	50 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-G25	●	B	
L	GYHL2525M90-M25R				●	GYM25RA-G25	●	B			

*1 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012–F014

*2 Der maximale Abstechdurchmesser **CUTDIA** hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Der Abstechdurchmesser beträgt das Doppelte der maximalen Einstichtiefe (**CDX**) der Schneidplatten auf Seite F012–F014.

*3 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte **LF**, **LH** und **WF** abweichen.

*4 Die maximale Einstechtiefe ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt. Siehe Seite F090 für weitere Hinweise.

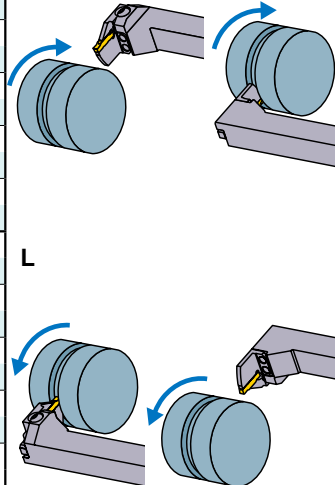
● : Lagerstandard.

* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel*
GYHR2020K90-M20L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS407 (Spannmoment : 3.5N·m)	①TKY30R
GYHL2020K90-M20R			②TKY15D
GYHR2525M90-M25L		TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R
GYHL2525M90-M25R			②TKY25D

	Abmessungen (mm) *3						Schnittmodus
	H	B	LF	LH	HF	WF	
	20	20	125	35	20	39	R
	20	20	125	35	20	39	
	25	25	150	38	25	45	
	25	25	150	38	25	45	
	20	20	125	35	20	45	
	20	20	125	35	20	45	
	25	25	150	38	25	53	L
	25	25	150	38	25	53	
	20	20	125	35	20	51	
	20	20	125	35	20	51	
	25	25	150	38	25	59	
	25	25	150	38	25	59	
	25	25	150	38	25	47	
	25	25	150	38	25	47	
	20	20	125	35	20	45	
	20	20	125	35	20	45	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	64	



WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
F	GY000300/0318/0324F — Spannbrecher nachstehend abgebildet
G	GY000400/0424G — Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013						
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für argipare Stahl)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	05-GM (Abstechen)	GFGS (Gehärteter Stahl)
F	CW	Neutral	Neutral	Neutral	L/R	Neutral
	3.00mm	●	●	●	●	●
	3.18mm	●	●	●	●	●
G	4.00mm	●	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen, Freistechen)
F	CW				Kugelform
	3.00mm				●
	RE 0.2	●	●	●	
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8			●	
	3.18mm				●
	RE 0.2	●			
G	RE 0.4	●			
	3.24mm	●			
	4.00mm				●
	RE 0.2	●	●	●	
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8	●		●	
	4.24mm	●			

● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (AUSSEN EINSTECHEN)

2

90° Ausführung

(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Linksausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Rechtsausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

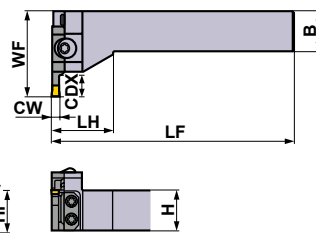
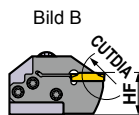
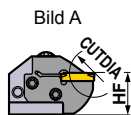
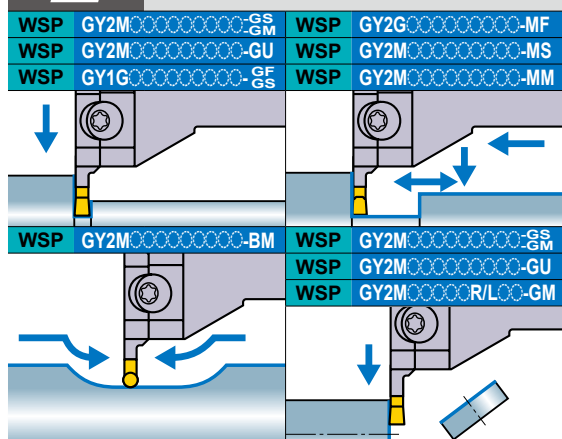


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitzgröße	CW (mm)	CDX (mm)	CUTDIA (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
						Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
H	4.75 5.00 5.24	8	16	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-H08	●	A
					L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-H08	●	A
		12	24	Modular	R	GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-H12	●	A
					L	GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-H12	●	A
		14	28	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-H14	●	A
					L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-H14	●	A
		25 *1	50 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-H25	●	B
					L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-H25	●	B
J	6.00 6.31 6.35	8	16	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-J08	●	A
					L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-J08	●	A
		14	28	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-J14	●	A
					L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-J14	●	A
		25 *1	50 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-J25	●	B
					L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-J25	●	B

*1 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

*2 Der maximale Abstechdurchmesser **CUTDIA** hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Der Abstechdurchmesser beträgt das Doppelte der maximalen Einstechtiefe (**CDX**) der Schneidplatten auf Seite F012—F014.

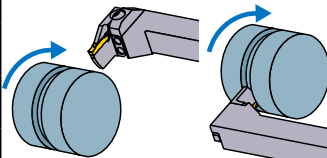
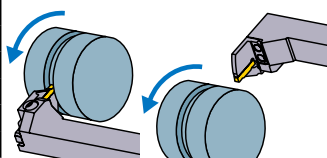
*3 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte **LF**, **LH** und **WF** abweichen.

● : Lagerstandard.

* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel*
GYHR2020K90-M20L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS407 (Spannmoment : 3.5N·m)	①TKY30R
GYHL2020K90-M20R			②TKY15D
GYHR2525M90-M25L		TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R
GYHL2525M90-M25R			②TKY25D

Abmessungen (mm) *3							Schnittmodus
H	B	LF	LH	HF	WF		
25	25	150	38	25	47		R
25	25	150	38	25	47		
20	20	125	35	20	45		
20	20	125	35	20	45		
25	25	150	38	25	53		
25	25	150	38	25	53		
25	25	150	38	25	64		L
25	25	150	38	25	64		
25	25	150	38	25	47		
25	25	150	38	25	47		
25	25	150	38	25	53		
25	25	150	38	25	53		
25	25	150	38	25	64		
25	25	150	38	25	64		

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
H	GY00475/0500/0524H - Spannbrecher nachstehend abgebildet
J	GY00600/0631/0635J - Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013						
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für argipure Stahl)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	05-GM (Abstechen)	GFGS (Gehärteter Stahl)
H	CW	Neutral	Neutral	Neutral	L/R	Neutral
	4.75mm	●	●	●	●	●
	5.00mm	●	●	●	●	●
J	6.00mm	●	●	●	●	●
	6.35mm	●	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen, Freistechen)
H	CW				Kugelform
	4.75mm	●			●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			
	RE 0.8	●			
	5.00mm	●			●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●	●	●	
J	RE 0.8	●	●	●	
	5.24mm	●			
	6.00mm	●			●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8	●	●	●	
	6.31mm	●			
	6.35mm	●			●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			
	RE 0.8	●			

● : Standard-WSP mit Abmessungen

IDENTIFIKATION > F010, F011
SCHNITTBEDINGUNGEN > F088
SICHERHEITSHINWEISE > F092

GY SERIE (EXTERNEN FREIDREHEN)

3

50° Ausführung

(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Linksausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Rechtsausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

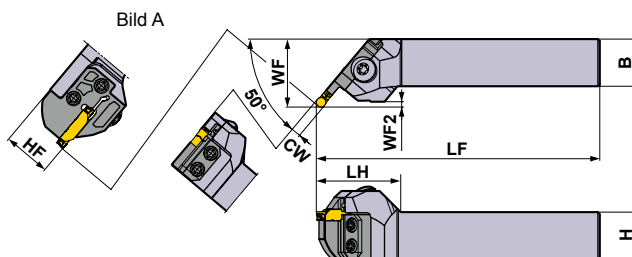
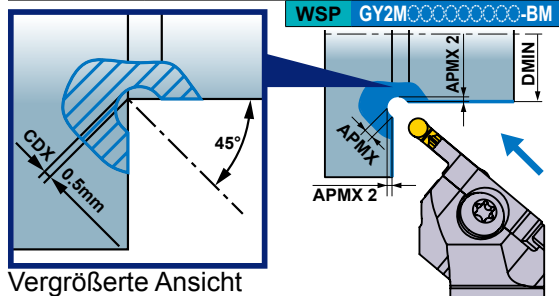


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitzgröße	CW (mm)	CDX (mm)	DMIN (mm)	APMX (mm)	APMX 2 (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild	
								Halter		Lager	Modulares Schwert		
D	2.00	0.5	30	1.5	0.646	Modular	R	GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-D005	●	A	
							L	GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-D005	●	A	
Modular	R			GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-D005	●	A					
	L			GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-D005	●	A					
E	2.50			1.75	0.72	Modular	R	GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-E005	●	A	
							L	GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-E005	●	A	
Modular	R		GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-E005	●	A						
	L		GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-E005	●	A						
F	3.00 3.18		2	0.793	Modular	R	GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-F005	●	A		
						L	GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-F005	●	A		
Modular	R		GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-F005	●	A						
	L		GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-F005	●	A						
G	4.00	20	2.5	0.939	Modular	R	GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-G005	●	A		
						L	GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-G005	●	A		
Modular	R		GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-G005	●	A						
	L		GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-G005	●	A						
H	4.75 5.00		2.88	1.049	Modular	R	GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-H005	●	A		
						L	GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-H005	●	A		
Modular	R	GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-H005	●	A							
	L	GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-H005	●	A							
J	6.00 6.35	3.5	1.232	Modular	R	GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-J005	●	A			
					L	GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-J005	●	A			

*1 Das Schwert für Außeneinstecken und Axialeinstecken kann aufgrund von Kollision mit dem Werkstück nicht verwendet werden.

*2 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte LF, LH, WF und WF2 abweichen.

● : Lagerstandard.

* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel*
GYHR/L2020K50-M20R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS407 (Spannmoment : 3.5N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHR/L2525M50-M25R/L		TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D

	Abmessungen (mm) *2							Schnittmodus
	H	B	LF	LH	HF	WF	WF2	
	20	20	125	40	20	32	1.6	R
	20	20	125	40	20	32	1.6	
	25	25	150	45	25	35	1.6	
	25	25	150	45	25	35	1.6	
	20	20	125	40	20	32	1.8	
	20	20	125	40	20	32	1.8	
	25	25	150	45	25	35	1.8	
	25	25	150	45	25	35	1.8	
	20	20	125	40	20	32	2.0	
	20	20	125	40	20	32	2.0	
	25	25	150	45	25	35	2.0	
	25	25	150	45	25	35	2.0	
	20	20	125	40	20	32	2.4	L
	20	20	125	40	20	32	2.4	
	25	25	150	45	25	35	2.4	
	25	25	150	45	25	35	2.4	
	20	20	125	40	20	33	2.8	
	20	20	125	40	20	33	2.8	
	25	25	150	45	25	36	2.8	
	25	25	150	45	25	36	2.8	
	25	25	150	44	25	36	3.4	
	25	25	150	44	25	36	3.4	

WSP-Auswahl

Spanbrecher Bezeichnung

GY2M:○○○○○○○○N-BM

Multifunktionsspanbrecher > F014

Sitzgröße	Spanbrecher	BM (Kopierdrehen, Freistechen)	
		Kugelform	
D	2.00mm	●	
E	2.50mm	●	
F	3.00mm	●	
G	3.18mm	●	
H	4.00mm	●	
J	4.75mm	●	
	5.00mm	●	
	6.00mm	●	
	6.35mm	●	

● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

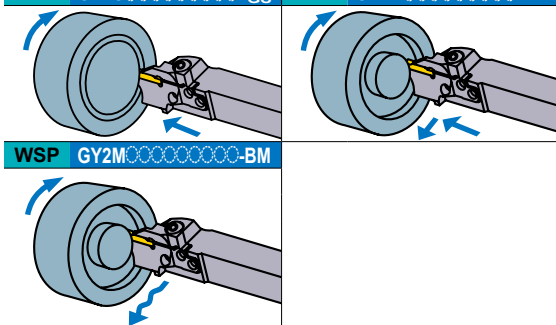
4

00° Ausführung

(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GF	WSP	GY2M	MM



WSP GY2M-BM

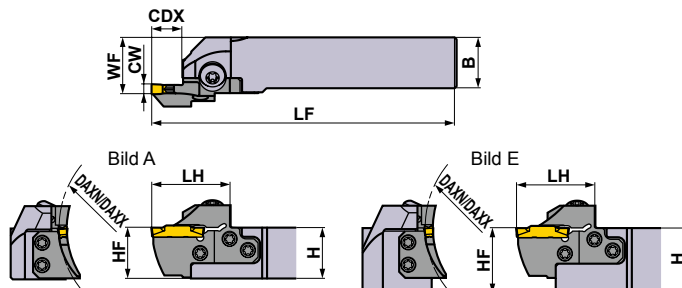


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
D	2.00 2.24	40	50	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●	A
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●	E
		50	60	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●	A
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●	E
		60	75	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●	A
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●	E
		75	100	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●	A
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●	E

*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte LF, LH und WF abweichen.

● : Lagerstandard.

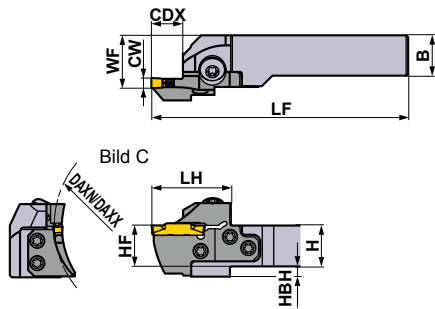
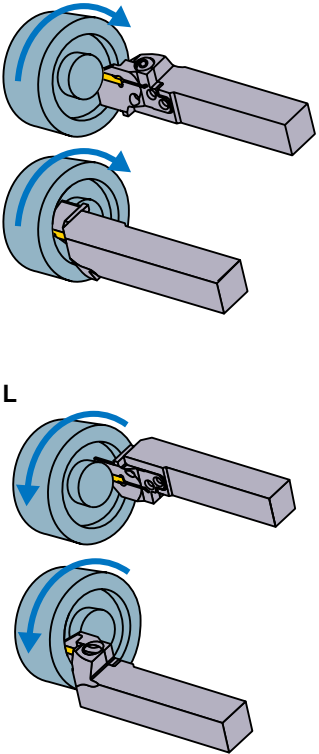


Abb. zeigt Rechtsausführung.

* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE			
Halter		 5 St.	
GYHR/L2020K00-M25R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHR/L2525M00-M25R/L			
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

	Abmessungen (mm) *1							Schnittmodus
	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	
	20	20	125	39	20	26	5	R
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	L
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	L
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	L
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	



WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
D	GY○○0200/0224D○○○—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für langspannte Stähle)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
CW					
D	2.00mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014				
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)
CW				
D	2.00mm	●	●	●
	2.24mm	●	●	●

● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

4

00° Ausführung

(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GF	WSP	GY2M	MM

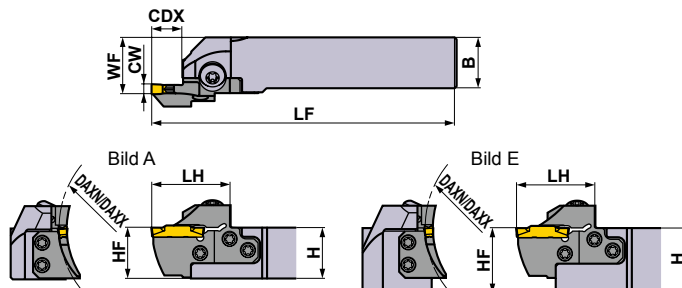
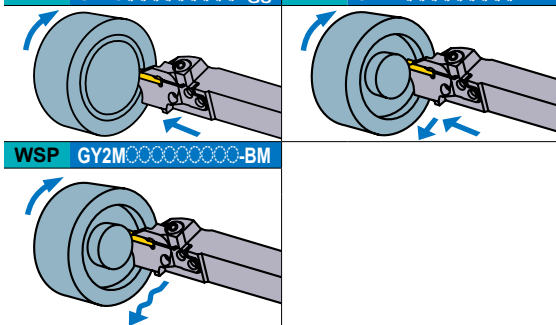


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
D	2.00 2.24	100	150	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●	A
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●	E
		135	200	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●	A
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●	E
		180	250	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-180	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-180	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●	A
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-180	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-180	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●	E

*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte LF, LH und WF abweichen.

● : Lagerstandard.

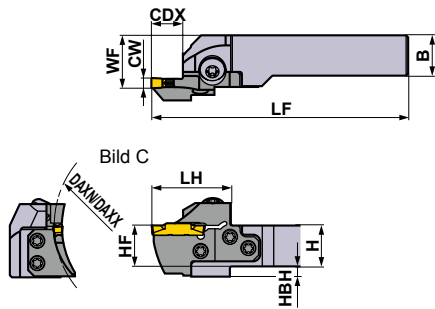
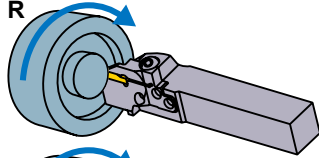
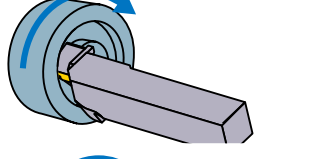
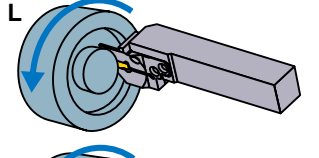
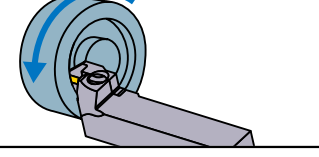


Abb. zeigt Rechtsausführung.

* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE			
Halter		 5 St.	
GYHR/L2020K00-M25R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHR/L2525M00-M25R/L			
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

	Abmessungen (mm) *1							Schnittmodus
	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
D	GY○○0200/0224D○○○—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für langspannende Stähle)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
CW					
D	2.00mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014				
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)
CW				
D	2.00mm	●	●	●
	2.24mm	●	●	●

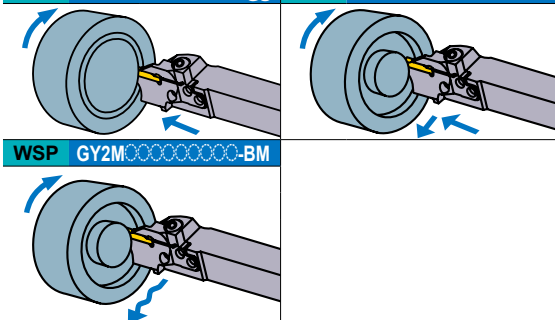
● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

4

00° Ausführung

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GF	WSP	GY2M	MM



(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.
(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

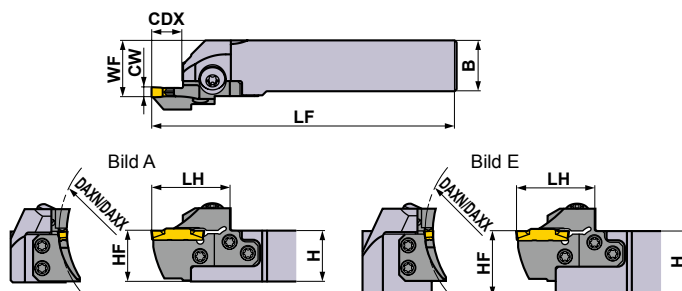


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
E	2.39 2.50 2.74	40	50	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-040	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-040	●	A
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-040	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-040	●	E
		50	60	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●	A
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●	E
		60	75	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●	A
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●	E
		75	100	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●	A
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●	E

*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte LF, LH und WF abweichen.

● : Lagerstandard.

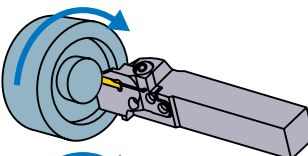
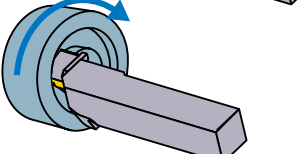
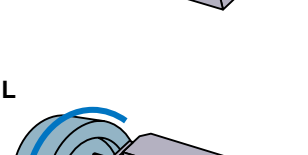
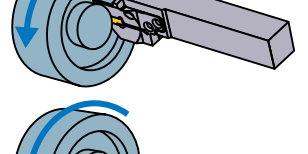
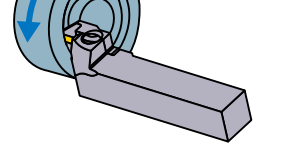


Abb. zeigt Rechtsausführung.

* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel*
GYHR/L2020K00-M25R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHR/L2525M00-M25R/L			
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

	Abmessungen (mm) *1							Schnittmodus	
	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH		
	20	20	125	39	20	26	5	R 	
	20	20	125	39	20	26	5		
	25	25	150	39	25	28	—		
	25	25	150	39	25	28	—		
	32	25	170	39	32	28	—		
	32	25	170	39	32	28	—		
	32	32	170	39	32	35	—		L 
	32	32	170	39	32	35	—		
	20	20	125	39	20	26	5		
	20	20	125	39	20	26	5		
	25	25	150	39	25	28	—		
	25	25	150	39	25	28	—		
	32	25	170	39	32	28	—	L 	
	32	25	170	39	32	28	—		
	32	32	170	39	32	35	—		
	32	32	170	39	32	35	—		
	20	20	125	39	20	26	5		
	20	20	125	39	20	26	5		
	25	25	150	39	25	28	—		L 
	25	25	150	39	25	28	—		
	32	25	170	39	32	28	—		
	32	25	170	39	32	28	—		
	32	32	170	39	32	35	—		
	32	32	170	39	32	35	—		
	20	20	125	39	20	26	5	L 	
	20	20	125	39	20	26	5		
	25	25	150	39	25	28	—		
	25	25	150	39	25	28	—		
	32	25	170	39	32	28	—		
	32	25	170	39	32	28	—		
	32	32	170	39	32	35	—		
	32	32	170	39	32	35	—		
	32	32	170	39	32	35	—		
	32	32	170	39	32	35	—		

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spanbrecher Bezeichnung
E	GY 0239/0250/0274E —Spanbrecher nachstehend abgebildet

Spanbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013						
Sitz- größe	Spanbrecher		GU	GS	GM	GFGS
	CW		(Für grössere Stäbe)	(Kleine Vorschübe)	(Mittlere Vorschübe)	(Gehärteter Stahl)
E	2.39mm		●	●	●	●
	2.50mm		●	●	●	●

Multifunktionsspanbrecher ➤ F013, F014					
Sitzgröße	Spanbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
	CW				Kugelform
E	2.39mm	●			
	2.50mm	●	●	●	●
	2.74mm	●			

● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

4

00° Ausführung

(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.
(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GF	WSP	GY2M	MM

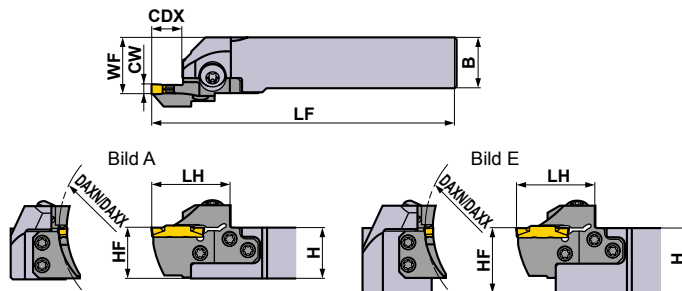
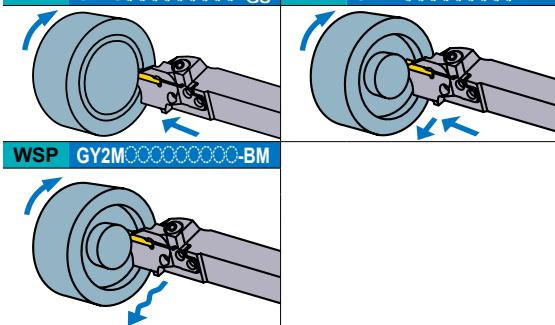


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
E	2.39 2.50 2.74	100	150	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●	A
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●	E
		135	200	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●	A
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●	E
		180	250	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●	A
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●	E

*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte **LF**, **LH** und **WF** abweichen.

● : Lagerstandard.

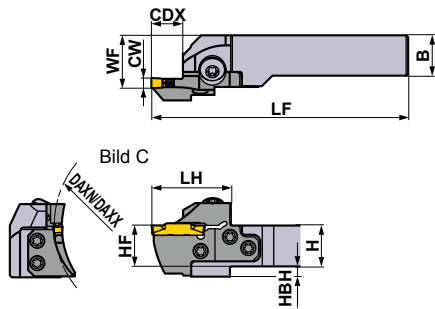
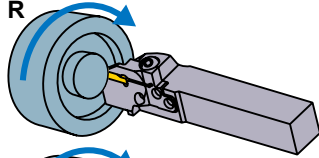
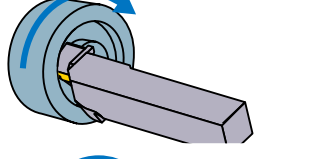
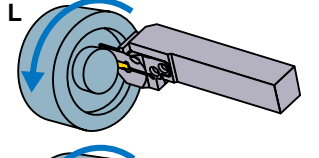
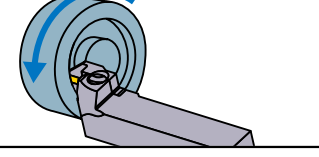


Abb. zeigt Rechtsausführung.

* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE			
Halter		 5 St.	
GYHR/L2020K00-M25R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHR/L2525M00-M25R/L			
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

	Abmessungen (mm) *1							Schnittmodus
	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
E	GY000239/0250/0274E0000—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für langspannte Stähle)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
E	CW				
	2.39mm	●	●	●	●
	2.50mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher					> F013, F014
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
	CW				Kugelform
E	2.39mm	●			
	2.50mm	●	●	●	●
	2.74mm	●			

● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

4

00° Ausführung

(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GF	WSP	GY2M	MM

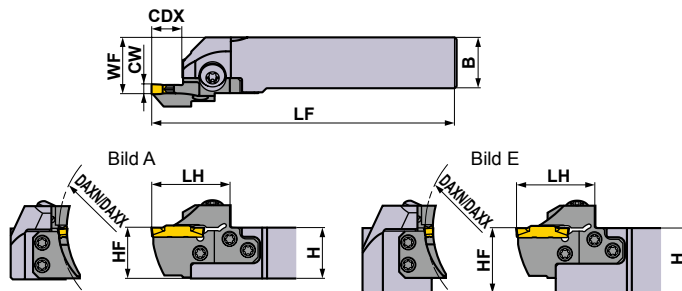
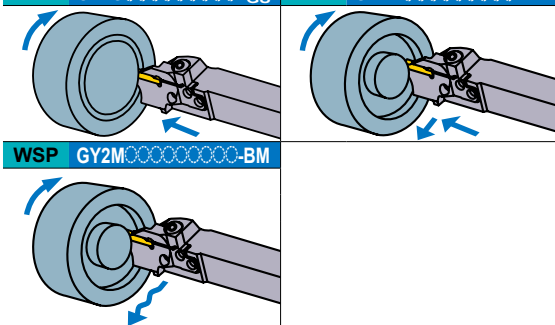


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild	
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager		
F	3.00 3.18 3.24	35	40	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●	C	
					L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●	C		
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●	A	
					L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●	A		
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●	E	
					L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●	E		
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●	E	
					L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●	E		
		40	50	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●	C	
					L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●	C		
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●	A	
					L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●	A		
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●	E	
					L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●	E		
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●	E	
					L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●	E		
		50	60	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●	C	
					L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●	C		
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●	A	
					L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●	A		
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●	E	
					L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●	E		
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●	E	
					L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●	E		

*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte LF, LH und WF abweichen.

● : Lagerstandard.

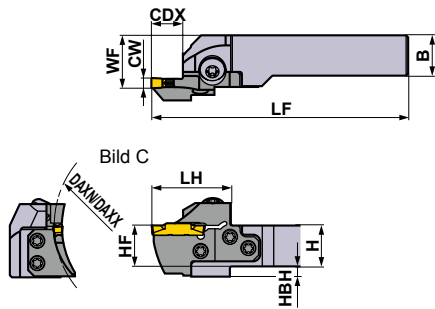
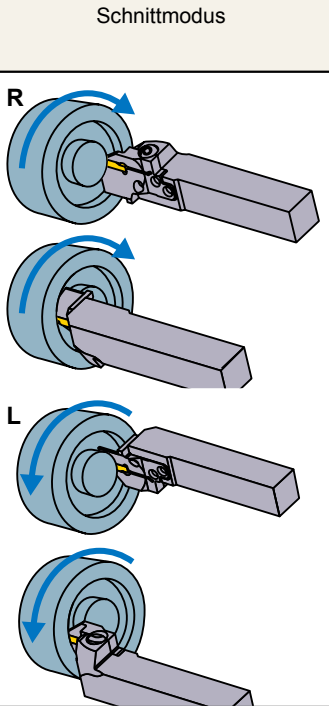


Abb. zeigt Rechtsausführung.

* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE			
Halter		 5 St.	
GYHR/L2020K00-M25R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHR/L2525M00-M25R/L			
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

	Abmessungen (mm) *1						
	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH
	20	20	125	39	20	26	5
	20	20	125	39	20	26	5
	25	25	150	39	25	28	—
	25	25	150	39	25	28	—
	32	25	170	39	32	28	—
	32	25	170	39	32	28	—
	32	32	170	39	32	35	—
	32	32	170	39	32	35	—
	20	20	125	39	20	26	5
	20	20	125	39	20	26	5
	25	25	150	39	25	28	—
	25	25	150	39	25	28	—
	32	25	170	39	32	28	—
	32	25	170	39	32	28	—
	32	32	170	39	32	35	—
	32	32	170	39	32	35	—
	20	20	125	39	20	26	5
	20	20	125	39	20	26	5
	25	25	150	39	25	28	—
	25	25	150	39	25	28	—
	32	25	170	39	32	28	—
	32	25	170	39	32	28	—
	32	32	170	39	32	35	—
	32	32	170	39	32	35	—



WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
F	GY000300/0318/0324F0000—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für langspannte Stähle)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
F	CW				
	3.00mm	●	●	●	●
	3.18mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher					> F013, F014
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
	CW				Kugelform
F	3.00mm				●
	RE 0.2	●	●	●	
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8			●	
	3.18mm				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			
	3.24mm	●			

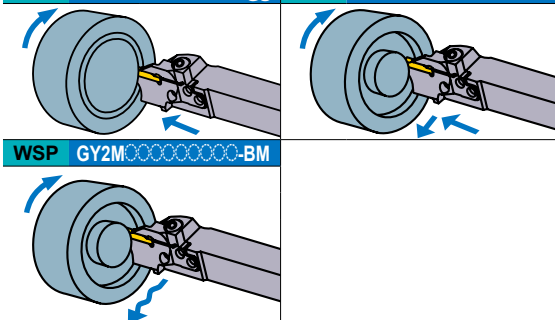
● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

4

00° Ausführung

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GF	WSP	GY2M	MM



(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.
(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

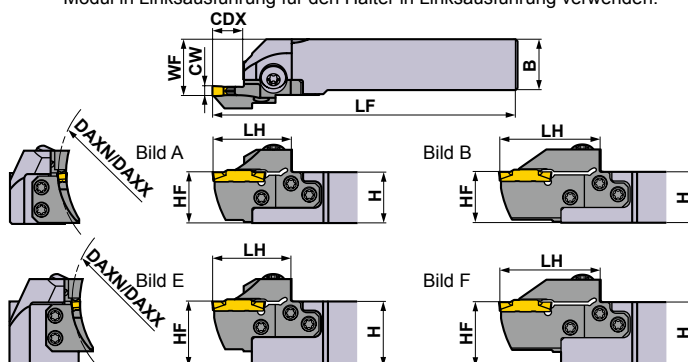


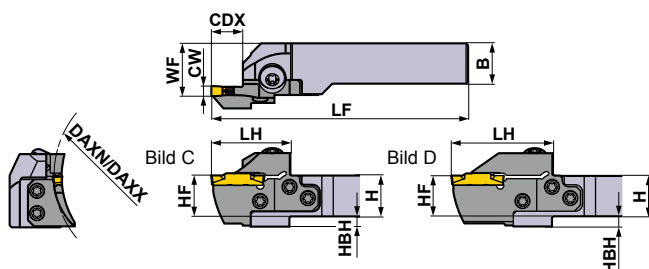
Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
F	3.00 3.18 3.24	60	75	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●	A
				20 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●	E
		75	100	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●	D
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●	D
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●	B
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●	B
				20 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●	F
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●	F
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●	F
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●	F
		75	100	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●	A
				20 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●	E

*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte LF, LH und WF abweichen.

*2 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

● : Lagerstandard.



* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
GYHR/L2020K00-M25R/L	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel*
GYHR/L2525M00-M25R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

Abb. zeigt Rechtsausführung.

	Abmessungen (mm) *1							Schnittmodus
	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	
	20	20	125	39	20	26	5	R
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	131	45	20	26	5	
	20	20	131	45	20	26	5	
	25	25	156	45	25	28	—	L
	25	25	156	45	25	28	—	
	32	25	176	45	32	28	—	
	32	25	176	45	32	28	—	
	32	32	176	45	32	35	—	
	32	32	176	45	32	35	—	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	131	45	20	26	5	
	20	20	131	45	20	26	5	
	25	25	156	45	25	28	—	
	25	25	156	45	25	28	—	
	32	25	176	45	32	28	—	
	32	25	176	45	32	28	—	
	32	32	176	45	32	35	—	
	32	32	176	45	32	35	—	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
F	GY000300/0318/0324F0000—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für langspannte Stähle)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
F	CW				
	3.00mm	●	●	●	●
	3.18mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
F	CW				Kugelform
	3.00mm	●	●	●	●
	RE 0.2	●	●	●	●
	RE 0.4	●	●	●	●
	RE 0.8	●	●	●	●
	3.18mm	●	●	●	●
	RE 0.2	●	●	●	●
	RE 0.4	●	●	●	●
	3.24mm	●	●	●	●

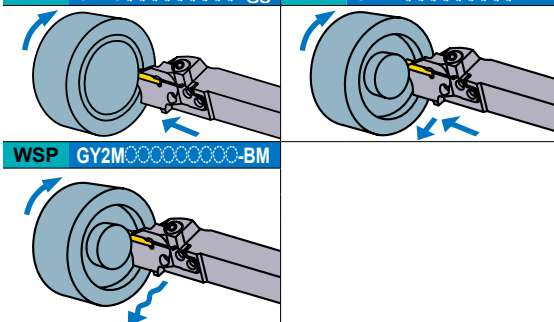
● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

4

00° Ausführung

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GF	WSP	GY2M	MM



(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.
(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

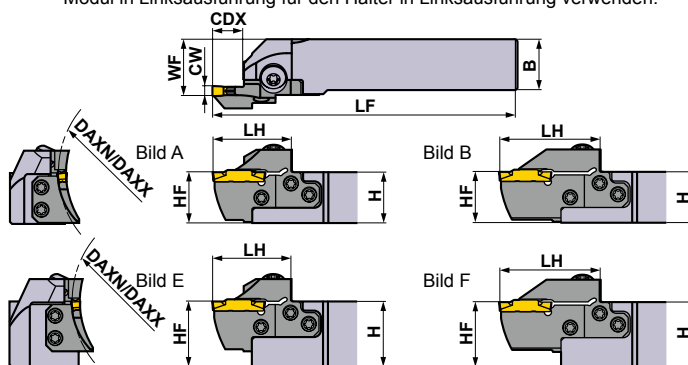


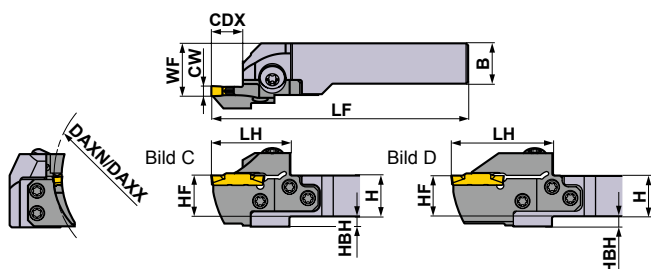
Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitzgröße	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
F	3.00 3.18 3.24	100	150	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●	A
				20 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●	E
		135	200	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●	D
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●	D
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●	B
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●	B
				20 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●	F
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●	F
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●	F
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●	F
				12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●	A
				20 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●	E
				20 *2	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●	D
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●	D
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●	B
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●	B
				20 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●	F
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●	F
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●	F
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●	F

*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte LF, LH und WF abweichen.

*2 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

● : Lagerstandard.

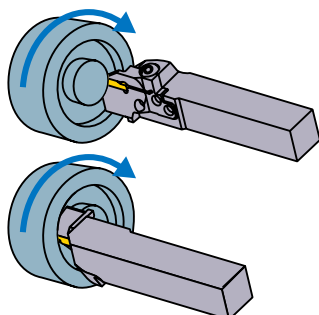
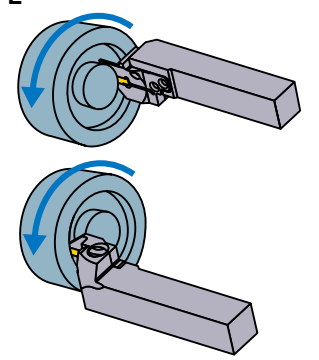


* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
GYHR/L2020K00-M25R/L			
GYHR/L2525M00-M25R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

Abb. zeigt Rechtsausführung.

Abmessungen (mm) *1								Schnittmodus
H	B	LF	LH	HF	WF	HBH		
20	20	125	39	20	26	5		
20	20	125	39	20	26	5		
25	25	150	39	25	28	—		
25	25	150	39	25	28	—		
32	25	170	39	32	28	—		
32	25	170	39	32	28	—		
32	32	170	39	32	35	—		
32	32	170	39	32	35	—		
20	20	131	45	20	26	5		
20	20	131	45	20	26	5		
25	25	156	45	25	28	—		
25	25	156	45	25	28	—		
32	25	176	45	32	28	—		
32	25	176	45	32	28	—		
32	32	176	45	32	35	—		
32	32	176	45	32	35	—		
20	20	125	39	20	26	5		
20	20	125	39	20	26	5		
25	25	150	39	25	28	—		
25	25	150	39	25	28	—		
32	25	170	39	32	28	—		
32	25	170	39	32	28	—		
32	32	170	39	32	35	—		
32	32	170	39	32	35	—		
20	20	131	45	20	26	5		
20	20	131	45	20	26	5		
25	25	156	45	25	28	—		
25	25	156	45	25	28	—		
32	25	176	45	32	28	—		
32	25	176	45	32	28	—		
32	32	176	45	32	35	—		
32	32	176	45	32	35	—		

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
F	GY000300/0318/0324F0000—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für langspannte Stähle)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
F	CW				
	3.00mm	●	●	●	●
	3.18mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
F	CW				Kugelform
	3.00mm	●	●	●	●
	RE 0.2	●	●	●	
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8	●	●	●	
	3.18mm	●	●	●	●
	RE 0.2	●	●	●	
	RE 0.4	●	●	●	
	3.24mm	●	●	●	

● : Standard-WSP mit Abmessungen

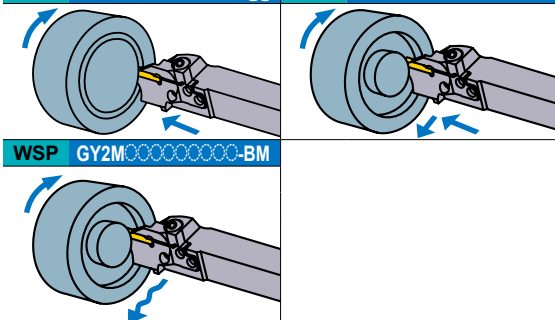
IDENTIFIKATION > F010, F011
 SCHNITTBEDINGUNGEN > F096
 SICHERHEITSHINWEISE > F098

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

4

00° Ausführung

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GF	WSP	GY2M	MM



(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.
(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

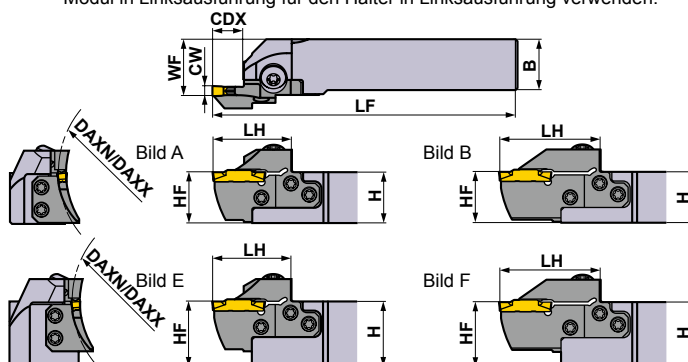


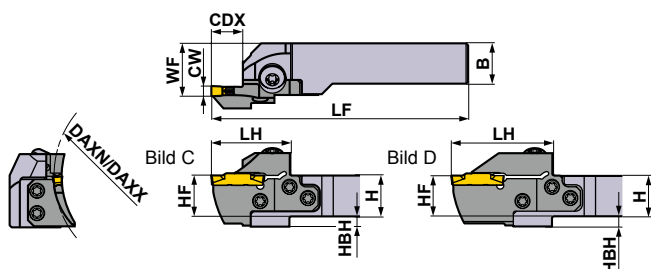
Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
F	3.00 3.18 3.24	180	250	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●	A
				20 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●	E
		225	999	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●	D
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●	D
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●	B
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●	B
				20 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●	F
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●	F
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●	F
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●	F
		225	999	12	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●	A
				20 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●	E

*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte LF, LH und WF abweichen.

*2 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

● : Lagerstandard.



* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	 
GYHR/L2020K00-M25R/L			
GYHR/L2525M00-M25R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

Abb. zeigt Rechtsausführung.

	Abmessungen (mm) *1							Schnittmodus
	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	
	20	20	125	39	20	26	5	R
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	131	45	20	26	5	
	20	20	131	45	20	26	5	
	25	25	156	45	25	28	—	L
	25	25	156	45	25	28	—	
	32	25	176	45	32	28	—	
	32	25	176	45	32	28	—	
	32	32	176	45	32	35	—	
	32	32	176	45	32	35	—	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	131	45	20	26	5	
	20	20	131	45	20	26	5	
	25	25	156	45	25	28	—	
	25	25	156	45	25	28	—	
	32	25	176	45	32	28	—	
	32	25	176	45	32	28	—	
	32	32	176	45	32	35	—	
	32	32	176	45	32	35	—	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
F	GY000300/0318/0324F0000—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für langspannte Stähle)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
F	CW				
	3.00mm	●	●	●	●
	3.18mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
F	CW				Kugelform
	3.00mm	●	●	●	●
	RE 0.2	●	●	●	
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8			●	
	3.18mm				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			
	3.24mm	●			

● : Standard-WSP mit Abmessungen

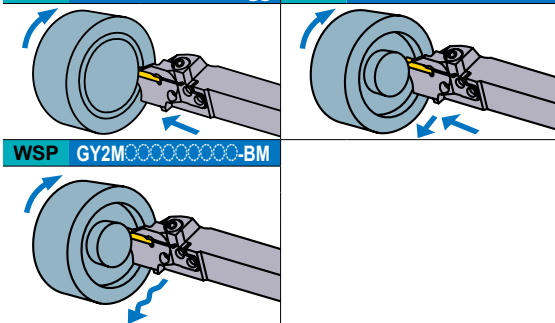
IDENTIFIKATION > F010, F011
SCHNITTBEDINGUNGEN > F096
SICHERHEITSHINWEISE > F098

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

4

00° Ausführung

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GF	WSP	GY2M	MM



(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.
(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

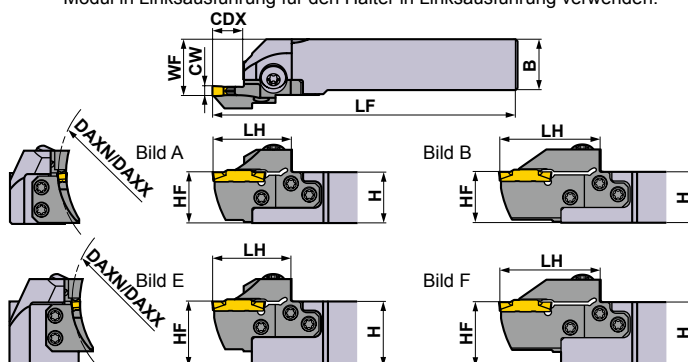


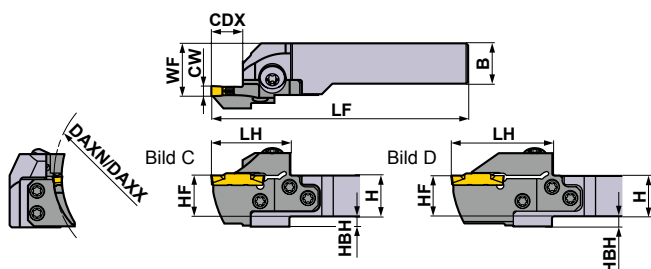
Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
G	4.00 4.24	40	50	14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●	A
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●	E
		50	60	14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●	A
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●	E
		60	85	14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●	A
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●	E
				25 *2	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●	D
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●	D
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●	B
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●	B
				25 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●	F
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●	F
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●	F
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●	F

*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte LF, LH und WF abweichen.

*2 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

● : Lagerstandard.

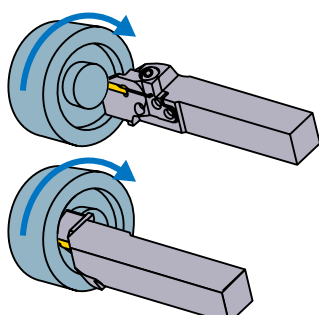
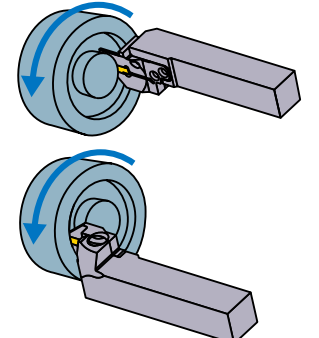


* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	 
GYHR/L2020K00-M25R/L	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel*
GYHR/L2525M00-M25R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

Abb. zeigt Rechtsausführung.

Abmessungen (mm) *1								Schnittmodus
H	B	LF	LH	HF	WF	HBH		
20	20	125	39	20	26	5		R
20	20	125	39	20	26	5		
25	25	150	39	25	28	—		
25	25	150	39	25	28	—		
32	25	170	39	32	28	—		
32	25	170	39	32	28	—		
32	32	170	39	32	35	—		
32	32	170	39	32	35	—		
20	20	125	39	20	26	5		L
20	20	125	39	20	26	5		
25	25	150	39	25	28	—		
25	25	150	39	25	28	—		
32	25	170	39	32	28	—		
32	25	170	39	32	28	—		
32	32	170	39	32	35	—		
32	32	170	39	32	35	—		
20	20	136	50	20	26	5		R
20	20	136	50	20	26	5		
25	25	161	50	25	28	—		
25	25	161	50	25	28	—		
32	25	181	50	32	28	—		
32	25	181	50	32	28	—		
32	32	181	50	32	35	—		
32	32	181	50	32	35	—		

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
G	GY○○○0400/0424G○○○○○—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für langspannte Stähle)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
CW					
G	4.00mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
CW					
G	4.00mm	●	●	●	●
	RE 0.2	●	●	●	●
	RE 0.4	●	●	●	●
	RE 0.8	●	●	●	●
	4.24mm	●	●	●	●

● : Standard-WSP mit Abmessungen

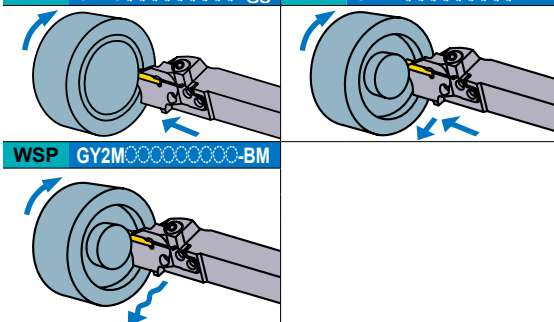
IDENTIFIKATION > F010, F011
SCHNITTBEDINGUNGEN > F096
SICHERHEITSHINWEISE > F098

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

4

00° Ausführung

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GF	WSP	GY2M	MM



(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.
(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

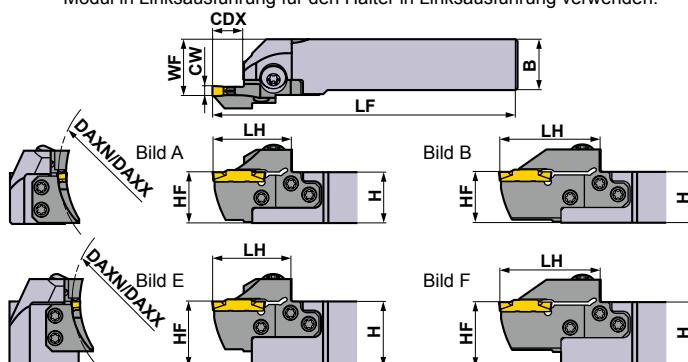


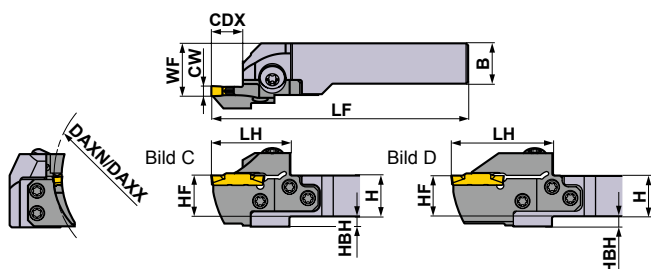
Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
G	4.00 4.24	85	125	14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●	A
				25 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●	E
				14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●	D
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●	D
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●	B
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●	B
				25 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●	F
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●	F
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●	F
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●	F
	125	200		14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●	A
				25 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●	E

*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte LF, LH und WF abweichen.

*2 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

● : Lagerstandard.

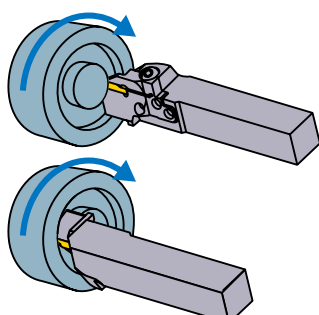
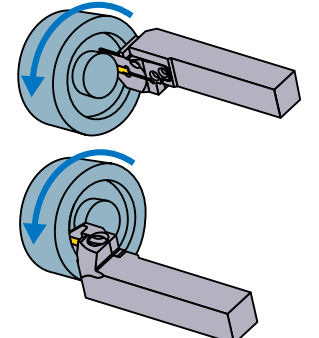


* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
GYHR/L2020K00-M25R/L	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel*
GYHR/L2525M00-M25R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

Abb. zeigt Rechtsausführung.

Abmessungen (mm) *1								Schnittmodus
H	B	LF	LH	HF	WF	HBH		
20	20	125	39	20	26	5		R
20	20	125	39	20	26	5		
25	25	150	39	25	28	—		
25	25	150	39	25	28	—		
32	25	170	39	32	28	—		
32	25	170	39	32	28	—		
32	32	170	39	32	35	—		
32	32	170	39	32	35	—		
20	20	136	50	20	26	5		L
20	20	136	50	20	26	5		
25	25	161	50	25	28	—		
25	25	161	50	25	28	—		
32	25	181	50	32	28	—		
32	25	181	50	32	28	—		
32	32	181	50	32	35	—		
32	32	181	50	32	35	—		
20	20	125	39	20	26	5		R
20	20	125	39	20	26	5		
25	25	150	39	25	28	—		
25	25	150	39	25	28	—		
32	25	170	39	32	28	—		
32	25	170	39	32	28	—		
32	32	170	39	32	35	—		
32	32	170	39	32	35	—		
20	20	136	50	20	26	5		L
20	20	136	50	20	26	5		
25	25	161	50	25	28	—		
25	25	161	50	25	28	—		
32	25	181	50	32	28	—		
32	25	181	50	32	28	—		
32	32	181	50	32	35	—		
32	32	181	50	32	35	—		

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
G	GY○○○0400/0424G○○○○○—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für langspannte Stähle)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
CW					
G	4.00mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher ➤ F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher CW	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
					Kugelform
G	4.00mm				●
	RE 0.2	●	●	●	
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8	●		●	
	4.24mm	●			

● : Standard-WSP mit Abmessungen

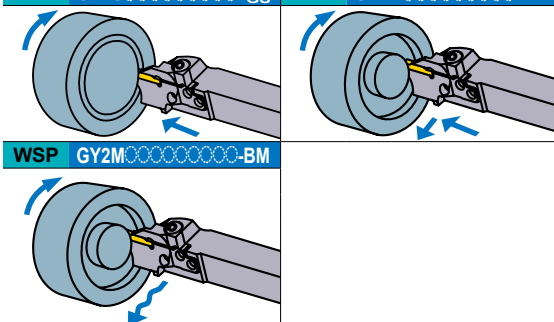
IDENTIFIKATION > F010, F011
SCHNITTBEDINGUNGEN > F096
SICHERHEITSHINWEISE > F098

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

4

00° Ausführung

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GF	WSP	GY2M	MM



(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.
(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

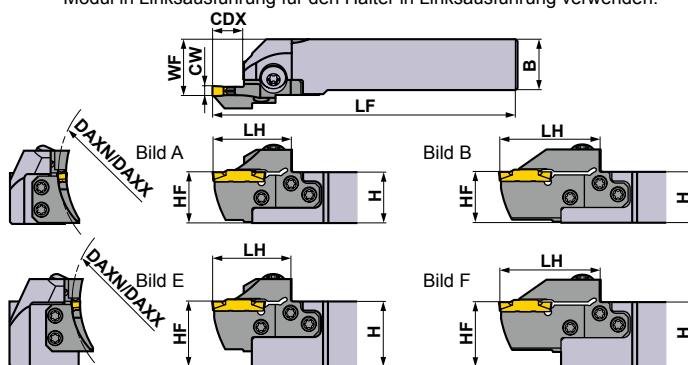


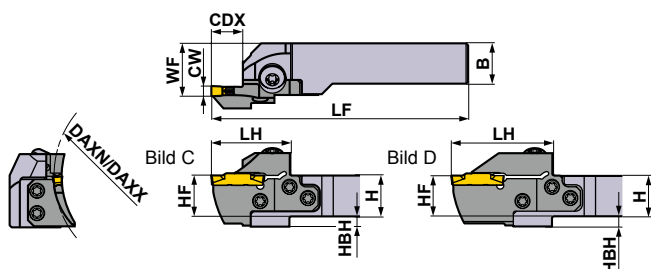
Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
G	4.00 4.24	180	280	14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●	A
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●	E
				25 *2	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●	D
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●	D
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●	B
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●	B
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●	F
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●	F
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●	F
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●	F
		250	999	14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●	A
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●	E
				25 *2	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●	D
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●	D
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●	B
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●	B
					Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●	F
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●	F
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●	F
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●	F

*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte LF, LH und WF abweichen.

*2 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

● : Lagerstandard.

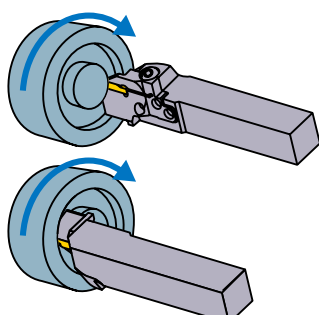
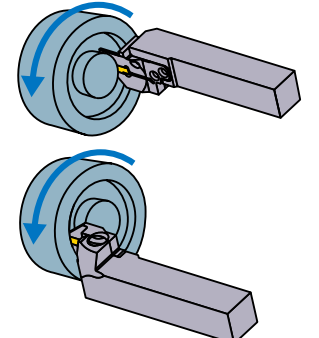


* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
GYHR/L2020K00-M25R/L	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel*
GYHR/L2525M00-M25R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

Abb. zeigt Rechtsausführung.

Abmessungen (mm) *1								Schnittmodus
H	B	LF	LH	HF	WF	HBH		
20	20	125	39	20	26	5		R
20	20	125	39	20	26	5		
25	25	150	39	25	28	—		
25	25	150	39	25	28	—		
32	25	170	39	32	28	—		
32	25	170	39	32	28	—		
32	32	170	39	32	35	—		
32	32	170	39	32	35	—		
20	20	136	50	20	26	5		L
20	20	136	50	20	26	5		
25	25	161	50	25	28	—		
25	25	161	50	25	28	—		
32	25	181	50	32	28	—		
32	25	181	50	32	28	—		
32	32	181	50	32	35	—		
32	32	181	50	32	35	—		
20	20	125	39	20	26	5		R
20	20	125	39	20	26	5		
25	25	150	39	25	28	—		
25	25	150	39	25	28	—		
32	25	170	39	32	28	—		
32	25	170	39	32	28	—		
32	32	170	39	32	35	—		
32	32	170	39	32	35	—		
20	20	136	50	20	26	5		L
20	20	136	50	20	26	5		
25	25	161	50	25	28	—		
25	25	161	50	25	28	—		
32	25	181	50	32	28	—		
32	25	181	50	32	28	—		
32	32	181	50	32	35	—		
32	32	181	50	32	35	—		

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
G	GY○○○0400/0424G○○○—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für langspannende Stähle)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
CW					
G	4.00mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher ➤ F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
	CW				Kugelform
G	4.00mm				●
	RE 0.2	●	●	●	
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8	●		●	
	4.24mm	●			

● : Standard-WSP mit Abmessungen

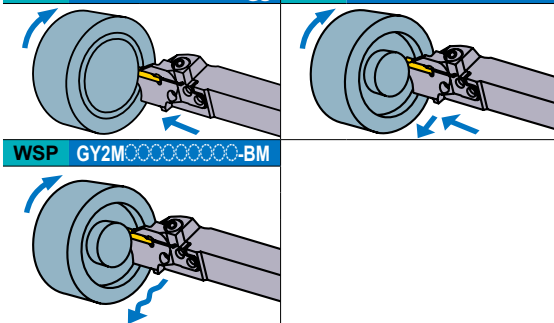
IDENTIFIKATION > F010, F011
SCHNITTBEDINGUNGEN > F096
SICHERHEITSHINWEISE > F098

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

4

00° Ausführung

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GS	WSP	GY2M	MM



WSP GY2M-BM

(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

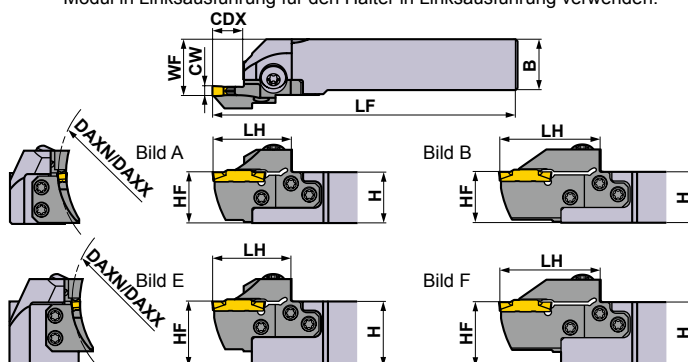


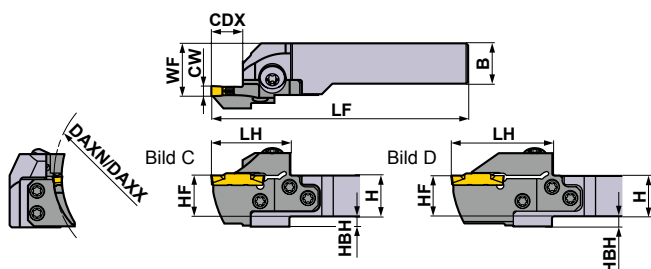
Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
H	4.75 5.00 5.24	50	60	14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-050	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-050	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-050	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-050	●	A
				14	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-050	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-050	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-050	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-050	●	E
		60	85	14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-060	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-060	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-060	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-060	●	A
				25 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-060	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-060	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-060	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-060	●	E
		60	85	25 *2	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H25-060	●	D
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H25-060	●	D
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H25-060	●	B
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H25-060	●	B
		60	85	25 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H25-060	●	F
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H25-060	●	F
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H25-060	●	F
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H25-060	●	F

*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte **LF**, **LH** und **WF** abweichen.

*2 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

● : Lagerstandard.



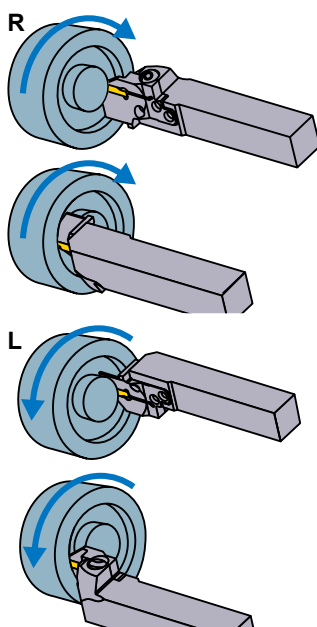
* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel*
GYHR/L2020K00-M25R/L			
GYHR/L2525M00-M25R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

Abb. zeigt Rechtsausführung.

	Abmessungen (mm) *1							Schnittmodus
	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	
	20	20	125	39	20	26	5	R
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	L
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	L
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	136	50	20	26	5	
	20	20	136	50	20	26	5	
	25	25	161	50	25	28	—	L
	25	25	161	50	25	28	—	
	32	25	181	50	32	28	—	
	32	25	181	50	32	28	—	
	32	32	181	50	32	35	—	
	32	32	181	50	32	35	—	



WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
H	GY000475/0500/0524H0000—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für langspannende Stähle)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
H	CW				
	4.75mm	●	●	●	●
	5.00mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
H	CW				Kugelform
	4.75mm				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			
	RE 0.8	●			
	5.00mm				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8	●	●	●	
	5.24mm	●			

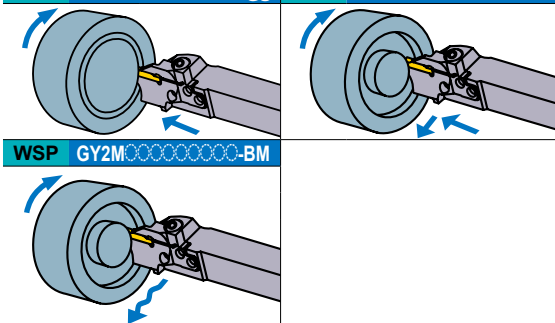
● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

4

00° Ausführung

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GF	WSP	GY2M	MM



(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.
(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

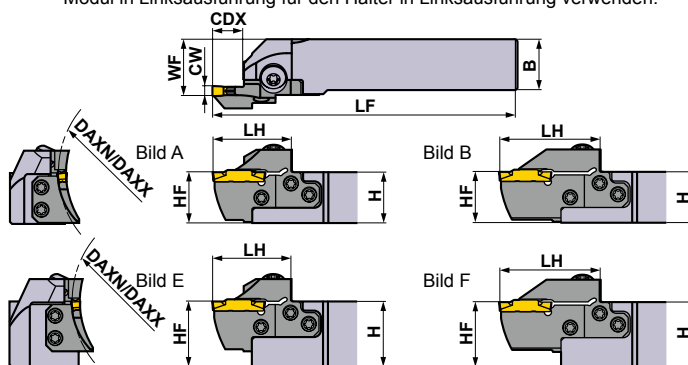


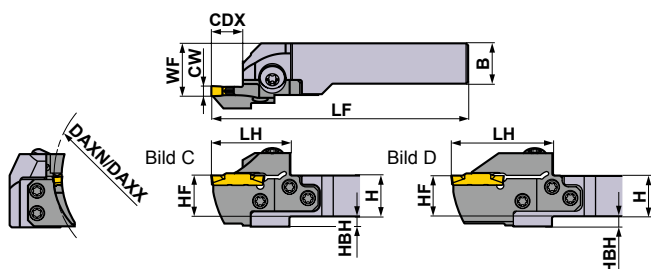
Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
H	4.75 5.00 5.24	85	125	14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●	A
				25 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●	E
				14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●	D
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●	D
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●	B
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●	B
				25 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●	F
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●	F
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●	F
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●	F
		125	200	14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●	A
				25 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●	E

*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte LF, LH und WF abweichen.

*2 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

● : Lagerstandard.



* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
GYHR/L2020K00-M25R/L	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel*
GYHR/L2525M00-M25R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

Abb. zeigt Rechtsausführung.

	Abmessungen (mm) *1							Schnittmodus
	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	
	20	20	125	39	20	26	5	R
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	136	50	20	26	5	
	20	20	136	50	20	26	5	
	25	25	161	50	25	28	—	L
	25	25	161	50	25	28	—	
	32	25	181	50	32	28	—	
	32	25	181	50	32	28	—	
	32	32	181	50	32	35	—	
	32	32	181	50	32	35	—	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	136	50	20	26	5	
	20	20	136	50	20	26	5	
	25	25	161	50	25	28	—	
	25	25	161	50	25	28	—	
	32	25	181	50	32	28	—	
	32	25	181	50	32	28	—	
	32	32	181	50	32	35	—	
	32	32	181	50	32	35	—	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
H	GY000475/0500/0524H0000—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für langspannte Stähle)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
H	CW				
	4.75mm	●	●	●	●
	5.00mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
H	CW				Kugelform
	4.75mm				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			
	RE 0.8	●			
	5.00mm				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8	●	●	●	
	5.24mm	●			

● : Standard-WSP mit Abmessungen

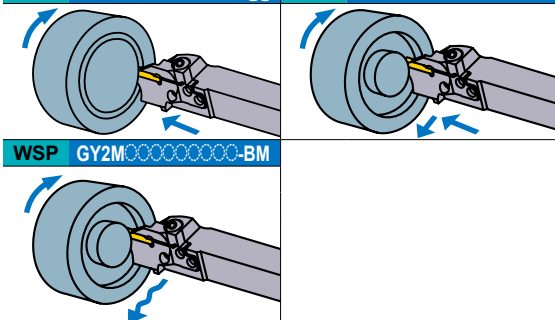
IDENTIFIKATION > F010, F011
SCHNITTBEDINGUNGEN > F096
SICHERHEITSHINWEISE > F098

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

4

00° Ausführung

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GF	WSP	GY2M	MM



(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.
(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

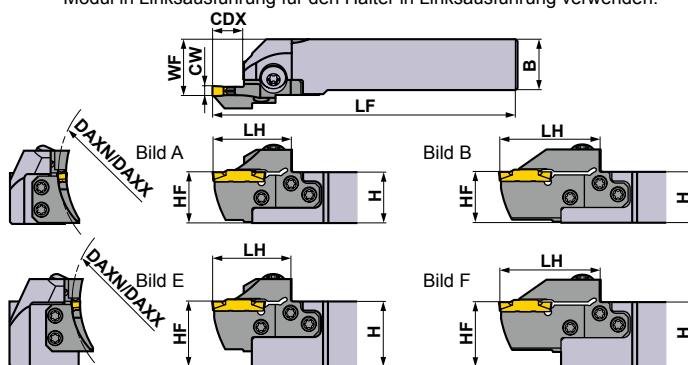


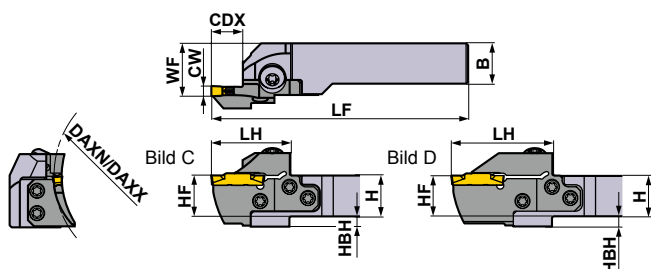
Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
H	4.75 5.00 5.24	180	280	14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●	A
				25 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●	E
				25 *2	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●	D
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●	D
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●	B
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●	B
				14	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●	F
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●	F
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●	F
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●	F
		250	999	14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●	A
				25 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●	E
				25 *2	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●	D
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●	D
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●	B
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●	B
				14	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●	F
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●	F
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●	F
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●	F

*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte LF, LH und WF abweichen.

*2 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

● : Lagerstandard.



* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
GYHR/L2020K00-M25R/L	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel*
GYHR/L2525M00-M25R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

Abb. zeigt Rechtsausführung.

	Abmessungen (mm) *1							Schnittmodus
	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	
	20	20	125	39	20	26	5	R
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	L
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	136	50	20	26	5	
	20	20	136	50	20	26	5	
	25	25	161	50	25	28	—	
	25	25	161	50	25	28	—	
	32	25	181	50	32	28	—	L
	32	25	181	50	32	28	—	
	32	32	181	50	32	35	—	
	32	32	181	50	32	35	—	
	20	20	136	50	20	26	5	
	20	20	136	50	20	26	5	
	25	25	161	50	25	28	—	L
	25	25	161	50	25	28	—	
	32	25	181	50	32	28	—	
	32	25	181	50	32	28	—	
	32	32	181	50	32	35	—	
	32	32	181	50	32	35	—	

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
H	GY000475/0500/0524H0000—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für langspannte Stähle)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
H	CW				
	4.75mm	●	●	●	●
	5.00mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
H	CW				Kugelform
	4.75mm	●			●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			
	RE 0.8	●			
	5.00mm	●	●	●	●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8	●	●	●	
	5.24mm	●			

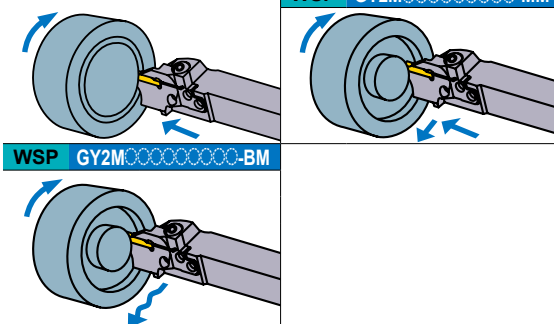
● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

4

00° Ausführung

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
			WSP	GY2M	MM



(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.
(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

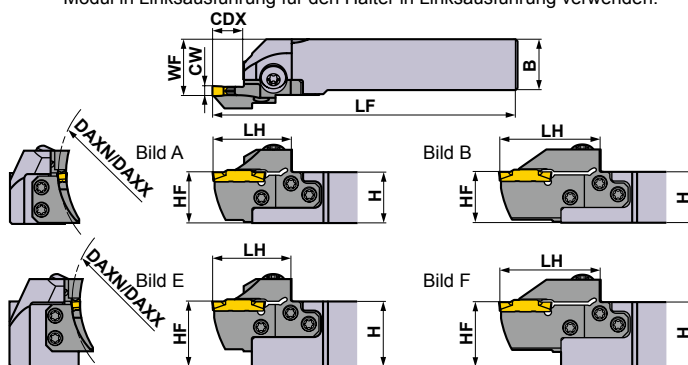


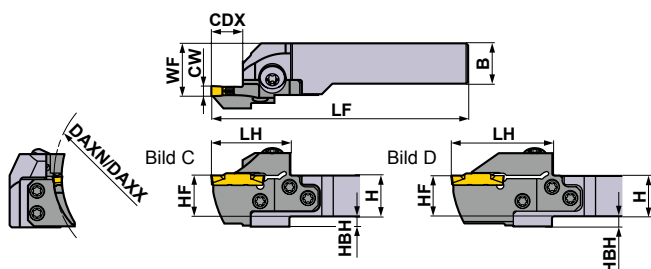
Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
J	6.00 6.31 6.35	50	70	14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●	A
				14	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●	E
		70	110	14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●	A
				25 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●	E
		110	200	14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●	A
				25 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●	E
				25 *2	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●	D
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●	D
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●	B
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●	B
				25 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●	F
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●	F
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●	F
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●	F

*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte LF, LH und WF abweichen.

*2 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

● : Lagerstandard.



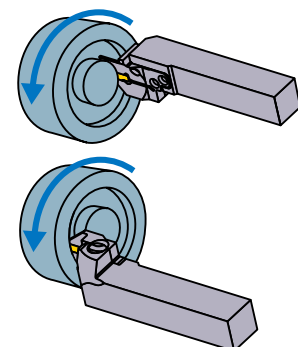
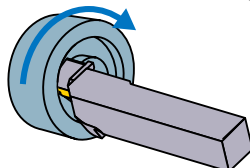
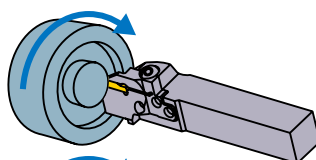
* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
GYHR/L2020K00-M25R/L	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel*
GYHR/L2525M00-M25R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

Abb. zeigt Rechtsausführung.

	Abmessungen (mm) *1							Schnittmodus
	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	
	20	20	125	39	20	26	5	R
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	L
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	136	50	20	26	5	
	20	20	136	50	20	26	5	
	25	25	161	50	25	28	—	
	25	25	161	50	25	28	—	
	32	25	181	50	32	28	—	L
	32	25	181	50	32	28	—	
	32	32	181	50	32	35	—	
	32	32	181	50	32	35	—	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	L
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	136	50	20	26	5	
	20	20	136	50	20	26	5	
	25	25	161	50	25	28	—	
	25	25	161	50	25	28	—	
	32	25	181	50	32	28	—	
	32	25	181	50	32	28	—	
	32	32	181	50	32	35	—	
	32	32	181	50	32	35	—	



WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
J	GY000600/0631/0635J0000—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für langspannte Stähle)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
J	CW 6.00mm	●	●	●	
	6.35mm	●	●	●	

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
J	CW 6.00mm				Kugelform
	RE 0.2	●			●
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8	●	●	●	
	6.31mm	●			
	6.35mm				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			
	RE 0.8	●			

● : Standard-WSP mit Abmessungen

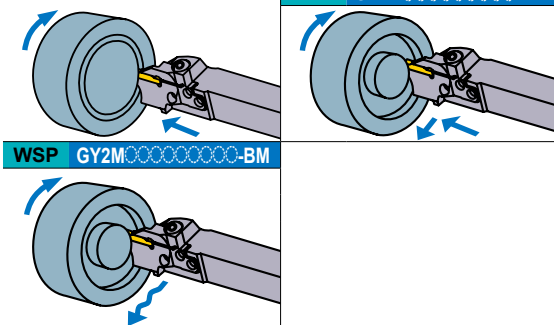
IDENTIFIKATION > F010, F011
SCHNITTBEDINGUNGEN > F096
SICHERHEITSHINWEISE > F098

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

4

00° Ausführung

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
			WSP	GY2M	MM



(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.
(Bemerkung 2) Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

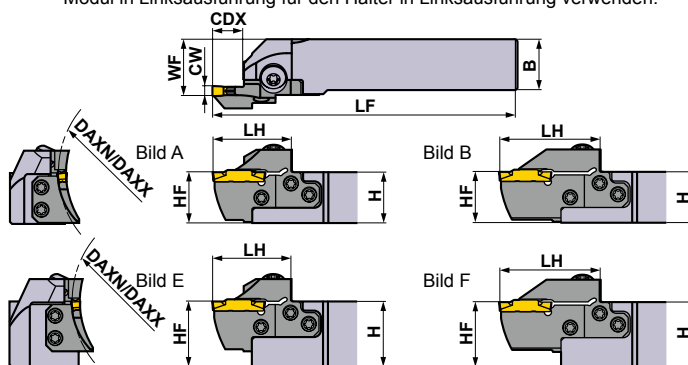


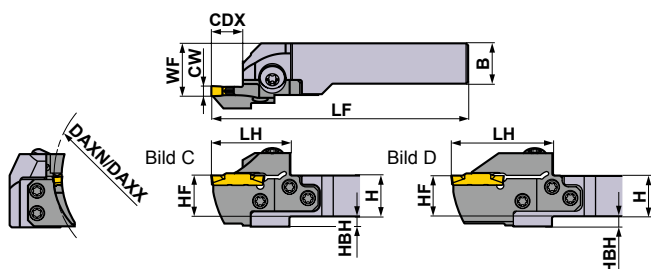
Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
J	6.00 6.31 6.35	170	280	14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●	A
				25 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●	E
		250	999	14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●	D
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●	D
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●	B
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●	B
				25 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●	F
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●	F
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●	F
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●	F
		250	999	14	Modular	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●	C
					Modular	L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●	C
					Modular	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●	A
					Modular	L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●	A
				25 *2	Modular	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●	E
					Modular	L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●	E
					Modular	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●	E
					Modular	L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●	E

*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte LF, LH und WF abweichen.

*2 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

● : Lagerstandard.



* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
GYHR/L2020K00-M25R/L	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel*
GYHR/L2525M00-M25R/L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

Abb. zeigt Rechtsausführung.

	Abmessungen (mm) *1							Schnittmodus
	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	
	20	20	125	39	20	26	5	R
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	136	50	20	26	5	
	20	20	136	50	20	26	5	
	25	25	161	50	25	28	—	L
	25	25	161	50	25	28	—	
	32	25	181	50	32	28	—	
	32	25	181	50	32	28	—	
	32	32	181	50	32	35	—	
	32	32	181	50	32	35	—	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	20	20	136	50	20	26	5	
	20	20	136	50	20	26	5	
	25	25	161	50	25	28	—	
	25	25	161	50	25	28	—	
	32	25	181	50	32	28	—	
	32	25	181	50	32	28	—	
	32	32	181	50	32	35	—	
	32	32	181	50	32	35	—	
	20	20	125	39	20	26	5	
	20	20	125	39	20	26	5	
	25	25	150	39	25	28	—	
	25	25	150	39	25	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	25	170	39	32	28	—	
	32	32	170	39	32	35	—	
	32	32	170	39	32	35	—	

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
J	GY000600/0631/0635J0000—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für langspannte Stähle)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
J	CW 6.00mm	●	●	●	
	6.35mm	●	●	●	

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
J	CW 6.00mm				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8	●	●	●	
	6.31mm	●			
	6.35mm	●			●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			
	RE 0.8	●			

● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

5

90° Ausführung

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GS	WSP	GY2M	MM

(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Linksausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Rechtsausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

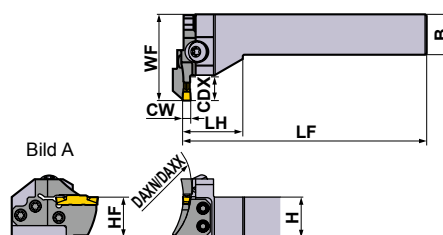
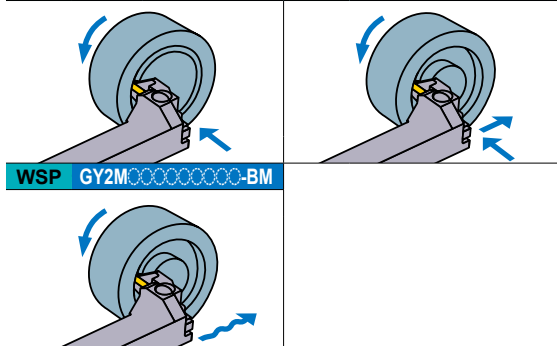


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
D	2.00 2.24	40	50	12	Modular	R L	GYHR2525M90-M25L GYHL2525M90-M25R	● ●	GYM25LD-D12-040 GYM25RD-D12-040	● ●	A A
		50	60	12	Modular	R L	GYHR2525M90-M25L GYHL2525M90-M25R	● ●	GYM25LD-D12-050 GYM25RD-D12-050	● ●	A A
		60	75	12	Modular	R L	GYHR2525M90-M25L GYHL2525M90-M25R	● ●	GYM25LD-D12-060 GYM25RD-D12-060	● ●	A A
		75	100	12	Modular	R L	GYHR2525M90-M25L GYHL2525M90-M25R	● ●	GYM25LD-D12-075 GYM25RD-D12-075	● ●	A A
		100	150	12	Modular	R L	GYHR2525M90-M25L GYHL2525M90-M25R	● ●	GYM25LD-D12-100 GYM25RD-D12-100	● ●	A A
		135	200	12	Modular	R L	GYHR2525M90-M25L GYHL2525M90-M25R	● ●	GYM25LD-D12-135 GYM25RD-D12-135	● ●	A A
		180	250	12	Modular	R L	GYHR2525M90-M25L GYHL2525M90-M25R	● ●	GYM25LD-D12-180 GYM25RD-D12-180	● ●	A A
E	2.39 2.50 2.74	40	50	12	Modular	R L	GYHR2525M90-M25L GYHL2525M90-M25R	● ●	GYM25LD-E12-040 GYM25RD-E12-040	● ●	A A
		50	60	12	Modular	R L	GYHR2525M90-M25L GYHL2525M90-M25R	● ●	GYM25LD-E12-050 GYM25RD-E12-050	● ●	A A
		60	75	12	Modular	R L	GYHR2525M90-M25L GYHL2525M90-M25R	● ●	GYM25LD-E12-060 GYM25RD-E12-060	● ●	A A
		75	100	12	Modular	R L	GYHR2525M90-M25L GYHL2525M90-M25R	● ●	GYM25LD-E12-075 GYM25RD-E12-075	● ●	A A
		100	150	12	Modular	R L	GYHR2525M90-M25L GYHL2525M90-M25R	● ●	GYM25LD-E12-100 GYM25RD-E12-100	● ●	A A
		135	200	12	Modular	R L	GYHR2525M90-M25L GYHL2525M90-M25R	● ●	GYM25LD-E12-135 GYM25RD-E12-135	● ●	A A
		180	250	12	Modular	R L	GYHR2525M90-M25L GYHL2525M90-M25R	● ●	GYM25LD-E12-180 GYM25RD-E12-180	● ●	A A

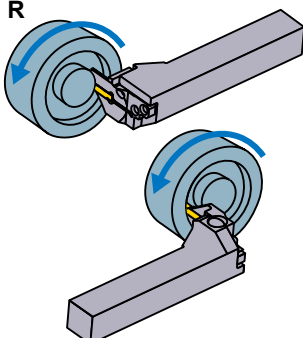
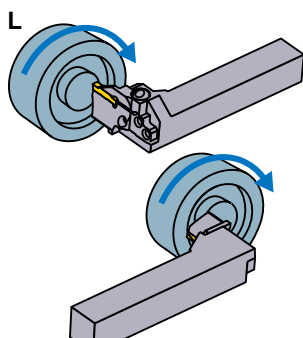
*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte LF, LH und WF abweichen.

● : Lagerstandard.

* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel*
GYHR2525M90-M25L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHL2525M90-M25R			

	Abmessungen (mm) *1						Schnittmodus
	H	B	LF	LH	HF	WF	
	25	25	150	38	25	53	R 
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	L 
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
D	GY0000200/0224D Spannbrecher nachstehend abgebildet
E	GY0000239/0250/0274E Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für argiparente Stähle)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
D	2.00mm	●	●	●	●
	2.39mm	●	●	●	●
E	2.50mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
					Kugelform
D	2.00mm	●	●	●	●
	2.24mm	●	●	●	●
	2.39mm	●	●	●	●
E	2.50mm	●	●	●	●
	2.74mm	●	●	●	●

● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

5

90° Ausführung

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GS	WSP	GY2M	MM

(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Linksausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Rechtsausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

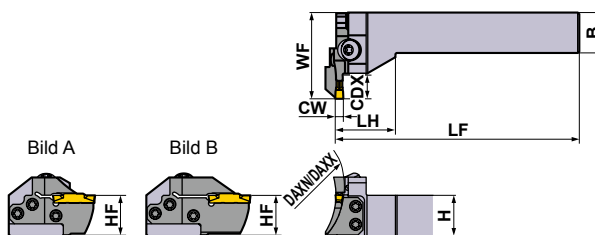
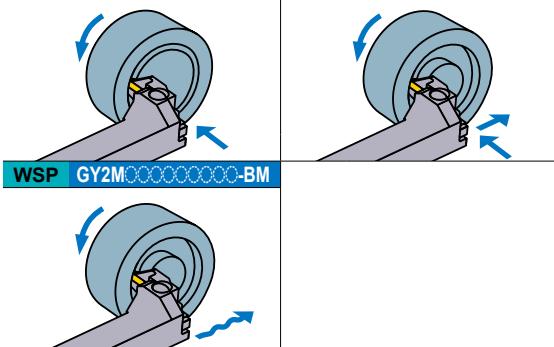


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
F	3.00 3.18 3.24	35	40	12	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●	A
		40	50	12	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●	A
		50	60	12	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●	A
		60	75	12	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●	A
				20 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●	B
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●	B
		75	100	12	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●	A
				20 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●	B
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●	B
		100	150	12	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●	A
				20 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●	B
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●	B
		135	200	12	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●	A
				20 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●	B
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●	B
		180	250	12	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●	A
				20 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●	B
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●	B
		225	999	12	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●	A
				20 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●	B
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●	B

*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte LF, LH und WF abweichen.

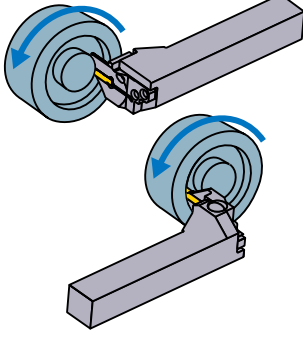
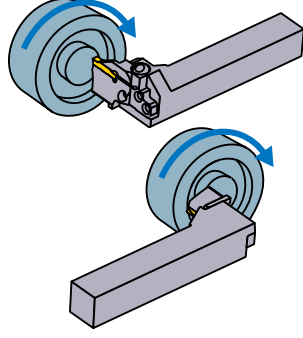
*2 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

● : Lagerstandard.

★ Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel★
GYHR2525M90-M25L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHL2525M90-M25R			

	Abmessungen (mm) ★1						Schnittmodus
	H	B	LF	LH	HF	WF	
	25	25	150	38	25	53	R 
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	59	
	25	25	150	38	25	59	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	L 
	25	25	150	38	25	59	
	25	25	150	38	25	59	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	59	
	25	25	150	38	25	59	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	59	
	25	25	150	38	25	59	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	59	
	25	25	150	38	25	59	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	59	
	25	25	150	38	25	59	

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
F	GY○○0300/0318/0324F○○○ Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für langspannende Stäbe)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
F	CW				
	3.00mm	●	●	●	●
	3.18mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
F	CW				Kugelform
	3.00mm	●	●	●	●
	RE 0.2	●	●	●	
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8	●	●	●	
	3.18mm	●	●	●	●
	RE 0.2	●	●	●	
	RE 0.4	●	●	●	
	3.24mm	●	●	●	

● : Standard-WSP mit Abmessungen

IDENTIFIKATION > F010, F011
SCHNITTBEDINGUNGEN > F096
SICHERHEITSHINWEISE > F098

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

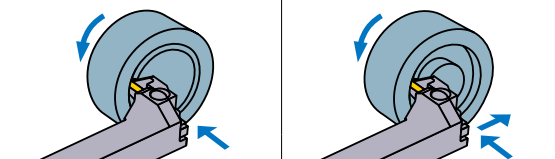
5

90° Ausführung

(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Linksausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Rechtsausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GS	WSP	GY2M	MM



WSP GY2M-BM

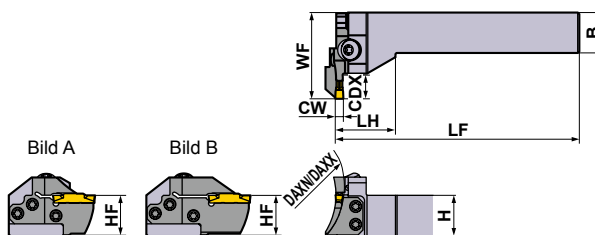
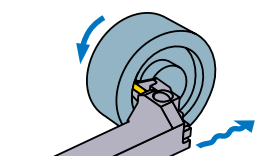


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitzgröße	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
G	4.00 4.24	40	50	14	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●	A
		50	60	14	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●	A
		60	85	14	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●	A
				25 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●	B
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●	B
		85	125	14	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●	A
				25 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●	B
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●	B
		125	200	14	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●	A
				25 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●	B
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●	B
		180	280	14	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●	A
				25 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●	B
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●	B
		250	999	14	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●	A
				25 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●	B
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●	B

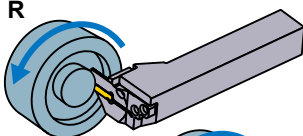
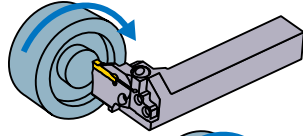
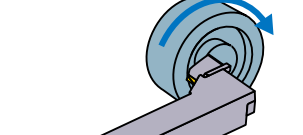
*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte LF, LH und WF abweichen.

*2 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

● : Lagerstandard.

★ Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE			
Halter		 5 St.	
	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel★
GYHR2525M90-M25L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHL2525M90-M25R			

	Abmessungen (mm) ★1						Schnittmodus
	H	B	LF	LH	HF	WF	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	64	

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
G	GY○○○0400/0424G○○○○○—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für langspannende Stähle)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
CW					
G	4.00mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
CW					Kugelform
G	4.00mm	●	●	●	●
	RE 0.2	●	●	●	
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8	●	●	●	
	4.24mm	●			

● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

5

90° Ausführung

(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Linksausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Rechtsausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GS	WSP	GY2M	MM

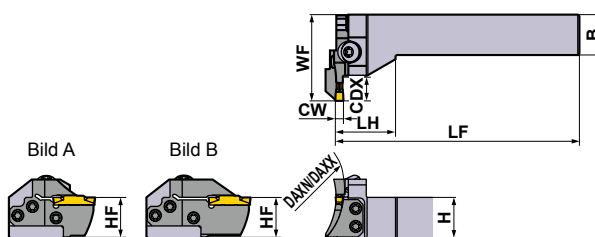
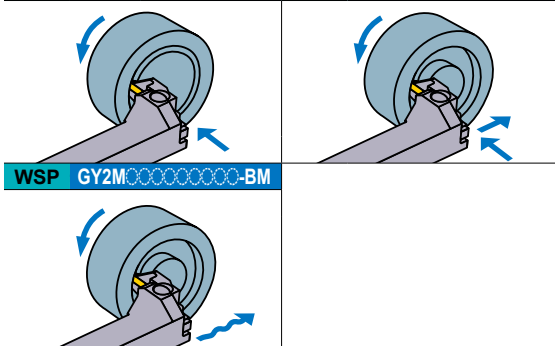


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitz- größe	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
H	4.75 5.00 5.24	50	60	14	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-050	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-050	●	A
		60	85	14	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-060	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-060	●	A
		85	125	25 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-060	●	B
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-060	●	B
				14	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●	A
		125	200	25 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●	B
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●	B
				14	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●	A
		180	280	25 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●	B
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●	B
				14	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●	A
		250	999	25 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●	B
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●	B
				14	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●	A
						R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●	B
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●	B

*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte **LF**, **LH** und **WF** abweichen.

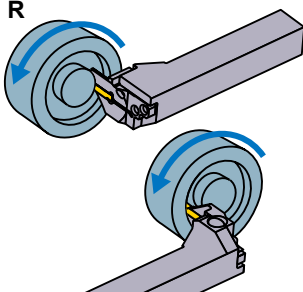
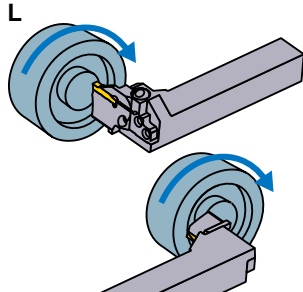
*2 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

● : Lagerstandard.

* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel*
GYHR2525M90-M25L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHL2525M90-M25R			

	Abmessungen (mm) *1						Schnittmodus
	H	B	LF	LH	HF	WF	
	25	25	150	38	25	53	R 
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	53	L 
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	64	

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
H	GY○○0475/0500/0524H○○○ Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für langspannte Stähle)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
H	CW 4.75mm	●	●	●	●
	5.00mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
H	CW 4.75mm				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			
	RE 0.8	●			
	5.00mm				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8	●	●	●	
	5.24mm	●			

● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (AXIALEINSTECHEN)

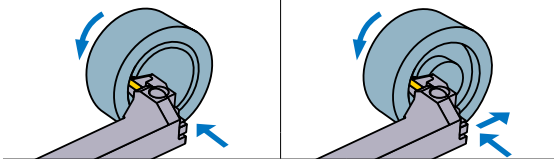
5

90° Ausführung

(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Linksausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Rechtsausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GS	WSP	GY2M	MM



WSP GY2M-BM

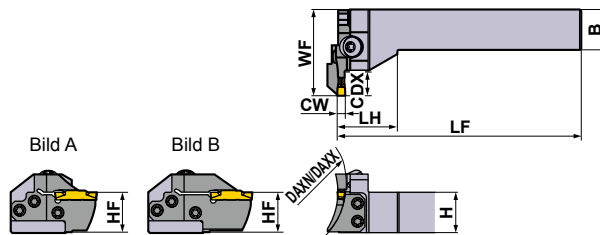
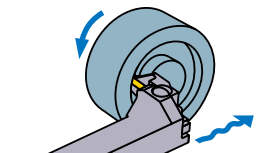


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitzgröße	CW (mm)	DAXN (mm)	DAXX (mm)	CDX (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
							Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
J	6.00 6.31 6.35	50	70	14	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●	A
		70	110	14	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●	A
		110	200	25 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●	B
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●	B
				14	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●	A
		170	280	25 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●	B
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●	B
				14	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●	A
		250	999	25 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●	B
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●	B
				14	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●	A
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●	A
				25 *2	Modular	R	GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●	B
						L	GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●	B

*1 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf Verwendung von Maßschneidplatten. Bei Einsatz anderer Platten können die Werte LF, LH und WF abweichen.

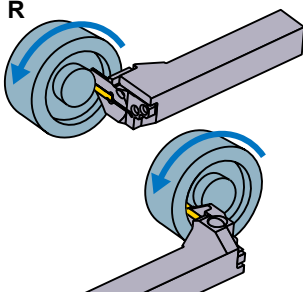
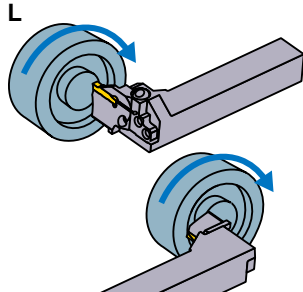
*2 Die maximale Einstechtiefe hängt von der verwendeten Schneidplatte ab. Zur maximalen Einstechtiefe bei verschiedenen Schneidplatten siehe Seite F012—F014.

● : Lagerstandard.

★ Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

ERSATZTEILE

Halter		 5 St.	
	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel★
GYHR2525M90-M25L	GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYHL2525M90-M25R			

	Abmessungen (mm) ★1						Schnittmodus
	H	B	LF	LH	HF	WF	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	53	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	64	
	25	25	150	38	25	53	

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
J	GY○○0600/0631/0635J○○○○○—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für langspannte Stähle)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
J	6.00mm	●	●	●	
	6.35mm	●	●	●	

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
J	6.00mm				●
	RE 0.2	●		●	
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8	●	●	●	
	6.31mm	●			
	6.35mm				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			

● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (INNENEINSTECHEN)

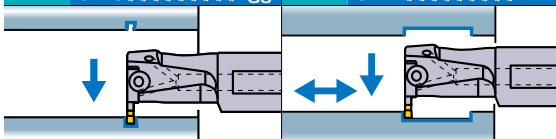
6

90° Ausführung

(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Linksausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Rechtsausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

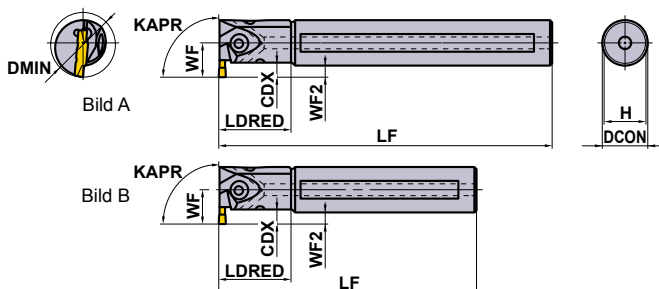
WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GF	WSP	GY2M	MM



WSP GY2M-BM



Monoblockhalter (Luft- / Kühlmittelzufuhr)



KAPR=90°

Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitzgröße	CW (mm)	CDX (mm) *3	DMIN (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
						Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
D	2.00 2.24	6	25	Einteilig	R	GYAR20K90A-D06	●	—	—	B
				Einteilig	L	GYAL20K90A-D06	●	—	—	B
			32	Einteilig	R	GYAR20Q90A-D06	●	—	—	A
				Einteilig	L	GYAL20Q90A-D06	●	—	—	A
			40	Einteilig	R	GYAR25K90B-D06	●	—	—	B
				Einteilig	L	GYAL25K90B-D06	●	—	—	B
		4—9.5 *1	40	Einteilig	R	GYAR25R90B-D06	●	—	—	A
				Einteilig	L	GYAL25R90B-D06	●	—	—	A
			50	Modular	R	GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-D10	●	D
				Modular	L	GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-D10	●	D
			50	Modular	R	GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-D10	●	C
				Modular	L	GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-D10	●	C
		5.5—9.5 *1	50	Modular	R	GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-D10	●	D
				Modular	L	GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-D10	●	D
			60	Modular	R	GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-D10	●	C
				Modular	L	GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-D10	●	C
		7—11.5 *1	60	Modular	R	GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-D12	●	D
				Modular	L	GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-D12	●	D
			70	Modular	R	GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-D12	●	C
				Modular	L	GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-D12	●	C
			70	Modular	R	GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-D12	●	D
				Modular	L	GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-D12	●	D
			70	Modular	R	GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-D12	●	C
				Modular	L	GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-D12	●	C

*1 Die maximale Einstechtiefe variiert entsprechend des Bearbeitungsdurchmessers **DMIN**. Genauere Informationen finden Sie auf Seite F102.

*2 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf den Einsatz von Maßschneidplatten. Bei Verwendung anderer Formen können die Werte **LF**, **LDRED**, **WF** und **WF2** abweichen.

*3 Die maximale Einstechtiefe (**CDX**) ist ein Wert im Bereich der Abmessung **LDRED**.

● : Lagerstandard.

●Modulares Schwert (Luft- / Kühlmittelzufuhr)

★ Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

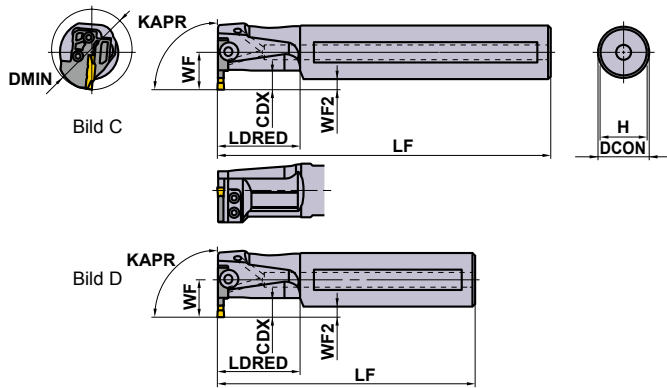


Abb. zeigt Rechtsausführung.

ERSATZTEILE

Halter	① Spannschraube	② Schraube für Schwert 4 St.	① Schlüssel*
GYAR/L20-90A-006	①GY05016S (Spannmoment : 5.0N·m)	—	①TKY20R
GYAR/L25-90B-006	—	—	—
GYDR/L32-90C-M20L/R	②GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS407 (Spannmoment : 3.5N·m)	①TKY30R ②TKY15D
GYDR/L40-90D-M20L/R	—	—	—
GYDR/L40-90D-M25L/R	②GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYDR/L50-90F-M25L/R	—	—	—

	Abmessungen (mm) *2						Schnittmodus
	DCON	LF	LDRED	WF	WF2	H	
	20	125	30	14.5	4.5	18	R
	20	125	30	14.5	4.5	18	
	20	180	30	14.5	4.5	18	
	20	180	30	14.5	4.5	18	
	20	180	30	14.5	4.5	18	
	25	125	40	19	6.5	23	R
	25	125	40	19	6.5	23	
	25	200	40	19	6.5	23	
	25	200	40	19	6.5	23	
	25	200	40	19	6.5	23	
	32	140	50	22	6	30	L
	32	140	50	22	6	30	
	32	250	50	22	6	30	
	32	250	50	22	6	30	
	32	250	50	22	6	30	
	40	150	60	28	8	37	L
	40	150	60	28	8	37	
	40	300	60	28	8	37	
	40	300	60	28	8	37	
	40	300	60	28	8	37	
	40	150	60	28	8	37	L
	40	150	60	28	8	37	
	40	300	60	28	8	37	
	40	300	60	28	8	37	
	40	300	60	28	8	37	
	50	170	80	34	9	47	L
	50	170	80	34	9	47	
	50	300	80	34	9	47	
	50	300	80	34	9	47	
	50	300	80	34	9	47	

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
D	GY-0200/0224D- -Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU	GS	GM	GFGS
	(Für langspannende Stäbe)	(Kleine Vorschübe)	(Mittlere Vorschübe)	(Gehärteter Stahl)	
D	2.00mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014				
Sitzgröße	Spannbrecher	MF	MS	MM
		(Schlichten)	(Kleine Vorschübe)	(Mittlere Vorschübe)
				(Kopierdrehen)
D	2.00mm	●	●	●
	2.24mm	●	●	●

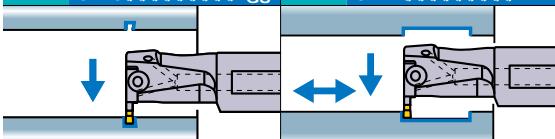
● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (INNENEINSTECHEN)

6

90° Ausführung

WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GF	WSP	GY2M	MM



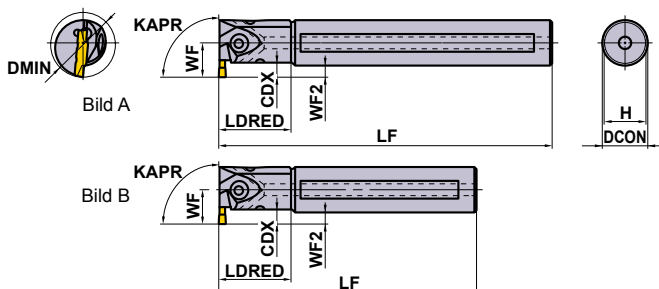
WSP GY2M-BM



(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Linksausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Rechtsausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

● Monoblockhalter (Luft- / Kühlmittelzufuhr)



KAPR=90°

Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitzgröße	CW (mm)	CDX (mm) *3	DMIN (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
						Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
E	2.39 2.50 2.74	6	25	Einteilig	R	GYAR20K90A-E06	●	—	—	B
				Einteilig	L	GYAL20K90A-E06	●	—	—	B
			32	Einteilig	R	GYAR20Q90A-E06	●	—	—	A
				Einteilig	L	GYAL20Q90A-E06	●	—	—	A
		4—9.5 *1	40	Einteilig	R	GYAR25K90B-E06	●	—	—	B
				Einteilig	L	GYAL25K90B-E06	●	—	—	B
				Einteilig	R	GYAR25R90B-E06	●	—	—	A
				Einteilig	L	GYAL25R90B-E06	●	—	—	A
		5.5—9.5 *1	50	Modular	R	GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-E10	●	D
				Modular	L	GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-E10	●	D
				Modular	R	GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-E10	●	C
				Modular	L	GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-E10	●	C
		7—11.5 *1	60	Modular	R	GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-E10	●	D
				Modular	L	GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-E10	●	D
				Modular	R	GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-E10	●	C
				Modular	L	GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-E10	●	C
			70	Modular	R	GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-E12	●	D
				Modular	L	GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-E12	●	D
				Modular	R	GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-E12	●	C
				Modular	L	GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-E12	●	C
		7—11.5 *1	70	Modular	R	GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-E12	●	D
				Modular	L	GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-E12	●	D
				Modular	R	GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-E12	●	C
				Modular	L	GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-E12	●	C

*1 Die maximale Einstechtiefe variiert entsprechend des Bearbeitungsdurchmessers **DMIN**. Genauere Informationen finden Sie auf Seite F102.

*2 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf den Einsatz von Maßschneidplatten. Bei Verwendung anderer Formen können die Werte **LF**, **LDRED**, **WF** und **WF2** abweichen.

*3 Die maximale Einstechtiefe (**CDX**) ist ein Wert im Bereich der Abmessung **LDRED**.

● : Lagerstandard.

* Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

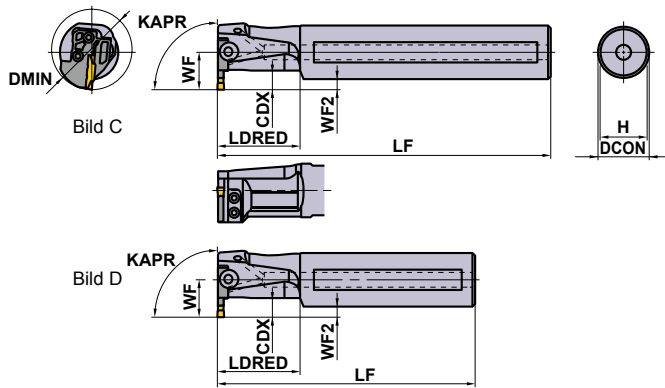
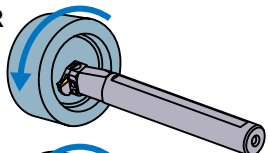
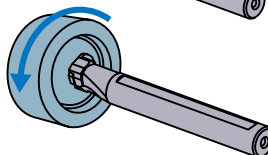
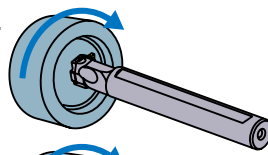
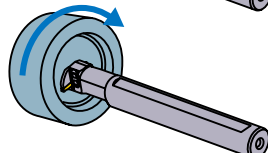


Abb. zeigt Rechtsausführung.

ERSATZTEILE

Halter		 4 St.	
	Spannschraube	Schraube für Schwert	Schlüssel*
GYAR/L20 90A 06	① GY05016S (Spannmoment : 5.0N·m)	—	① TKY20R
GYAR/L25 90B 06			
GYDR/L32 90C-M20L/R	② GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS407 (Spannmoment : 3.5N·m)	① TKY30R ② TKY15D
GYDR/L40 90D-M20L/R			
GYDR/L40 90D-M25L/R	② GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	① TKY30R ② TKY25D
GYDR/L50 90F-M25L/R			

	Abmessungen (mm) *2						Schnittmodus	
	DCON	LF	LDRED	WF	WF2	H		
	20	125	30	14.5	4.5	18	R	
	20	125	30	14.5	4.5	18		
	20	180	30	14.5	4.5	18		
	20	180	30	14.5	4.5	18		
	25	125	40	19	6.5	23		
	25	125	40	19	6.5	23		
	25	200	40	19	6.5	23		
	25	200	40	19	6.5	23		
	32	140	50	22	6	30		
	32	140	50	22	6	30		
	32	250	50	22	6	30		
	32	250	50	22	6	30		
	40	150	60	28	8	37	L	
	40	150	60	28	8	37		
	40	300	60	28	8	37		
	40	300	60	28	8	37		
	40	150	60	28	8	37		
	40	150	60	28	8	37		
	40	300	60	28	8	37		
	40	300	60	28	8	37		
	50	170	80	34	9	47		
	50	170	80	34	9	47		
	50	300	80	34	9	47		
	50	300	80	34	9	47		

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spanbrecher Bezeichnung
E	GY  0239/0250/0274E  —Spanbrecher nachstehend abgebildet

Spanbrecher zum Einstechen/Abstechen ➤ F012, F013						
Sitz- größe	Spanbrecher		GU	GS	GM	GFGS
	CW		(Für tragpaasene Stäbe)	(Kleine Vorschübe)	(Mittlere Vorschübe)	(Gehärteter Stahl)
E	2.39mm		●	●	●	●
	2.50mm		●	●	●	●

Multifunktionsspanbrecher					> F013, F014
Sitzgröße	Spanbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdreihen)
	CW				Kugelplatte
E	2.39mm	●			
	2.50mm	●	●	●	●
	2.74mm	●			

● : Standard-WSP mit Abmessungen

GY SERIE (INNENEINSTECHEN)

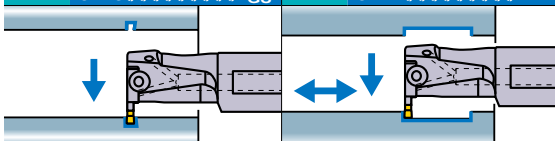
6

90° Ausführung

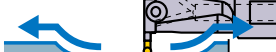
(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Linksausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Rechtsausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

WSP	GY2M	GS	GM	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU		WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GF	GS	WSP	GY2M	MM



WSP GY2M-BM



● Monoblockhalter (Luft- / Kühlmittelzufuhr)



Bild A

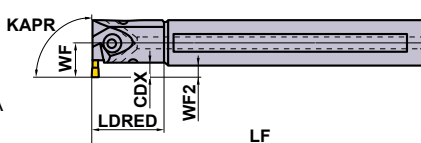
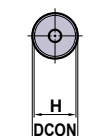
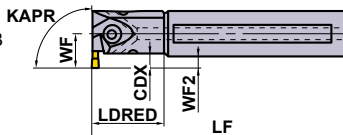


Bild B



KAPR=90°

Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitzgröße	CW (mm)	CDX (mm) *3	DMIN (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
						Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
F	3.00 3.18 3.24	6	25	Einteilig	R	GYAR20K90A-F06	●	—	—	B
				Einteilig	L	GYAL20K90A-F06	●	—	—	B
			32	Einteilig	R	GYAR20Q90A-F06	●	—	—	A
				Einteilig	L	GYAL20Q90A-F06	●	—	—	A
		4—9.5 *1	40	Einteilig	R	GYAR25K90B-F06	●	—	—	B
				Einteilig	L	GYAL25K90B-F06	●	—	—	B
			50	Einteilig	R	GYAR25R90B-F06	●	—	—	A
				Einteilig	L	GYAL25R90B-F06	●	—	—	A
		5.5—9.5 *1	40	Modular	R	GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-F10	●	D
				Modular	L	GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-F10	●	D
			50	Modular	R	GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-F10	●	C
				Modular	L	GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-F10	●	C
		7—11.5 *1	60	Modular	R	GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-F10	●	D
				Modular	L	GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-F10	●	D
			70	Modular	R	GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-F10	●	C
				Modular	L	GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-F10	●	C
G	4.00 4.24	7	32	Einteilig	R	GYAR25K90B-G07	●	—	—	B
				Einteilig	L	GYAL25K90B-G07	●	—	—	B
			40	Einteilig	R	GYAR25R90B-G07	●	—	—	A
				Einteilig	L	GYAL25R90B-G07	●	—	—	A
		4.5—11.5 *1	40	Modular	R	GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-G12	●	D
				Modular	L	GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-G12	●	D
			50	Modular	R	GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-G12	●	C
				Modular	L	GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-G12	●	C
		6—11.5 *1	50	Modular	R	GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-G12	●	D
				Modular	L	GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-G12	●	D
			60	Modular	R	GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-G12	●	C
				Modular	L	GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-G12	●	C
		7.5—13 *1	60	Modular	R	GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-G14	●	D
				Modular	L	GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-G14	●	D
			70	Modular	R	GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-G14	●	C
				Modular	L	GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-G14	●	C

*1 Die maximale Einstechtiefe variiert entsprechend des Bearbeitungsdurchmessers DMIN. Genauere Informationen finden Sie auf Seite F102.

*2 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf den Einsatz von Maßschneidplatten. Bei Verwendung anderer Formen können die Werte LF, LDRED, WF und WF2 abweichen.

*3 Die maximale Einstechtiefe (CDX) ist ein Wert im Bereich der Abmessung LDRED.

● : Lagerstandard.

●Modulares Schwert (Luft- / Kühlmittelzufuhr)

★ Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

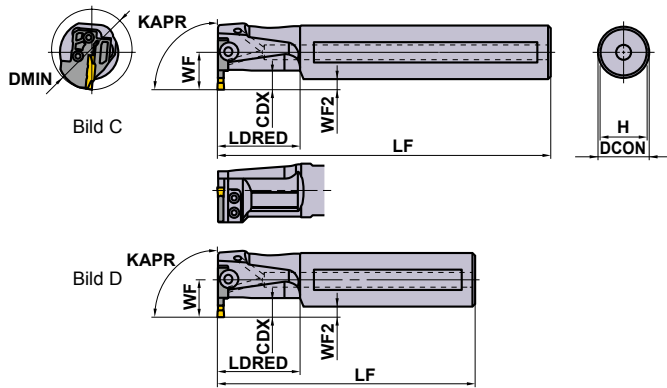


Abb. zeigt Rechtsausführung.

ERSATZTEILE

Halter	① Spannschraube	② Schraube für Schwert 4 St.	① Schlüssel*
GYAR/L20-90A-F06	①GY05016S (Spannmoment : 5.0N·m)	—	①TKY20R
GYAR/L25-90B-○○○	—	—	—
GYDR/L32-90C-M20L/R	②GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS407 (Spannmoment : 3.5N·m)	①TKY30R ②TKY15D
GYDR/L40-90D-M20L/R	—	—	—
GYDR/L40-90D-M25L/R	②GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYDR/L50-90F-M25L/R	—	—	—

Abmessungen (mm) *2							Schnittmodus
DCON	LF	LDRED	WF	WF2	H		
20	125	30	14.5	4.5	18	R	
20	125	30	14.5	4.5	18		
20	180	30	14.5	4.5	18		
20	180	30	14.5	4.5	18		
25	125	40	19	6.5	23		
25	125	40	19	6.5	23		
25	200	40	19	6.5	23		
25	200	40	19	6.5	23		
32	140	50	22	6	30		
32	140	50	22	6	30		
32	250	50	22	6	30	L	
32	250	50	22	6	30		
40	150	60	28	8	37		
40	150	60	28	8	37		
40	300	60	28	8	37		
40	300	60	28	8	37		
40	150	60	28	8	37		
40	150	60	28	8	37		
40	300	60	28	8	37		
40	300	60	28	8	37		
50	170	80	34	9	47	L	
50	170	80	34	9	47		
50	300	80	34	9	47		
50	300	80	34	9	47		
25	125	40	19	6.5	23		
25	125	40	19	6.5	23		
25	200	40	19	6.5	23		
25	200	40	19	6.5	23		
32	140	50	22	6	30		
32	140	50	22	6	30		
32	250	50	22	6	30	L	
32	250	50	22	6	30		
40	150	60	28	8	37		
40	150	60	28	8	37		
40	300	60	28	8	37		
40	300	60	28	8	37		
40	150	60	28	8	37		
40	150	60	28	8	37		
40	300	60	28	8	37		
40	300	60	28	8	37		
50	170	80	34	9	47	L	
50	170	80	34	9	47		
50	300	80	34	9	47		
50	300	80	34	9	47		
50	300	80	34	9	47		
50	300	80	34	9	47		
50	300	80	34	9	47		
50	300	80	34	9	47		
50	300	80	34	9	47		
50	300	80	34	9	47		

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
F	GY○○○0300/0318/0324F○○○—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für argiparente Stäbe)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gefährdeter Stahl)
F	CW				
	3.00mm	●	●	●	●
	3.18mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
F	CW				Kugelplatte
	3.00mm				●
	RE 0.2	●	●	●	
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8			●	
	3.18mm				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			
	3.24mm	●			

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
G	GY○○○0400/0424G○○○—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher	GU (Für argiparente Stäbe)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gefährdeter Stahl)
G	CW				
	4.00mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
G	CW				Kugelplatte
	4.00mm				●
	RE 0.2	●	●	●	
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8	●		●	
	4.24mm	●			

● : Standard-WSP mit Abmessungen

IDENTIFIKATION > F010, F011
SCHNITTBEDINGUNGEN > F102
SICHERHEITSHINWEISE > F104

GY SERIE (INNENEINSTECHEN)

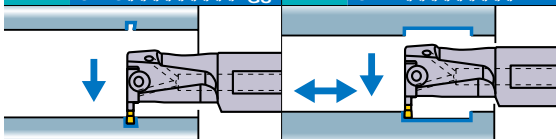
6

90° Ausführung

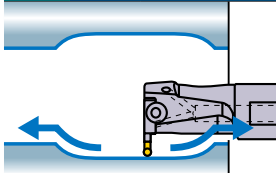
(Bemerkung 1) Modulare Schwerter und modulare Halter bitte separat bestellen.

(Bemerkung 2) Bitte Modul in Linksausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Rechtsausführung für den Halter in Linksausführung verwenden.

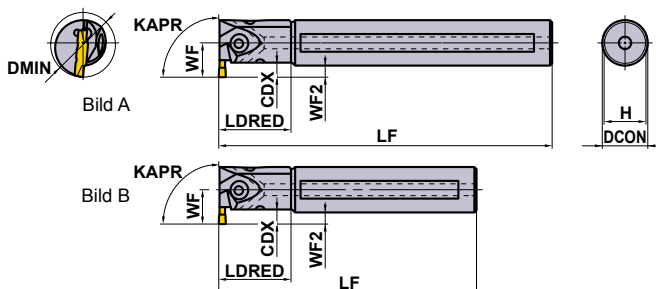
WSP	GY2M	GS	WSP	GY2G	MF
WSP	GY2M	GU	WSP	GY2M	MS
WSP	GY1G	GF	WSP	GY2M	MM



WSP GY2M-BM



● Monoblockhalter (Luft- / Kühlmittelzufuhr)



KAPR=90°

Abb. zeigt Rechtsausführung.

Sitzgröße	CW (mm)	CDX (mm) *3	DMIN (mm)	Typ	Ausführung (R/L)	Bestellbezeichnung				Bild
						Halter	Lager	Modulares Schwert	Lager	
H	4.75 5.00 5.24	7	32	Einteilig	R	GYAR25K90B-H07	●	—	—	B
				Einteilig	L	GYAL25K90B-H07	●	—	—	B
			40	Einteilig	R	GYAR25R90B-H07	●	—	—	A
				Einteilig	L	GYAL25R90B-H07	●	—	—	A
		4.5—11.5 *1	40	Modular	R	GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-H12	●	D
				Modular	L	GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-H12	●	D
			50	Modular	R	GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-H12	●	C
				Modular	L	GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-H12	●	C
		6—11.5 *1	50	Modular	R	GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-H12	●	D
				Modular	L	GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-H12	●	D
			60	Modular	R	GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-H12	●	C
				Modular	L	GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-H12	●	C
		7.5—13 *1	60	Modular	R	GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-H14	●	D
				Modular	L	GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-H14	●	D
			70	Modular	R	GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-H14	●	C
				Modular	L	GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-H14	●	C
			70	Modular	R	GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-H14	●	D
				Modular	L	GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-H14	●	D
			70	Modular	R	GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-H14	●	C
				Modular	L	GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-H14	●	C
J	6.00 6.31 6.35	7.5—13 *1	60	Modular	R	GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-J14	●	D
				Modular	L	GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-J14	●	D
			70	Modular	R	GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-J14	●	C
				Modular	L	GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-J14	●	C
			70	Modular	R	GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-J14	●	D
				Modular	L	GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-J14	●	D
			70	Modular	R	GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-J14	●	C
				Modular	L	GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-J14	●	C

*1 Die maximale Einstechtiefe variiert entsprechend des Bearbeitungsdurchmessers **DMIN**. Genauere Informationen finden Sie auf Seite F102.

*2 Die gezeigten Abmessungen beziehen sich auf den Einsatz von Maßschneidplatten. Bei Verwendung anderer Formen können die Werte **LF**, **LDRED**, **WF** und **WF2** abweichen.

*3 Die maximale Einstechtiefe (**CDX**) ist ein Wert im Bereich der Abmessung **LDRED**.

● : Lagerstandard.

●Modulares Schwert (Luft- / Kühlmittelzufuhr)

★ Schlüssel : ① : Spannschraube, ② : Schraube für Schwert

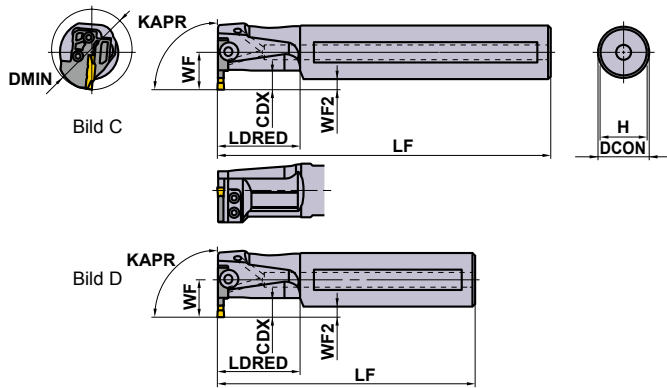


Abb. zeigt Rechtsausführung.

ERSATZTEILE

Halter	① Spannschraube	② Schraube für Schwert 4 St.	① Schlüssel*
GYAR/L25○90B-○07	①GY05016S (Spannmoment : 5.0N·m)	—	①TKY20R
GYDR/L32○90C-M20L/R	②GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS407 (Spannmoment : 3.5N·m)	①TKY30R ②TKY15D
GYDR/L40○90D-M20L/R	②GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYDR/L40○90D-M25L/R	②GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D
GYDR/L50○90F-M25L/R	②GY06013M (Spannmoment : 6.0N·m)	TS55 (Spannmoment : 5.0N·m)	①TKY30R ②TKY25D

Abmessungen (mm) *2							Schnittmodus
DCON	LF	LDRED	WF	WF2	H		
25	125	40	19	6.5	23	R	
25	125	40	19	6.5	23		
25	200	40	19	6.5	23		
25	200	40	19	6.5	23		
32	140	50	22	6	30		
32	140	50	22	6	30	L	
32	250	50	22	6	30		
32	250	50	22	6	30		
40	150	60	28	8	37		
40	150	60	28	8	37		
40	300	60	28	8	37		
40	300	60	28	8	37		
40	150	60	28	8	37		
40	150	60	28	8	37		
40	300	60	28	8	37		
40	300	60	28	8	37		
50	170	80	34	9	47		
50	170	80	34	9	47		
50	300	80	34	9	47		
50	300	80	34	9	47		
40	150	60	28	8	37	L	
40	150	60	28	8	37		
40	300	60	28	8	37		
40	300	60	28	8	37		
50	170	80	34	9	47		
50	170	80	34	9	47	L	
50	300	80	34	9	47		
50	300	80	34	9	47		
50	300	80	34	9	47		
50	300	80	34	9	47		

WSP-Auswahl

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
H	GY○0475/0500/0524H○—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher CW	GU (Für langsame Stöße)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
H	4.75mm	●	●	●	●
	5.00mm	●	●	●	●

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher CW	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
H	4.75mm				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			
	RE 0.8	●			
	5.00mm				●
	RE 0.2	●	●	●	
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8	●	●	●	
	5.24mm	●			
					Kugelplatte

Sitzgröße	Spannbrecher Bezeichnung
J	GY○0600/0631/0635J○—Spannbrecher nachstehend abgebildet

Spannbrecher zum Einstechen/Abstechen > F012, F013					
Sitzgröße	Spannbrecher CW	GU (Für langsame Stöße)	GS (Kleine Vorschübe)	GM (Mittlere Vorschübe)	GFGS (Gehärteter Stahl)
J	6.00mm	●	●	●	
	6.35mm	●	●	●	

Multifunktionsspannbrecher > F013, F014					
Sitzgröße	Spannbrecher CW	MF (Schlichten)	MS (Kleine Vorschübe)	MM (Mittlere Vorschübe)	BM (Kopierdrehen)
J	6.00mm				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8	●	●	●	
	6.31mm	●			
	6.35mm				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			
	RE 0.8	●			
					Kugelplatte

● : Standard-WSP mit Abmessungen

IDENTIFIKATION > F010, F011
SCHNITTBEDINGUNGEN > F102
SICHERHEITSHINWEISE > F104

EMPFOHLENE SCHNITTGESCHWINDIGKEIT (m/min) [Aussenbearbeitung]

Werkstoff	Härte	Sorte	Schnittgeschwindigkeit (m/min)					
			50	100	150	200	250	300
P	Baustahl	VP20RT		100		220		
		VP10RT		110		230		
		NX2525		90		210		
	160–280HB	VP20RT		80		180		
		VP10RT		90		190		
		MY5015		110		250		
		NX2525		70		170		
	280HB≤	VP20RT	60	140				
		VP10RT	70	150				
		MY5015		90		210		
		NX2525	55	135				
M	Rostfreier Stahl	VP20RT	60	140				
		VP10RT	70	150				
K	Grauguß	VP20RT		80		180		
		VP10RT		90		190		
		MY5015			140		300	
	Duktiles Gusseisen	VP20RT	60	140				
		VP10RT	70	150				
		MY5015		90		210		
S	Hitzebeständige Legierung Titanlegierung	VP20RT	30	60				
		VP10RT	40	70				
		RT9010	40	70				
H	Gehärteter Stahl	50HRC≤		80	120			

(Bemerkung 1) VP20RT ist die erste Wahl. Für harte Werkstoffe bitte MB8025 wählen.

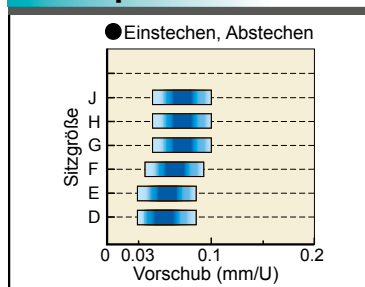
(Bemerkung 2) Für VP10RT, VP20RT und MY5015 wird der Einsatz von Kühlschmierstoff empfohlen.

SCHNITTBEDINGUNGEN [Aussenbearbeitung]

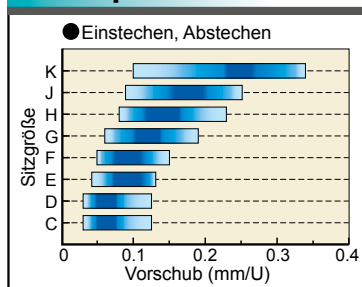
*Die unten aufgeführten empfohlenen Schnittdaten beziehen sich auf die Verwendung des modularen Halters GYHR/L2525M00/90-M25R/L mit dem modularen Schwert GYM25R/LA-○○○.

Empfohlene Vorschübe

GU-Spanbrecher

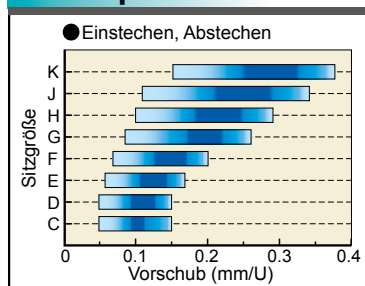


GS-Spanbrecher

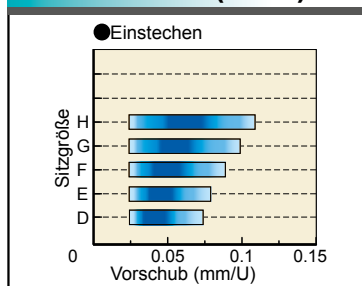


■ : Erster empfohlener Bereich

GM-Spanbrecher

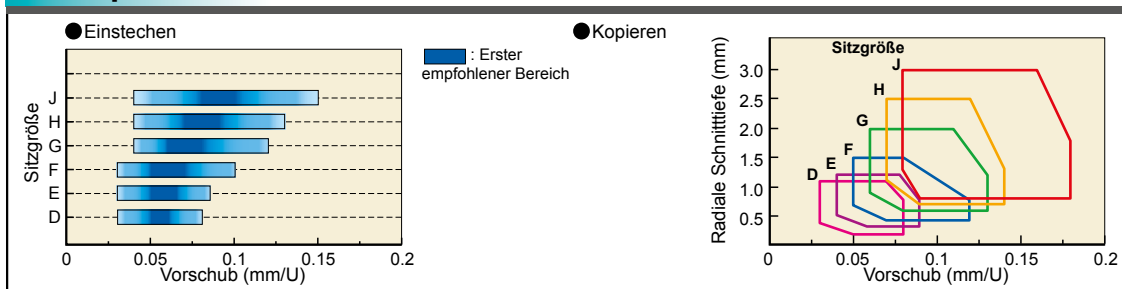


Plan GFGS (CBN)



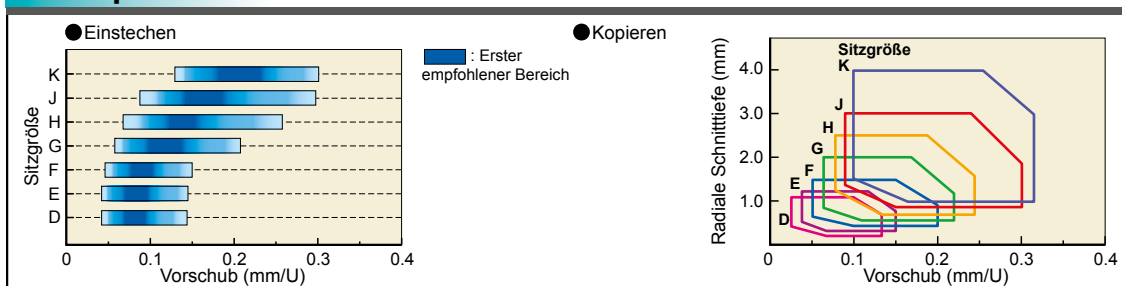
Sitzgröße	
WSP-Stechbreite (mm)	
C	1.50
D	2.00
E	2.24
F	2.39
G	2.50
H	2.74
J	3.00
K	3.18
	3.24
	4.00
	4.24
	4.75
	5.00
	5.24
	6.00
	6.31
	6.35
	8.00

MF-Spanbrecher

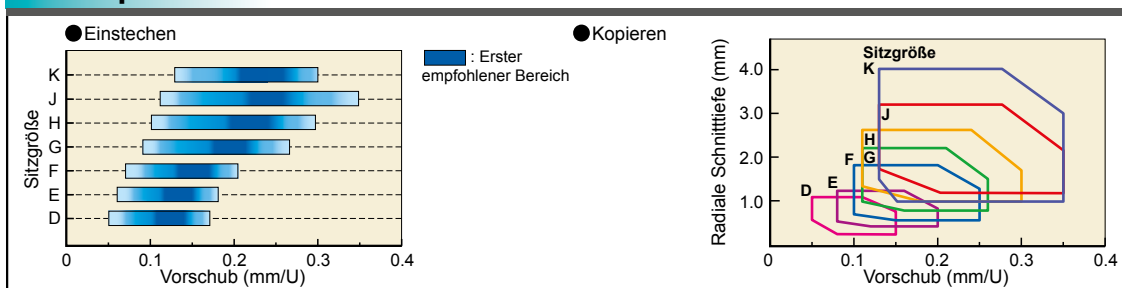


Sitzgröße	WSP-Stechbreite (mm)
D	2.00
E	2.39
F	2.50
G	3.00
H	3.18
J	3.24
K	4.00
	4.24
	4.75
	5.00
	5.24
	6.00
	6.31
	6.35
	8.00

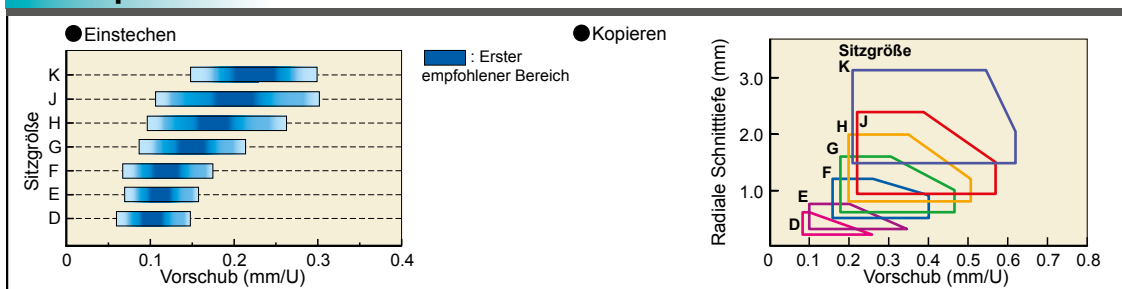
MS-Spanbrecher



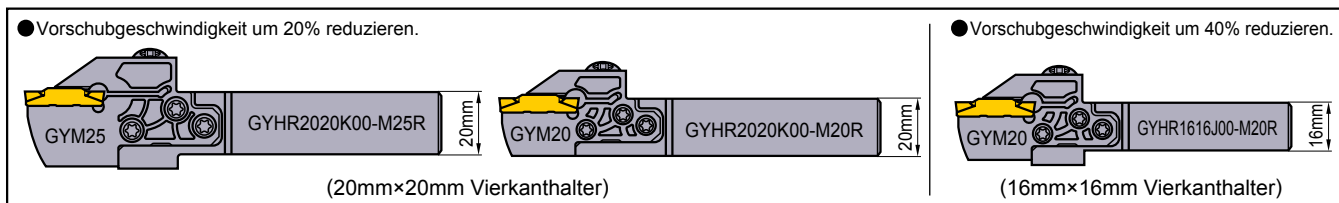
MM-Spanbrecher



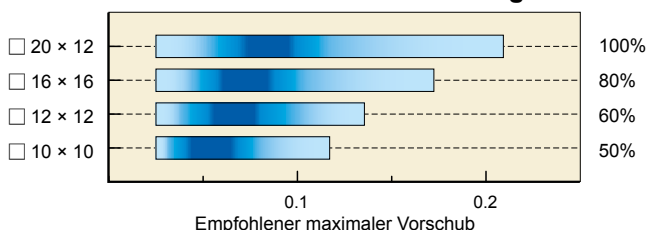
BM-Spanbrecher



(Bemerkung) Bei Einsatz der unten gezeigten Kombination ist die empfohlene Vorschubgeschwindigkeit um 20% bzw. 40% zu reduzieren.



Bei Monoblock Haltern für Swiss-Langdrehautomaten

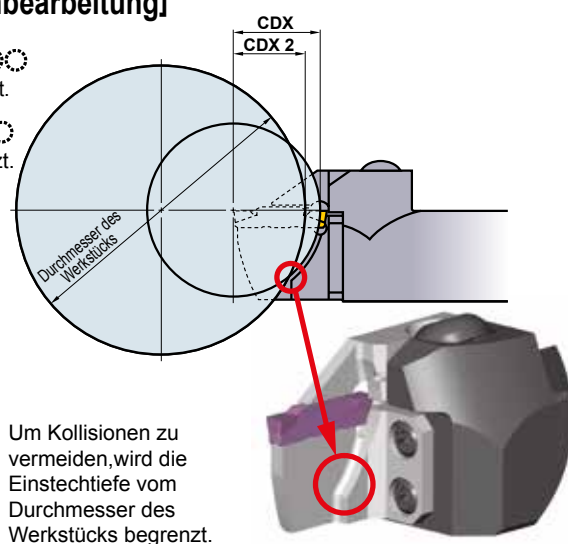
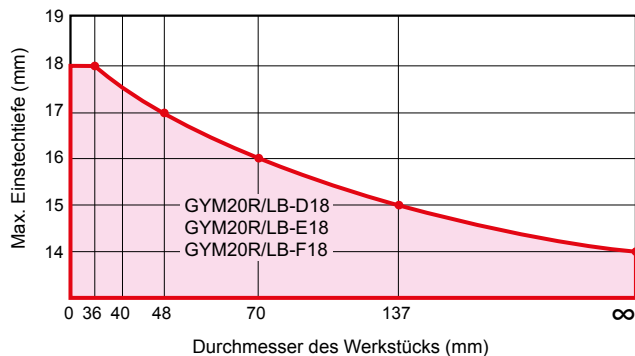


Bitte beziehen Sie sich für die empfohlenen Schnittbedingungen für Außeneinsteichen auf die oben angegebenen Tabellen. Wenden Sie das für jede Schaftgröße angegebene prozentuale Verhältnis mit den Werten in der Tabelle an.

BEGRENZUNG DER MAXIMALEN SCHNITTtiefe [Aussenbearbeitung]

Max. Einstechtiefe

- Bei Verwendung des modularen Schwertes GYM[®]OR/LA-[®] Die maximale Schnitttiefe wird nicht durch den Durchmesser des Werkstücks begrenzt.
- Bei Verwendung des modularen Schwertes GYM[®]OR/LB-[®] Die maximale Schnitttiefe wird durch den Durchmesser des Werkstücks begrenzt.



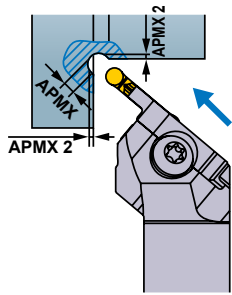
EMPFOHLENE SCHNITTGESCHWINDIGKEIT (m/min) [Externes Freistechen]

	Werkstoff	Härte	Sorte	Schnittgeschwindigkeit (m/min)				
				50	100	150	200	250
P	Baustahl	≤180HB	VP20RT		80	180		
			VP10RT		90	190		
	C-Stahl Legierter Stahl	180–280HB	VP20RT	60	140			
			VP10RT	70	150			
			MY5015		90	210		
	C-Stahl Legierter Stahl	280–350HB	NX2525	55	135			
			VP20RT	50	110			
			VP10RT	60	120			
			MY5015		80	160		
			NX2525	45	105			
M	Rostfreier Stahl	≤350HB	VP20RT	50	110			
			VP10RT	60	120			
K	Grauguss	Zugfestigkeit ≤350MPa	VP20RT	60	140			
			VP10RT	70	150			
			MY5015		90	210		
	Duktiler Guss	Zugfestigkeit ≤800MPa	VP20RT	50	110			
			VP10RT	60	120			
			MY5015		80	160		
S	Titanlegierung	—	VP20RT	30	60			
			VP10RT	40	70			
	Hitzebeständige Legierung	—	VP20RT	30	60			
			VP10RT	40	70			

(Hinweis 1) VP20RT ist die primär empfohlene Sorte für andere Materialien als gehärteter Stahl.

(Hinweis 2) Für VP10RT, VP20RT und MY5015 wird Nasszerspanung empfohlen.

ABSTAND DES WERKSTÜCKS ZUM EINSTICH

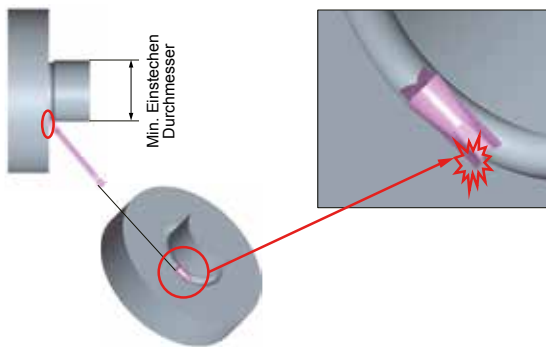


Einstechbreite CW (mm)	Stechtiefe APMX (mm)	Abstand Werkstück zum Einstich APMX 2 (mm)
2.00	1.50	0.646
2.50	1.75	0.720
3.00	2.00	0.793
3.18	2.09	0.819
4.00	2.50	0.939
4.75	2.88	1.049
5.00	3.00	1.086
6.00	3.50	1.232
6.35	3.68	1.283

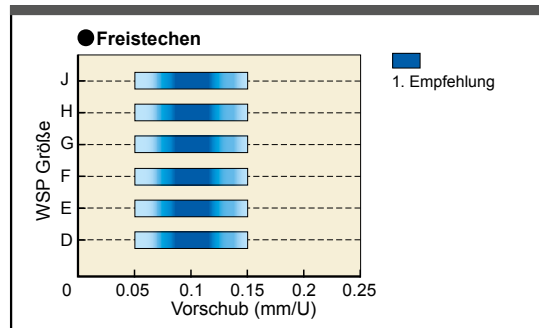
BM-SPANBRECHER

Minimaler Einstechdurchmesser

Stellen Sie sicher, dass das Werkzeug für den Durchmesser geeignet ist. Siehe Min. Einstechdurchmesser DMIN wie in der Tabelle auf Seite F036 angegeben, um eine Kollision mit dem Werkstück wie unten angezeigt zu verhindern.



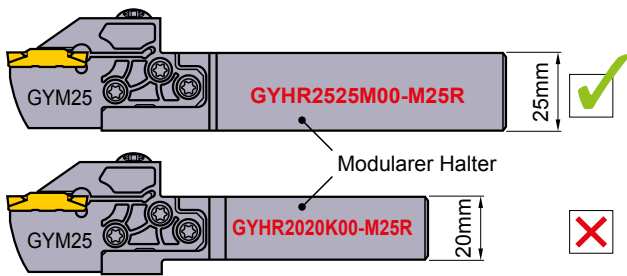
Empfohlene Vorschubgeschwindigkeit und Schnitttiefe



WERKZEUGAUSWAHL

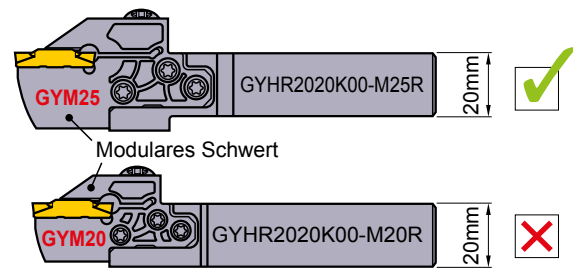
Hinweise zur Auswahl der Werkzeughalter

Modularer Halter



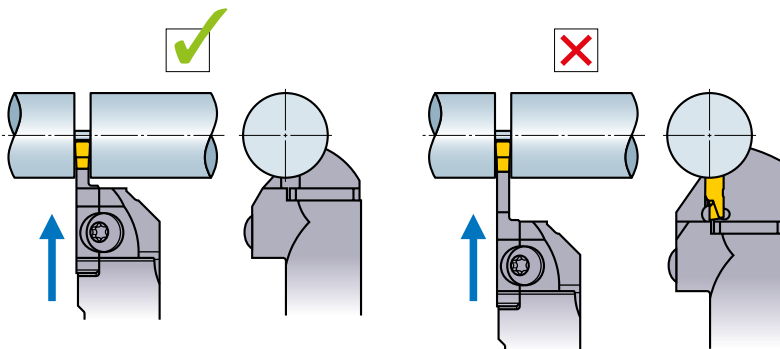
- Modularen Halter mit größtmöglichem Schaft auswählen, um ausreichende Klemmfestigkeit sicherzustellen.

Modulares Schwert (1)



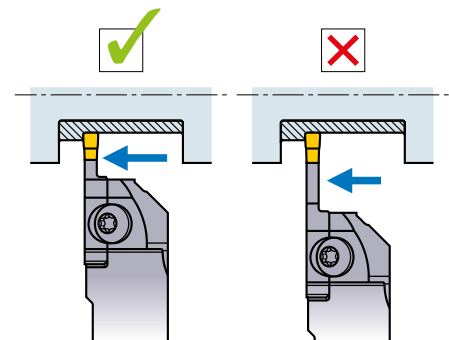
- Wenn keine Einschränkungen vorliegen, wählen Sie bitte das längste modulare Schwert für die gleiche Schaftgröße aus.

Modulares Schwert (2)



- Wählen Sie das kürzeste Schwert aus, das für die Anwendung geeignet ist.

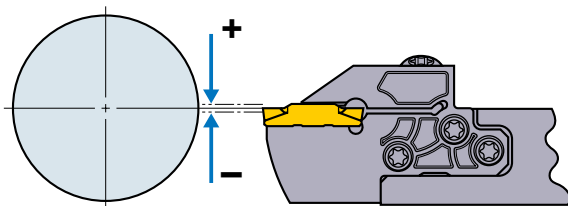
Modulares Schwert (3)



- Wählen Sie das kürzeste Schwert aus, das für die Anwendung geeignet ist.

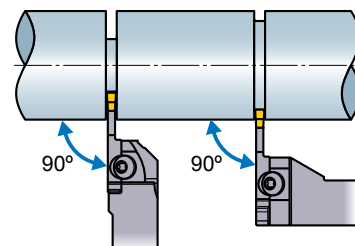
Hinweise zum Einsetzen des Werkzeuges

Einstellen der Schneidkantenhöhe



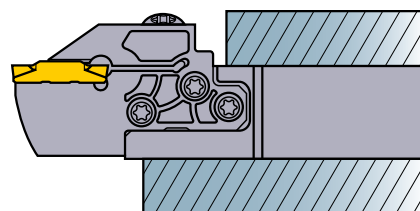
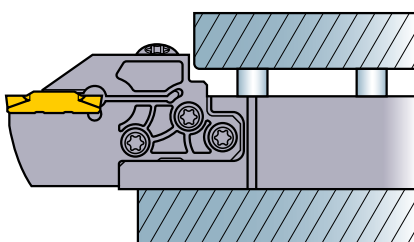
- <Einstech-/Längsdrehbearbeitung>
Schnittkantenhöhe auf $\pm 0.1\text{mm}$ parallel zur Mittelachse einstellen.
- <Abstechen>
Schnittkantenhöhe auf $0\text{--}+0.2\text{mm}$ parallel zur Mittelachse einstellen.

Einstellen des Zustellwinkels



- Schneidplatte senkrecht zur Mittelachse positionieren.

Auskragung

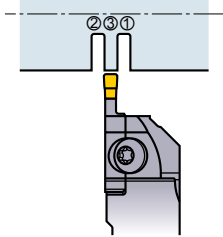


- Achten Sie beim Einstellen des Werkzeugs darauf, dass die Auskragung so kurz wie möglich ist, und vermeiden Sie, dass der Werkzeughalter mit der Klemmvorrichtung in Berührung kommt, wie in der obigen Abbildung gezeigt.

BEARBEITUNGSEMPFEHLUNGEN

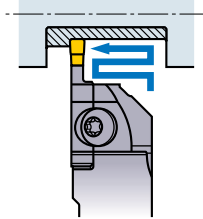
● Hinweise zur multifunktionalen Bearbeitung (MS- und MM-Spanbrecher)

Bearbeitung enger Nuten



- Es wird empfohlen in mehreren Durchgängen einzutauchen. Dies hilft auch die Präzision des Werkstückes zu verbessern und einen Spänestau zu verhindern.

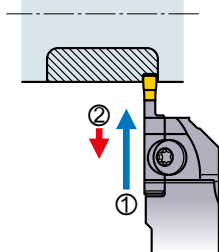
Bearbeitung breiter Nuten



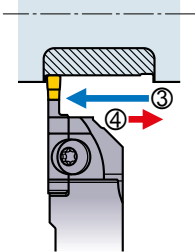
- Es wird empfohlen, die Bearbeitung von breiten Nuten mit Stechdrehen durchzuführen.

Bearbeitung breiter Nuten

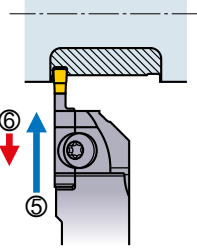
SCHRUPPEN



- ① Einstechen
② Werkzeug um ca. 0.1mm herausziehen.

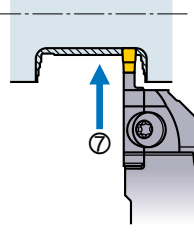


- ③ Längsdrehbearbeitung durchführen.
④ Werkzeug um ca. 0.1mm herausziehen.

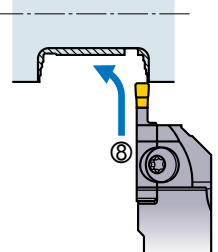


- ⑤ Einstechen
⑥ Werkzeug um ca. 0.1mm herausziehen.
* Schritte ①–⑥ wiederholen.

FEINBEARBEITUNG

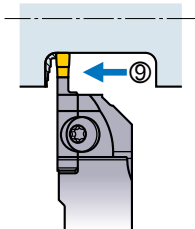


- ⑦ Einstechen bis zum Ende des Eckenradius ausführen.

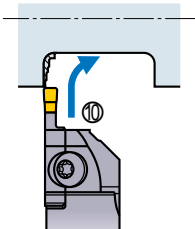


- ⑧ Die Bearbeitung der Planfläche und der Konturen sollte in einem Arbeitsgang erfolgen.

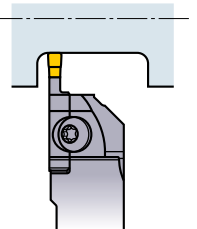
FEINBEARBEITUNG



- ⑨ Halten Sie am unteren Ende des Eckenradius an.

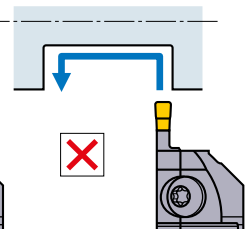
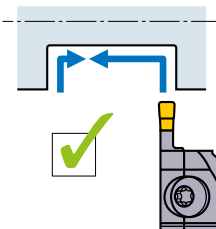


- ⑩ Bearbeiten Sie die dem Eckenradius gegenüberliegende Wand in einem Arbeitsgang.



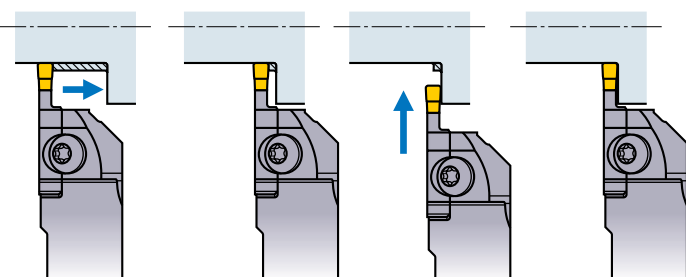
- ⑪ Beenden Sie die Bearbeitung.

Vorsichtsmaßnahmen beim Feinbearbeiten von Wandungen



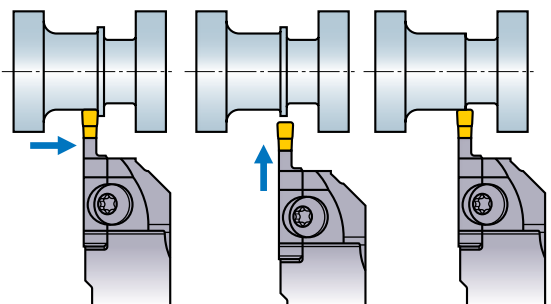
- Zum Herstellen von Präzisionswänden mit der Schneidplatte eines MS- oder MM-Spanbrechers nicht die Richtung umkehren. Empfohlen wird Eintauchen.

Bearbeitung von Wandungen



- Beim Bearbeiten von Schultern kann an Wandungen der Späneablauf ungünstig beeinflusst werden. Dies kann zu Spanstau und Plattenbruch führen. In diesem Fall die Längsbearbeitung kurz vor der Wandung beenden und durch erneutes Einstechen fertig bearbeiten.

Bearbeitung an Nutflanken

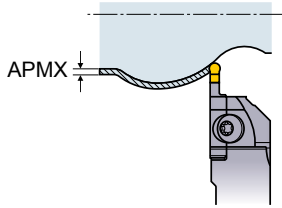


- Beim Bearbeiten von Flächen in der Nähe von Ringen kann der Späneablauf ungünstig beeinflusst werden. Wir empfehlen, die Bearbeitung 1–1.5mm vor dem Ring zu beenden und den Ring durch Einstechen/Eintauchen zu entfernen.

BEARBEITUNGSEMPFEHLUNGEN

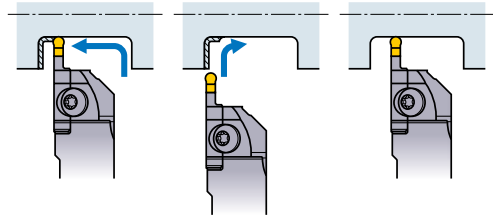
● Hinweise für multifunktionale Bearbeitung (BM-Spanbrecher)

Kopierdrehen



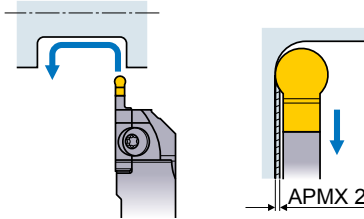
- Mit der Schneidplatte des BM-Spanbrechers ist 3D-Kopieren möglich.
Die Schnitttiefe (APMX) auf 40% der WSP-Breite einstellen.

Schruppen



- Eintauchen und Längsdrehen wird empfohlen.
Den Vorschub um 50% reduzieren, um die beim Bearbeiten der Ecken möglichen Vibrationen zu dämpfen.

Feinbearbeitung



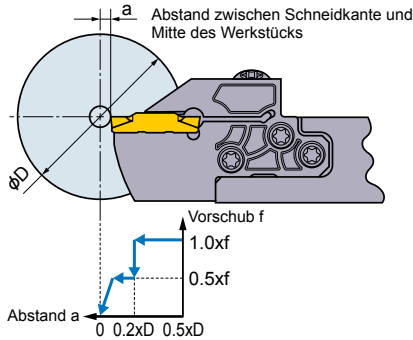
- Die Feinbearbeitung in einem Vorgang ausführen.
Die Schnitttiefe (APMX 2) beim Ausstechen entnehmen Sie bitte der Tabelle.

WSP	APMX 2 (mm)
GY2M0200D100N-BM	0.05
GY2M0250E125N-BM	0.10
GY2M0300F150N-BM	0.15
GY2M0318F159N-BM	0.15
GY2M0400G200N-BM	0.20
GY2M0475H238N-BM	0.24
GY2M0500H250N-BM	0.24
GY2M0600J300N-BM	0.30
GY2M0635J318N-BM	0.30
GY2M0800K400N-BM	0.40

● Hinweise zum Abstechen

Vorschub

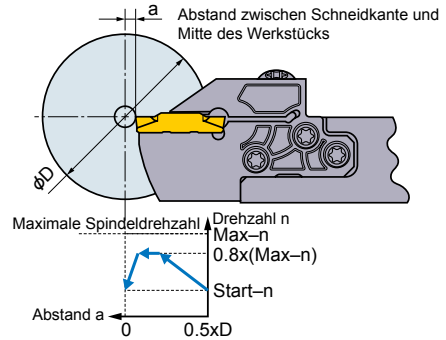
<Vorschub>



- Den Vorschub um 50% reduzieren, wenn die Schneidkante sich der Mitte nähert.
- Den Vorschub ggf. vor Erreichen der Werkstückmitte ausschalten, damit das Werkstück nicht unter seinem Eigengewicht einfällt.

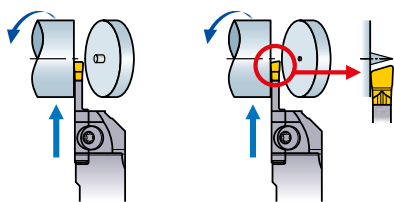
Drehzahl

<Drehzahl>



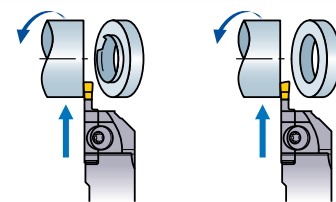
- Bei konstanter Schnittgeschwindigkeit während eines Abstechzyklus wird empfohlen, die Spindeldrehzahl auf 80% des Maximums einzustellen, um die Stabilität sicherzustellen.
- Die Spindeldrehzahl vor Beenden des Einstechvorgangs reduzieren, um ein Wegschleudern des Werkstücks zu verhindern.

WSP



Neutrale WSP

WSP mit Freiwinkel



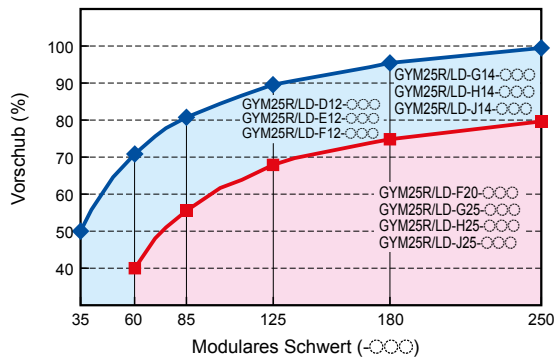
Neutrale WSP

WSP mit Freiwinkel

- Mittelstutzen oder Grate am Werkstück können mit Hilfe einer WSP in Links-/Rechtausführung reduziert werden.
Die Bearbeitung mit einer WSP in Links-/Rechtausführung neigt im Vergleich zu einer neutralen WSP eher zu Instabilität. Es sind insbesondere Brüche der Schneidkante zu vermeiden und bei Bedarf die Vorschubgeschwindigkeit zu reduzieren.

Notizen

ZUSAMMENHANG VON VORSCHUB UND MODULAREN SCHWERTERN [Für axiales Einstechen]



(Bemerkung) Stellen Sie den Vorschub je Umdrehung gemäß der oben gezeigten Tabelle in % ein.

EMPFOHLENE SCHNITTGESCHWINDIGKEIT (m/min) [Für axiales Einstechen]

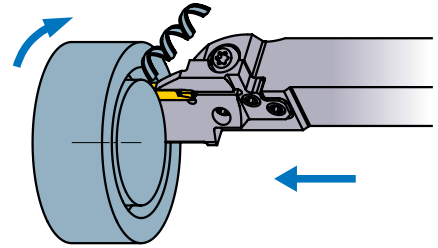
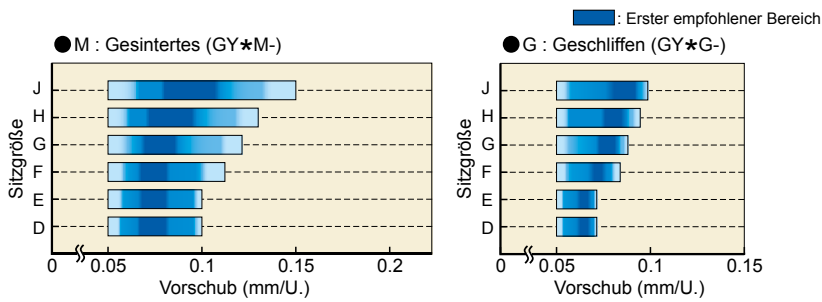
Werkstoff	Härte	Sorte	Schnittgeschwindigkeit (m/min)					
			50	100	150	200	250	300
P	Baustahl	≤160HB	VP20RT	80	180			
			VP10RT	90	190			
			NX2525	70	170			
	C-Stahl Legierter Stahl	160–280HB	VP20RT	60	140			
			VP10RT	70	150			
			MY5015	90	210			
			NX2525	55	135			
	280HB≤		VP20RT	50	110			
			VP10RT	60	120			
			MY5015	80	160			
			NX2525	45	105			
M	Rostfreier Stahl	≤270HB	VP20RT	50	110			
			VP10RT	60	120			
K	Grauguss	Zugfestigkeit ≤300MPa	VP20RT	60	140			
			VP10RT	70	150			
			MY5015	90	210			
	Duktiles Gusseisen	Zugfestigkeit ≤800MPa	VP20RT	50	110			
			VP10RT	60	120			
			MY5015	80	160			
S	Hitzebeständige Legierung Titanlegierung	—	VP20RT	30	60			
			VP10RT	40	70			
			RT9010	40	70			
H	Gehärteter Stahl	50HRC≤	MB8025	60	100			

(Bemerkung 1) VP20RT ist die erste Wahl. Für harte Werkstoffe bitte MB8025 wählen.

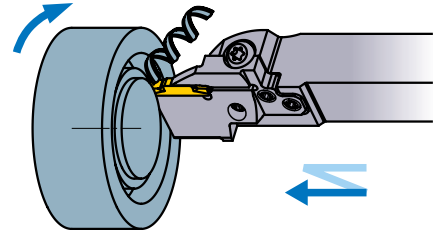
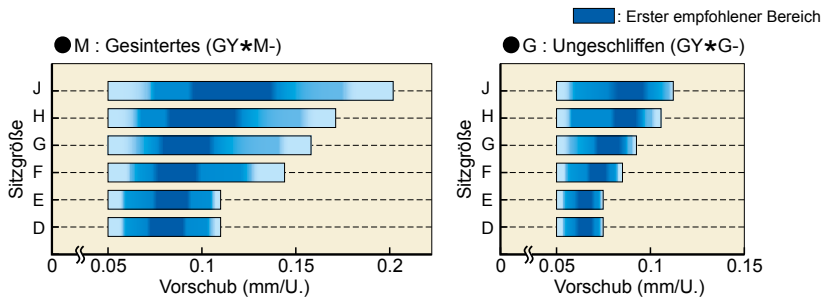
(Bemerkung 2) Für VP10RT, VP20RT und MY5015 wird der Einsatz von Kühlschmierstoff empfohlen.

SCHNITTDATENEMPFEHLUNG [Für axiales Einstechen]

AXIAL EINSTECHEN

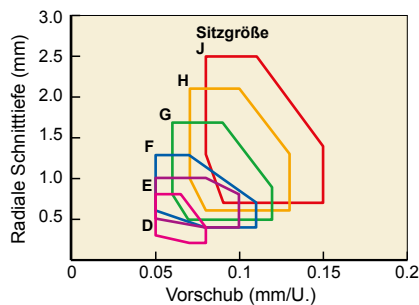


AXIAL STECHEN

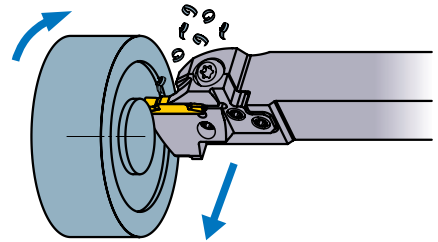


* Nach dem ersten Axialeinstich sollte die Stechbreite für die folgende Bearbeitung kleiner sein als die WSP-Breite.

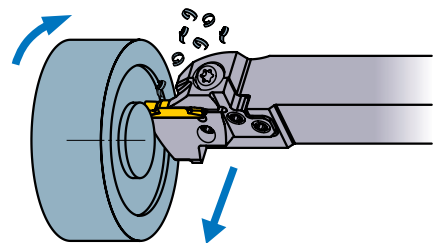
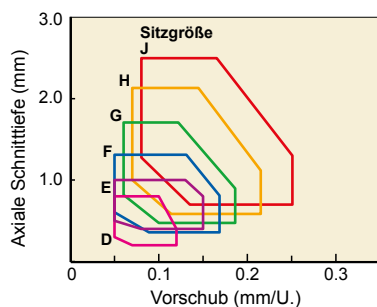
PLAN- UND KOPIERDREHEN (MF SPANBRECHER)



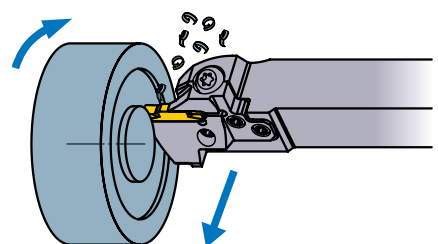
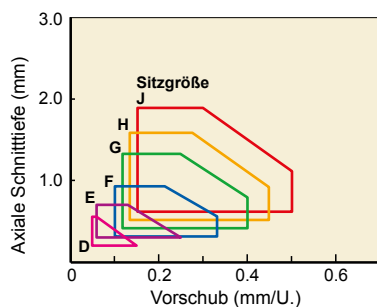
Sitzgröße		Sitzgröße	
	WSP-Stechbreite (mm)		WSP-Stechbreite (mm)
D	2.00 2.24	G	4.00 4.24
E	2.39 2.50 2.74	H	4.75 5.00 5.24
F	3.00 3.18 3.24	J	6.00 6.31 6.35



PLANDREHEN (MM/MS SPANBRECHER)



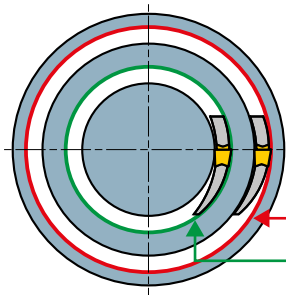
PLAN- UND KOPIERDREHEN (BM SPANBRECHER)



WERKZEUGAUSWAHL

Hinweise zur Auswahl der Werkzeughalter

Modulares Schwert (1)

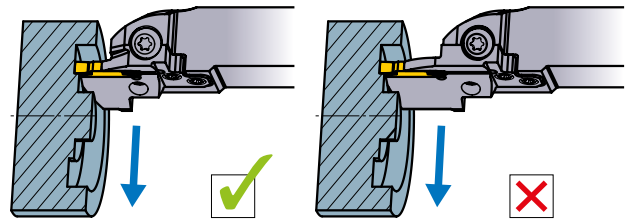


- Wählen Sie ein modulares Schwert, bei dem der Durchmesser für den ersten Einstich innerhalb des Durchmesserbereichs DAXN Min. und DAXX Max. liegt, wie in den Tabellen angegeben wird.

DAXX (Max.)

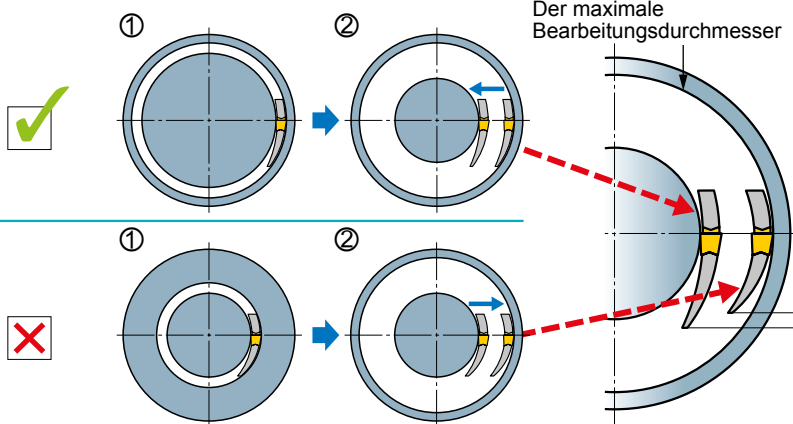
DAXN (Min.)

Modulares Schwert (2)



- Wählen Sie das kürzeste Schwert aus, das für die Anwendung geeignet ist.

Modulares Schwert (3)

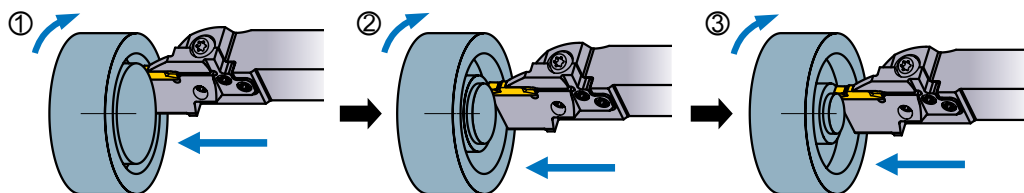


- Wählen Sie das größte Schwert aus, das innerhalb des maximalen Bearbeitungsdurchmessers liegt.
- Bearbeiten Sie das Werkstück von aussen nach innen.

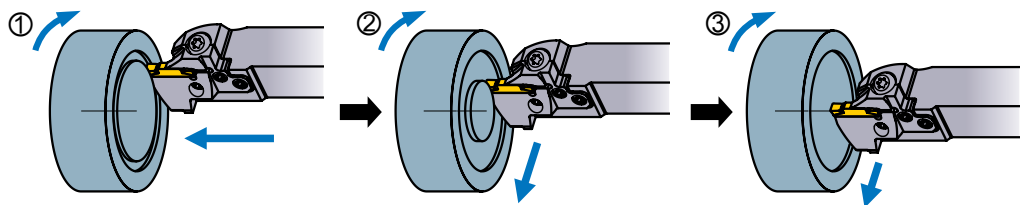
- Durch die hohe Stabilität des modularen Schwertes erzielen Sie eine verbesserte Stabilität und eine höhere Prozesssicherheit.

- Beginnen Sie das Einstechen von außen nach innen, dadurch gibt es keine Einschränkungen für den min. Bearbeitungsdurchmesser.

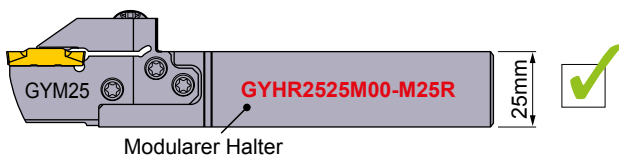
- Beim Mehrfach-Axialeinstechen.



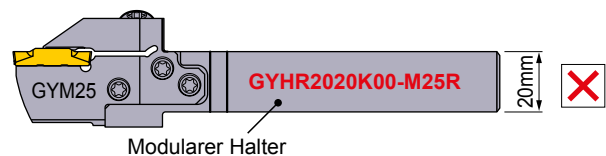
- Bei der Kombination von Axialeinstechen mit Stechdrehen.



Modularer Halter



Modularer Halter

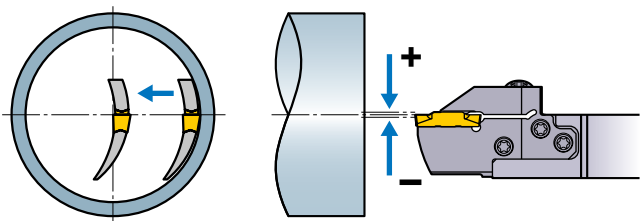


Modularer Halter

- Modularen Halter mit größtmöglichem Schaft auswählen, um ausreichende Klemmfestigkeit sicherzustellen.

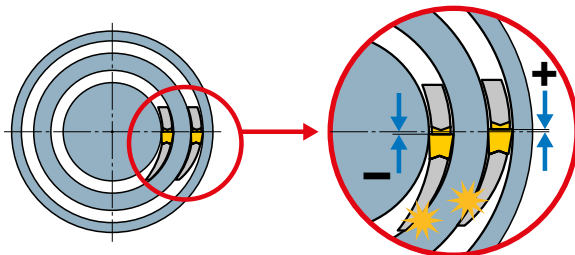
● Hinweise zum Einsetzen des Werkzeuges

Einstellen der Schneidkantenhöhe



- Schneidkantenhöhe auf $\pm 0,1\text{mm}$ parallel zur Mittelachse einstellen.
- Überprüfen Sie die Einstellung des Werkzeuges (Schneidkantenhöhe) beim Stech- und Plandrehen von außen nach innen speziell bei kleinen Schnitttiefen um sicherzustellen, dass im Zentrum kein Restmaterial vorhanden ist.

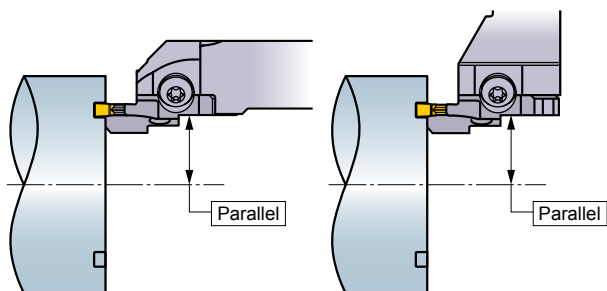
Wenn das modulare Schwert an der Nut schabt



- Wenn die Innen- oder Außenseite des Schwertes am Werkstück schabt, kann eine falsche Schneidkantenhöhe vorliegen.

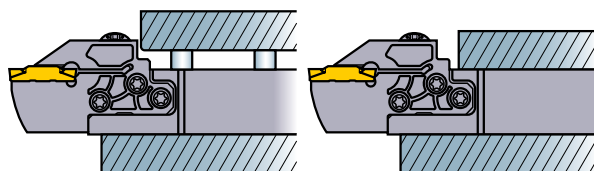
Wenn die Innenseite am Werkstück schabt, senken Sie das Werkzeug leicht unter die Mittenlinie und stellen Sie sicher, dass das Werkzeug parallel zur Rotationsachse steht.
Wenn die Außenseite am Werkstück schabt, heben Sie das Werkzeug leicht über die Mittenlinie und stellen Sie sicher, dass das Werkzeug parallel zur Rotationsachse steht.

Werkzeugzustellung



- Schneidkante parallel zur Rotationsachse positionieren.

Auskragung



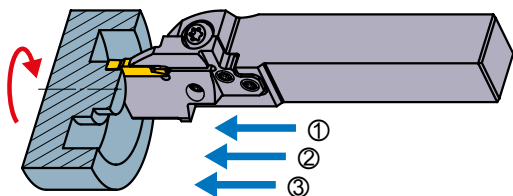
- Achten Sie beim Einstellen des Werkzeugs darauf, dass die Auskrantung so kurz wie möglich ist, und vermeiden Sie, dass der Werkzeughalter mit der Klemmvorrichtung in Berührung kommt, wie in der obigen Abbildung gezeigt.

BEARBEITUNGSEMPFEHLUNGEN

● Hinweis für Axialeinstechen (1)

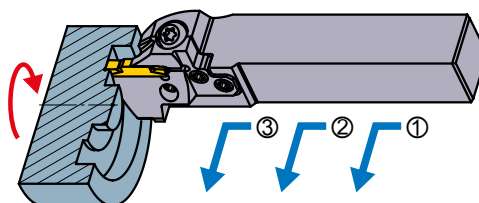
- Bearbeiten Sie das Werkstück von außen nach innen.

Bearbeitung enger Nuten



- Mehrfach-Axialeinstechen wird empfohlen, wenn die Nut tiefer als sie breit ist.

Bearbeitung breiter Nuten

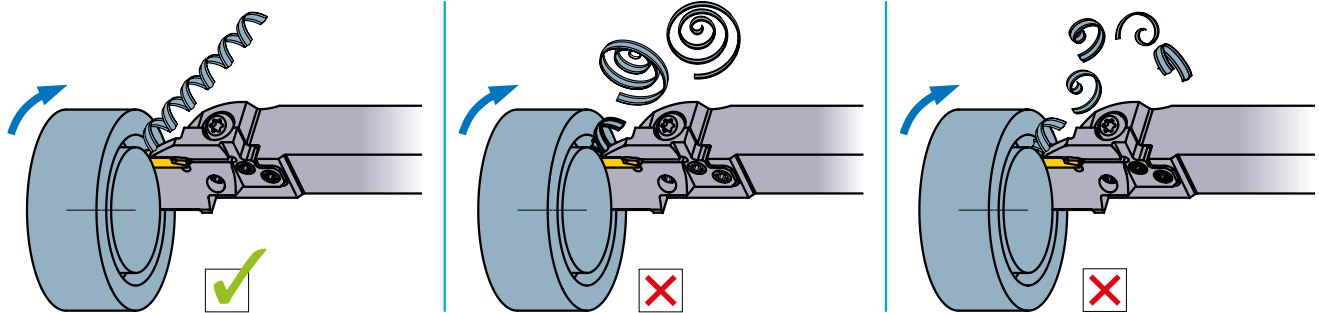


- Stechdrehen wird bei Nuten empfohlen, die breiter sind als sie tief sind.

BEARBEITUNGSEMPFEHLUNGEN

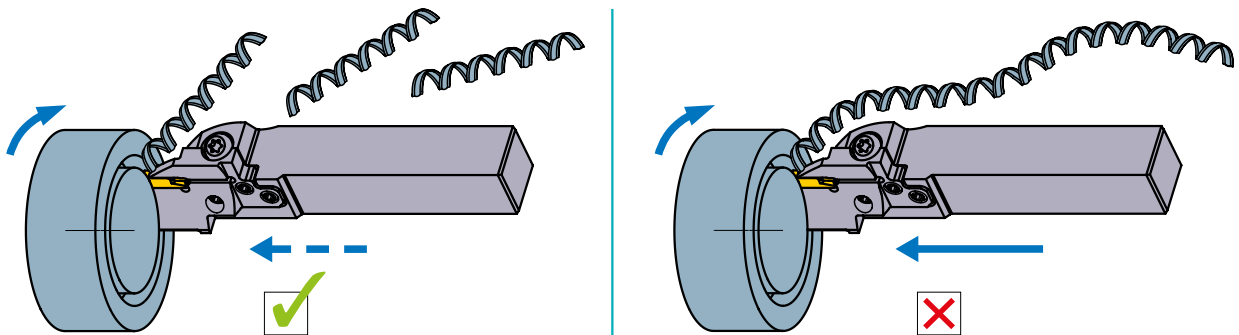
● Hinweis für Axialeinstechen (2)

Hinweise zum ersten Einstich (1)



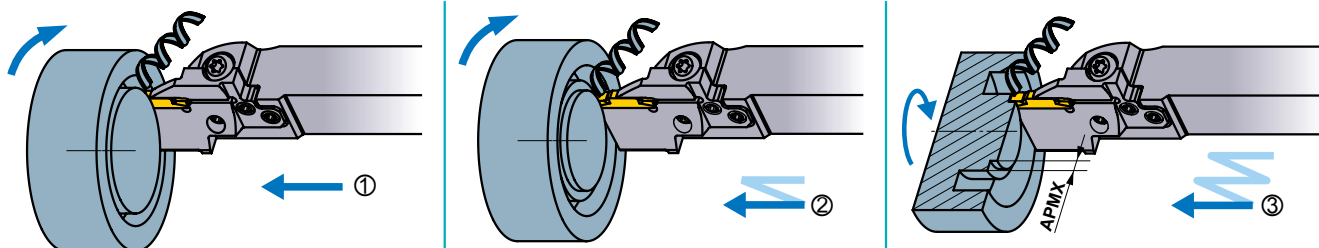
- Beim ersten Axialeinstich ist es schwierig, einen Spanbruch zu erzeugen. Dies kann zu vorzeitigem Schneidkantenbruch führen. Bei langen Spänen reduzieren Sie einfach den Vorschub.

Hinweise zum ersten Einstich (2)



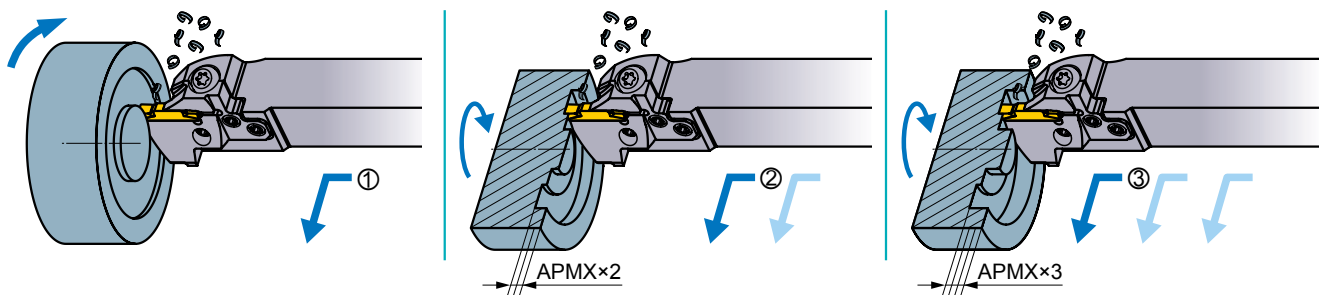
- Wenn die Späne zu lang werden, sollten Vorschubstopps programmiert werden, um die Späne zu brechen.

Hinweise für Mehrfach-Axialeinstechen.



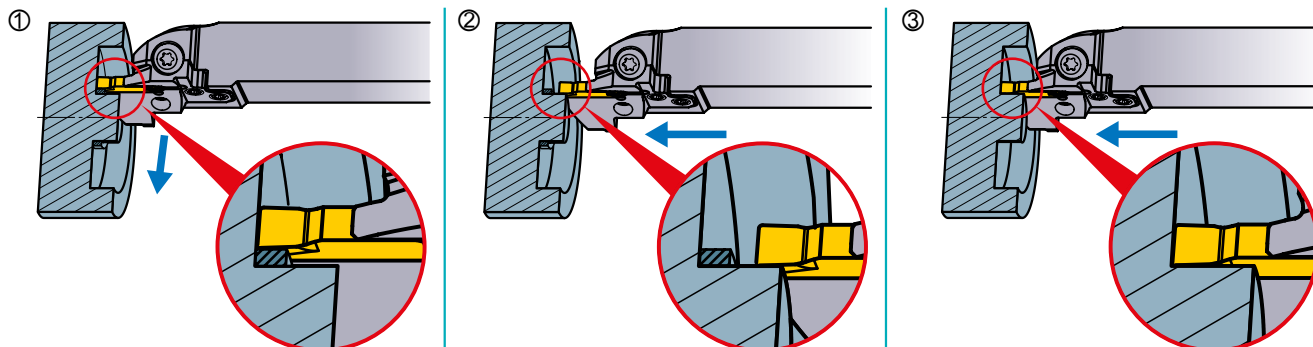
- Beim Schrappen-Mehrfach-Axialeinstechen bearbeiten Sie das Werkstück von aussen nach innen, um eine gute Spanabfuhr zu gewährleisten und die Schneidplatte vor Bruch durch Spänestau zu schützen.
- Setzen Sie die Einstichbreite auf 60 - 80% der Schneidplattenbreite. Dies verbessert den Spanbruch speziell bei den folgenden Einstichen. Beim ersten Einstich erfolgt eine Spankontrolle, jedoch kein Spanbruch.

Hinweise für das Kombinieren von Axialeinstechen mit Stechdrehen (1)



- Beim Axial-Stechdrehen bearbeiten Sie das Werkstück von außen nach innen, um eine gute Spanabfuhr zu gewährleisten.
- Stellen Sie die axiale Schnitttiefe innerhalb 40% der Schneidplattenbreite ein.

Hinweise für das Kombinieren von Axialeinstechen mit Stechdrehen (2)



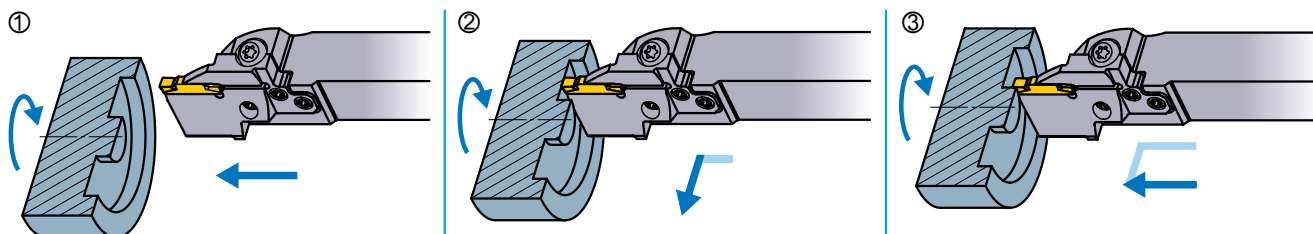
- Beim axialen Kopieren kann es bei Wandungen zu Spänestau kommen. In diesem Fall stoppen Sie kurz vor der Wandung die Bearbeitung und entfernen Sie das Restmaterial durch axiales Einstechen. (Die Schnittbreite sollte kleiner sein als die Schneidplattenbreite)

Hinweise für das axiale Kopieren (BM Spanbrecher)



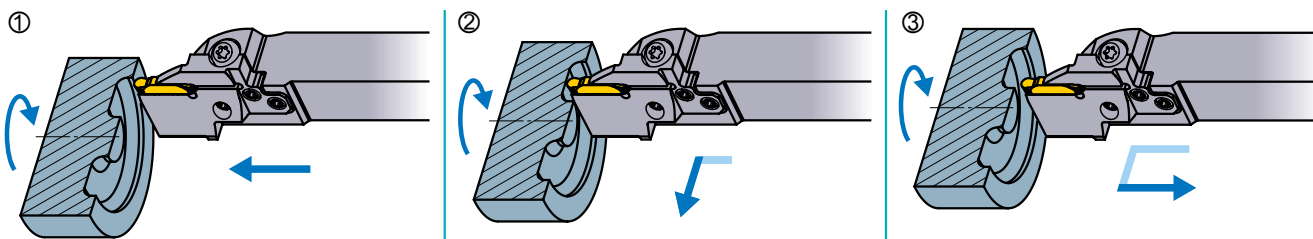
- Mit der Schneidplatte des BM-Spanbrechers ist 3D-Kopieren Kopieren möglich. Die Schnitttiefe (APMX 2) auf 30% der WSP-Breite einstellen.

Schlichten (1)

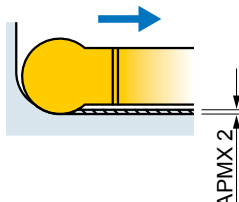


- Beim Schlichten bearbeiten Sie bitte das Werkstück von außen nach innen, abschließend schlichten Sie den inneren Durchmesser auf die richtige Nutabmessung durch axiales Einstechen.

Schlichten (2) (BM Spanbrecher)



- Die Feinbearbeitung in einem Vorgang ausführen. Die Schnitttiefe (APMX 2) beim Ausstechen entnehmen Sie bitte der Tabelle.



WSP	APMX 2 (mm)
GY2M0200D100N-BM	0.10
GY2M0250E125N-BM	
GY2M0300F150N-BM	
GY2M0318F159N-BM	0.15
GY2M0400G200N-BM	
GY2M0475H238N-BM	
GY2M0500H250N-BM	0.20
GY2M0600J300N-BM	
GY2M0635J318N-BM	
	0.25

EIN- UND ABSTECHSYSTEM

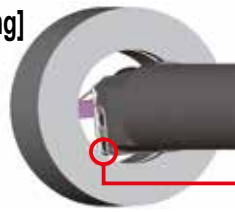
BEGRENZUNG DER MAXIMALEN SCHNITTtiefe [Innenbearbeitung]

•Bei Verwendung eines Monoblocks

Die maximale Schnitttiefe wird nicht durch den Bearbeitungsdurchmesser begrenzt.

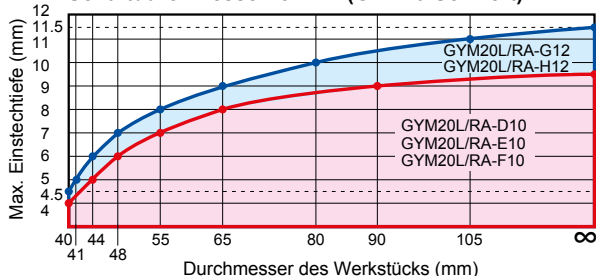
•Bei Verwendung eines modularen Schwertes

Die maximale Schnitttiefe wird durch den Bearbeitungsdurchmesser begrenzt.

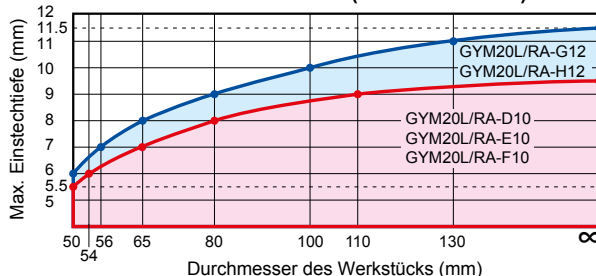


Um eine Kollision zu vermeiden, wird die Einstechtiefe durch den Bearbeitungsdurchmesser begrenzt.

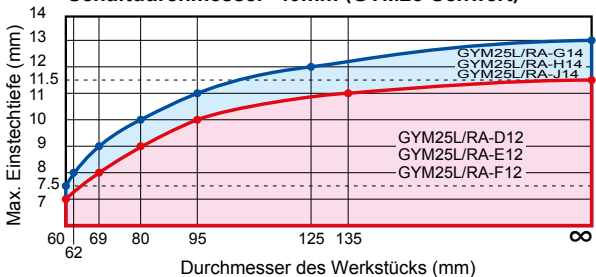
•Schaftdurchmesser=32mm (GYM20-Schwert)



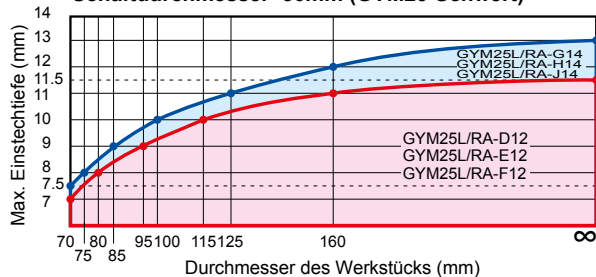
•Schaftdurchmesser=40mm (GYM20-Schwert)



•Schaftdurchmesser=40mm (GYM25-Schwert)



•Schaftdurchmesser=50mm (GYM25-Schwert)



STECHWERKZEUGE

EMPFOHLENE SCHNITTGESCHWINDIGKEIT (m/min) [Innenbearbeitung]

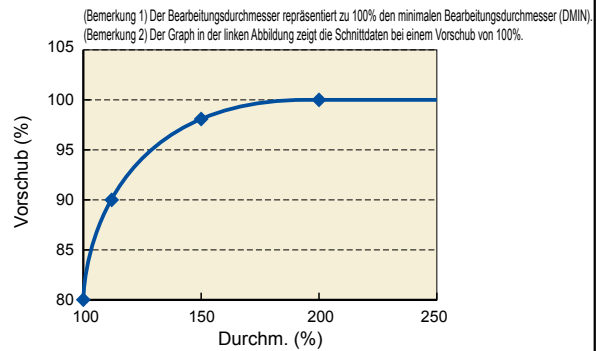
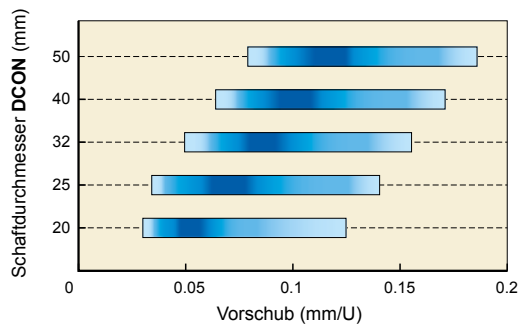
	Werkstoff	Härte	Sorte	Schnittgeschwindigkeit (m/min)					
				50	100	150	200	250	300
P	Baustahl	≤160HB	VP20RT		80	180			
			VP10RT		90	190			
			NX2525		70	170			
	C-Stahl Legierter Stahl	160–280HB	VP20RT		60	140			
			VP10RT		70	150			
			MY5015		90	210			
		280HB≤	NX2525		55	135			
			VP20RT		50	110			
			VP10RT		60	120			
M	Rostfreier Stahl	≤270HB	MY5015		80	160			
			NX2525		45	105			
K	Gauguss	Zugfestigkeit ≤300MPa	VP20RT		50	110			
			VP10RT		60	120			
			MY5015		70	150			
	Duktiles Gusseisen	Zugfestigkeit ≤800MPa	VP20RT		60	140			
			VP10RT		70	150			
			MY5015		90	210			
S	Hitzebeständige Legierung Titanlegierung	—	VP20RT		50	110			
			VP10RT		60	120			
			MY5015		80	160			
H	Gehärteter Stahl	50HRC≤	MB8025		30	60			

(Bemerkung 1) VP20RT ist die erste Wahl. Für harte Werkstoffe bitte MB8025 wählen.

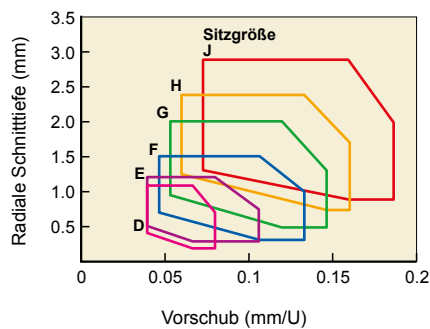
(Bemerkung 2) Für VP10RT, VP20RT und MY5015 wird der Einsatz von Kühlschmierstoff empfohlen.

EMPFOHLENE SCHNITTDATEN [Innenbearbeitung]

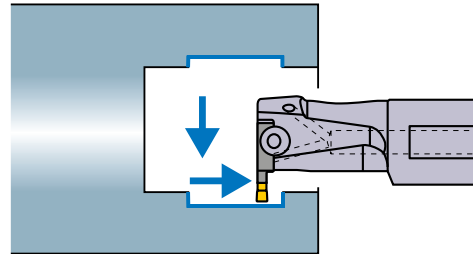
INNENEINSTECHEN



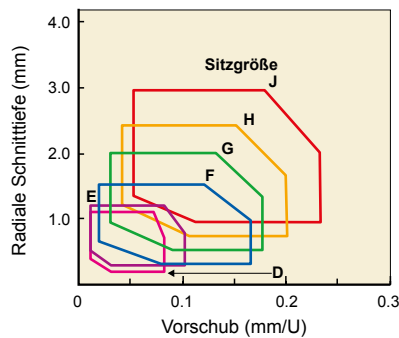
INNEN PLANDREHEN (MF-SPANBRECHER)



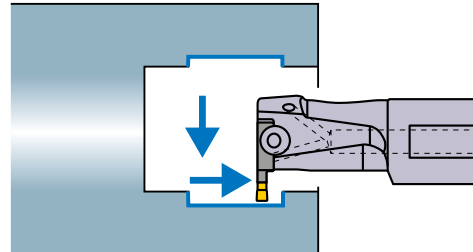
● Beim Innennutdrehen / Auskammern empfehlen wir, die Bearbeitung am Boden der Bohrung zu beginnen und axial nach außen zu drehen, um die Spanabfuhr zu verbessern.



INNEN PLANDREHEN (MM-/MS-SPANBRECHER)

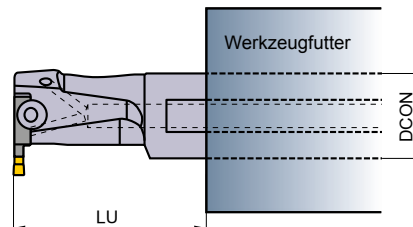


● Beim Innennutdrehen / Auskammern empfehlen wir, die Bearbeitung am Boden der Bohrung zu beginnen und axial nach außen zu drehen, um die Spanabfuhr zu verbessern.



(Bemerkung) Die oben angegebenen Schnittdaten gelten für die Verwendung einer Auskrantung (LU) mit 1.6- bis 2.0-facher Größe des Schaftdurchmessers (DCON). (L/D=1.6-2.0)
Ist die Auskrantung L/D größer als 2, müssen Sie die Schnittdaten reduzieren.

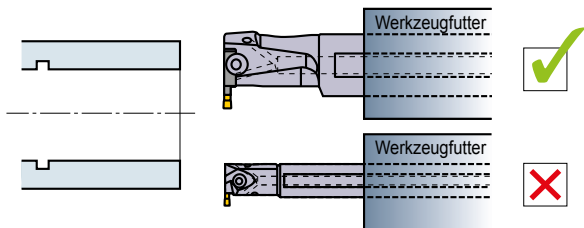
Sitzgröße	
WSP-Stechbreite (mm)	
D	2.00
	2.24
E	2.39
	2.50
F	3.00
	3.18
G	4.00
	4.24
H	4.75
	5.00
J	6.00
	6.31
	6.35



WERKZEUGAUSWAHL

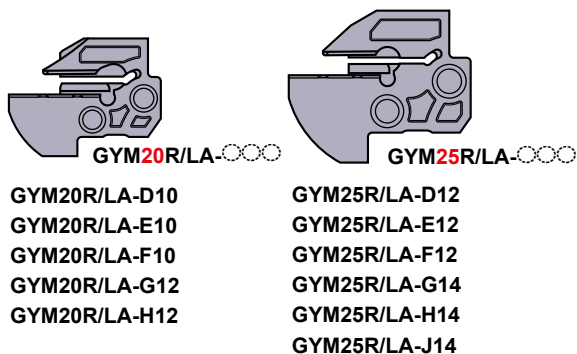
Hinweise zur Auswahl der Werkzeughalter

Halter



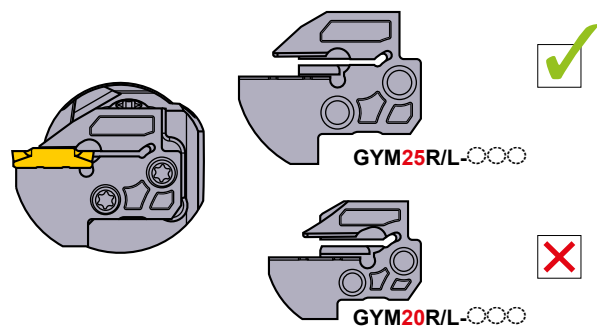
- Wählen Sie bei gleicher Auskragung einen Halter mit größtmöglicher Schaftgröße, um eine ausreichende Werkstückspannung sicherzustellen.

Modulares Schwert (1)



- Sofern keine Einschränkung besteht, wählen Sie für einen Halter mit einem $\varnothing 40$ -Schaft einen Halter, der für GYM25-Schwerter geeignet ist.

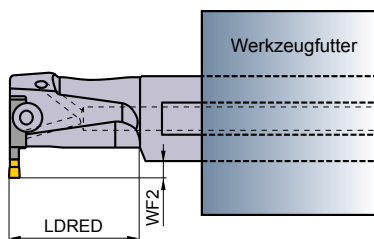
Modulares Schwert (2)



- Für einen Innenhalter wählen Sie eines der oben aufgelisteten modularen Schwerter.

Hinweise zum Einsetzen des Werkzeuges

Auskragung



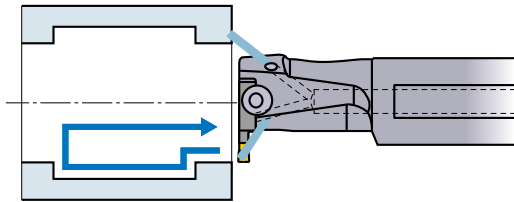
- Die maximale Einstichtiefe wird durch die Abmessung LDRED begrenzt. Bei der Bearbeitung mit längeren Auskragungen sollten Sie sich an Abmessung WF2 des verwendeten Werkzeuges orientieren.

BEARBEITUNGSEMPFEHLUNGEN

● Hinweise für multifunktionale Bearbeitung (MS- und MM- Spanbrecher)

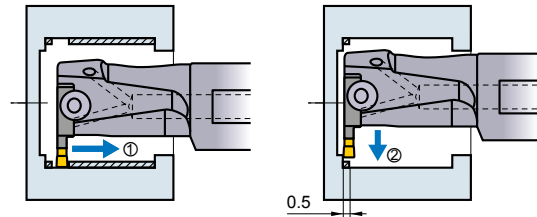
Beim Inneneinstechen können die Bearbeitungsmethoden für das Außeneinstechen (F093 – F094) verwendet werden. Bei Folgendem ist jedoch Vorsicht geboten.

Kühlmittel



- Verwenden Sie zur effektiven Spanabfuhr viel Kühlmittel für die Schneidkante. Außerdem sollten Sie zur besseren Spanabfuhr solange Kühlmittel zuführen, bis sich das Werkzeug vollständig vom Werkstück entfernt hat.

Innennutdrehen

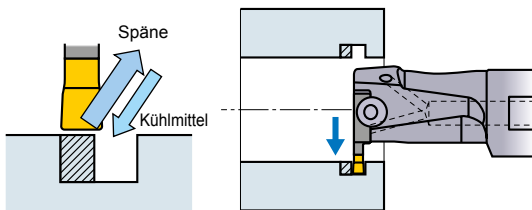


- Da zusammenhängende Späne häufig am Bohrungsende länger werden, sind die oben dargestellten Schritte zu empfehlen. Die empfohlene Zustellung für ② ist 0,5 mm.

Bearbeitung breiter Nuten

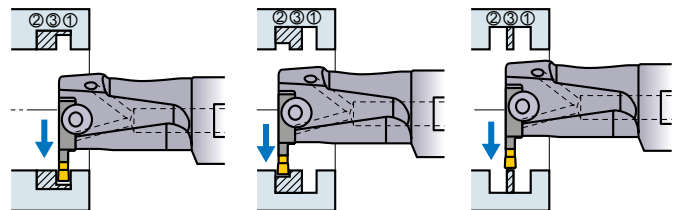
Stechwerkzeuge

- Wenn die Breite der Schneidkante $\times 2 \geq$ Einstechbreite ist



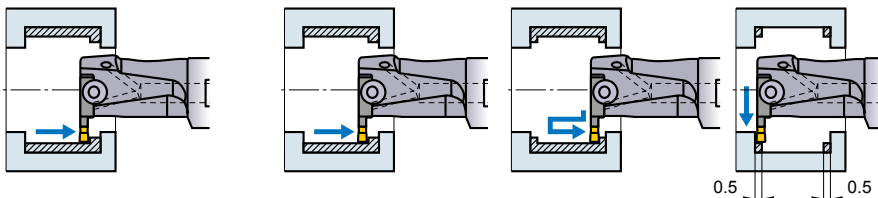
- Wenn die Schnitttiefe niedriger ist als die Breite der Schneidkante, kommt es normalerweise zur Bildung von Fließspänen. Beim Nutdrehen wird empfohlen, die Bearbeitung in den oben dargestellten Schritten durchzuführen. Dadurch wird sichergestellt, dass das Kühlmittel die Schneidkante erreicht und Späne leicht entsorgt werden.

- Wenn die Breite der Schneidkante $\times 2 <$ Einstechbreite ist



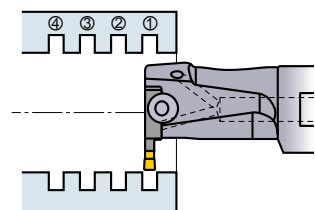
- Wenn die Einstechtiefe größer ist als die Breite der Schneidkante, führen Sie das Einstechen in den oben dargestellten Schritten durch, um effiziente Spanbrechung zu erzielen.

Drehen



- Wenn die Spanbrechung und Abfuhr wichtig ist, empfehlen wir Innenlängsdrehen.
- Für die Innenbearbeitung breiter, flacher Nuten ist das Stechdrehen wie oben angegeben einzusetzen. (Wenn der Radius des Werkstückes größer ist als der Radius des Werkzeuges, empfehlen wir die Bearbeitungsempfehlung für das Außeneinstechen.)
- Wenn der Einstich eine bestimmte Tiefe überschreitet, können Späne an der Wandung länger werden. In einem solchen Fall müssen Sie den Vorschub erhöhen und die Bearbeitung wie oben erläutert durchführen.

Empfehlung zur Bearbeitung



- Es wird empfohlen, das Einstechen vom vorderen Boden des Werkstücks aus durchzuführen. Dies reduziert die Werkstückablenkung.

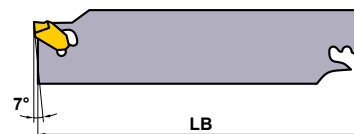
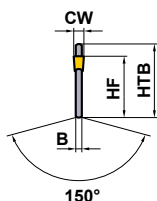
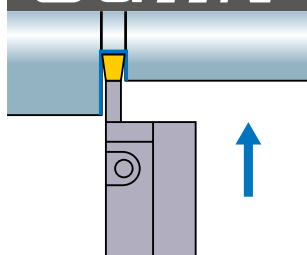
AUSSEN EINSTECHEN

UGHALTER

- Hohe WSP-Spannkraft.
- Block und Schwert, oder Kompletthalter.
- Stechbreite 2.2—5.1mm.

UGHN

Aussen Abstechen, Einstechen

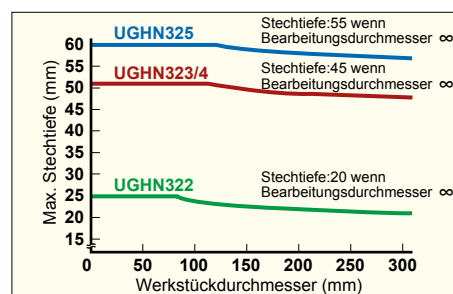
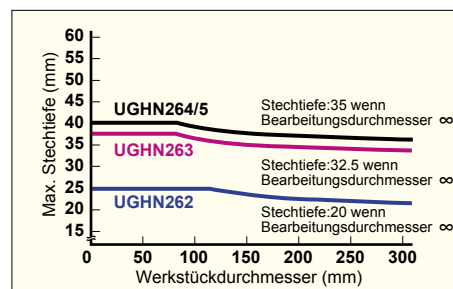
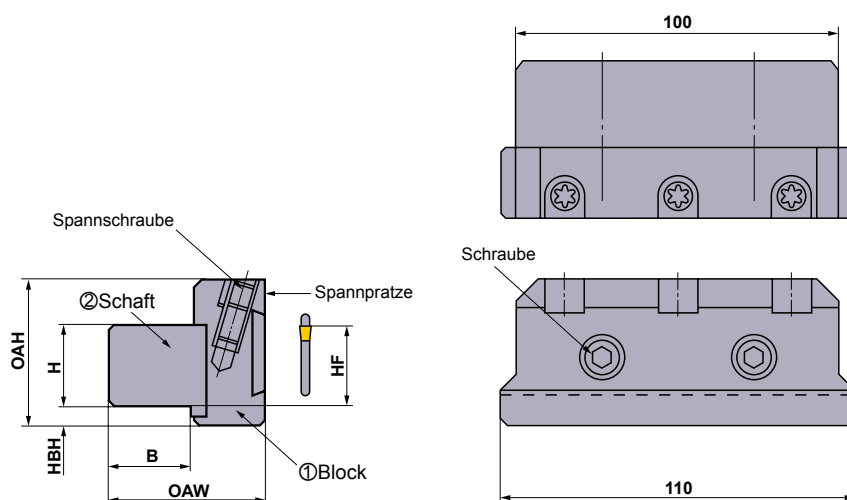


Bestellbezeichnung	Lager	WSP Bezeichnung		Abmessungen (mm)								Werkzeugblock
				CW	CUTDIA *1	CDX*2	B	HF	HTB	LB	Schlüssel	
UGHN262	●	KGT	2⌀	2.2	50	20	1.60	21.4	26	110	UGS1	KGBN26-20 KGBN26-25
UGHN263	●		3⌀	3.1	75	32.5	2.35	21.4	26	110	UGS1	
UGHN264	●		4⌀	4.1	80	35	3.20	21.4	26	110	UGS1	
UGHN265	●		5⌀	5.1	80	35	4.00	21.4	26	110	UGS1	
UGHN322	●		2⌀	2.2	50	20	1.60	25.0	32	150	UGS1	KGBN32-20 KGBN32-25
UGHN323	●		3⌀	3.1	100	45	2.35	25.0	32	150	UGS1	
UGHN324	●		4⌀	4.1	100	45	3.20	25.0	32	150	UGS1	
UGHN325	●		5⌀	5.1	120	55	4.00	25.0	32	150	UGS1	

*1 CUTDIA : Max. Abstechdurchm.

*2 CDX : Max. Stechtiefe

WERKZEUGBLOCK



Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)						①	①	* ①	②	* ②	②
		H	HF	HBH	OAH	B	OAW	Spannspratze	Spannschraube	Schlüssel	Schraube	Schlüssel	Schlüssel
KGBN26-20	●	20	20	11	45	20	43	KGC1	LS15T	TKY25R	HSC08016	HKY60R	HKY60R
KGBN26-25	●	25	25	6	45	25	48	KGC1	LS15T	TKY25R	HSC08016	HKY60R	HKY60R
KGBN32-20	●	20	20	15.6	52	20	43	KGC1	LS15T	TKY25R	HSC08016	HKY60R	HKY60R
KGBN32-25	●	25	25	10.6	52	25	48	KGC1	LS15T	TKY25R	HSC08016	HKY60R	HKY60R

(Bemerkung) ①Bei Bestellung des Blocks sind Spannspratze und Spannschraube im Lieferumfang enthalten.

②Bei Bestellung des Schaftes sind die Befestigungsschrauben im Lieferumfang enthalten.

* Spannmoment (N • m) : LS15T=8.5, HSC08016=24.0

● : Lagerstandard. ★ : Lagerstandard in Japan.

Aussen Abstechen, Einstechen

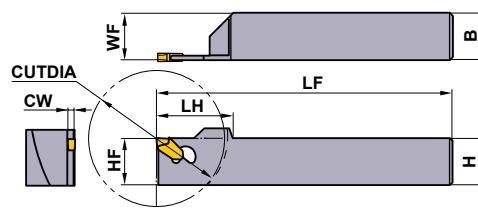
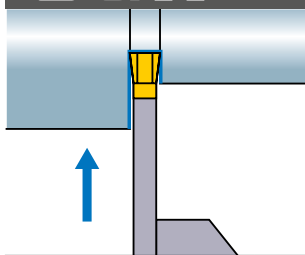
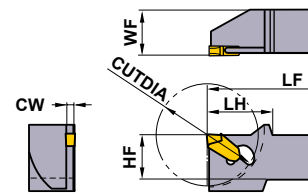


Abb. zeigt Rechtsausführung.



UGHR/L1616

Bestellbezeichnung	Lager		WSP Bezeichnung		Abmessungen (mm)									
	R	L			CW	CUTDIA	CDX *	B	HF	LF	LH	H	WF	Schlüssel
UGHR/L1616H2	●	●	KGT	2 ⁰	2.2	32	—	16	16	100	24	16	16.3	UGS1
UGHR/L1616H3	●	●		3 ⁰	3.1	36	—	16	16	100	24	16	16.4	UGS1
UGHR/L2020K2A	●	●		2 ⁰	2.2	32	—	20	20	125	24	20	20.3	UGS1
UGHR/L2020K2	●	●		2 ⁰	2.2	42	8	20	20	125	25	20	20.3	UGS1
UGHR/L2020K3A	●	●		3 ⁰	3.1	36	—	20	20	125	24	20	20.4	UGS1
UGHR/L2020K3	●	●		3 ⁰	3.1	58	21	20	20	125	32	20	20.4	UGS1
UGHR/L2525M3	●	●		3 ⁰	3.1	76	29	25	25	150	42	25	25.4	UGS1
UGHR/L2525M4	●	●		4 ⁰	4.1	76	29	25	25	150	42	25	25.5	UGS1

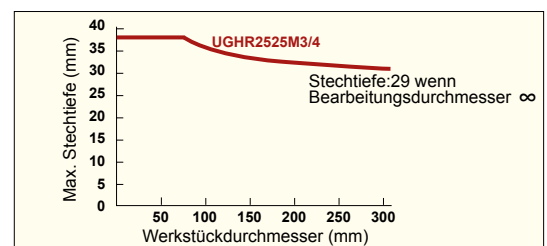
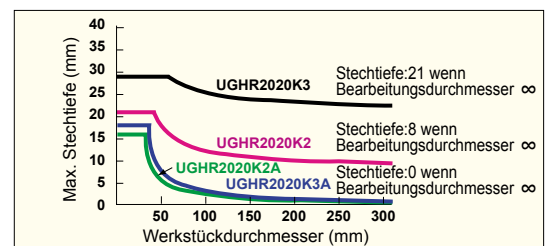
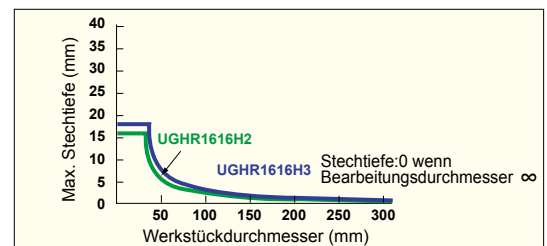
* CDX : Max. Stechtiefe

WSP

Bestellbezeichnung	Lager				Abmessungen (mm)		Abbildung
	UE6020	US735	NX2525	UTi20T	CW	RER/L	
KGT2N	●	●	●	★	2.2	0.2	
KGT3N	●	●	●	★	3.1	0.2	
KGT4N	●	●	●	★	4.1	0.2	
KGT5N	●	●	●	★	5.1	0.2	
KGT2R	●	●	●	★	2.2	0.2	
KGT2L	●	●	●	★	2.2	0.2	
KGT3R	●	●	●	★	3.1	0.2	
KGT3L	●	●	●	★	3.1	0.2	
KGT4R	●	●	●	★	4.1	0.2	
KGT4L	●	●	●	★	4.1	0.2	
KGT5R	●	●	●	★	5.1	0.2	
KGT5L	●	●	●	★	5.1	0.2	

Abb. zeigt Linksausführung.

(Bemerkung) Oben aufgeführte WSP sind nicht kompatibel mit Wettbewerbshaltern.



SCNITTDATENEMPFEHLUNG

Werkstoff	Härte	Sorte	Schnittgeschw. (m/min)	Vorschub (mm/U.)			
				Stechbreite 2.2mm	Stechbreite 3.1mm	Stechbreite 4.1mm	Stechbreite 5.1mm
P	Allg. Baustahl	≤180HB	UE6020 • NX2525 UTi20T	120 (100—140)	0.08 (0.06—0.1)	0.1 (0.08—0.12)	0.12 (0.1—0.14)
	C-Stahl	180—280HB	UE6020 • NX2525 UTi20T	100 (80—120)	0.05 (0.04—0.06)	0.08 (0.06—0.1)	0.1 (0.08—0.12)
	Leg. Stahl	280—350HB	UTi20T	80 (60—100)	0.05 (0.04—0.06)	0.08 (0.06—0.1)	0.1 (0.08—0.12)
M	Rostfreier Stahl	≤200HB	US735	80 (60—100)	0.05 (0.04—0.06)	0.08 (0.06—0.1)	0.1 (0.08—0.12)

(Bemerkung) Oben aufgeführte WSP sind ausschließlich mit original Mitsubishi Haltern kompatibel.

AUSSEN EINSTECHEN

MGHALTER

- Spannfingerklemmung.
- Positiver Schnitt für beste Schlichtoberfläche.
- Stechbreite 1.25—6.0mm.

MGH

Aussen Einstechen

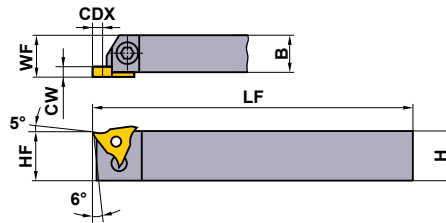
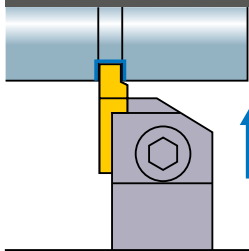


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Bestellbezeichnung	Lager		WSP Bezeichnung	Abmessungen (mm)						
	R	L		CW	CDX	H	B	LF	HF	WF
MGHR/L2020K3315	●	●	MGTR/L 33125 33400	1.25	1.2	20	20	125	20	20.2
MGHR/L2020K3323	●	●		1.45	1.5					
MGHR/L2525M3315	●	●		1.5 ≤ CW ≤ 2.3	3.0					
MGHR/L2525M3323	●	●		2.3 < CW ≤ 3.3	3.0	25	25	150	25	25.2
MGHR/L2525M3333	★	●		1.25	1.2					
				1.45	1.5					
				1.5 ≤ CW ≤ 2.3	3.0	25	25	150	25	25.2
				2.3 < CW ≤ 3.3	3.0					
				3.3 < CW ≤ 4.7	3.0					
MGHR/L2020K4315	●	●	MGTR/L 43125 43470	1.25	1.2 (2.0)*	20	20	125	20	20.2
MGHR/L2020K4323	●	●		1.45	1.5					
MGHR/L2020K4333	●	●		1.5 ≤ CW ≤ 2.3	3.0 (3.5)*					
				2.3 < CW ≤ 3.3	4.5 (4.0)*	25	25	150	25	25.2
				3.3 < CW ≤ 4.7 (4.0)*	4.5 (5.0)*					
				1.25	1.2 (2.0)*					
MGHR/L2525M4315	●	●	MGTR/L 44500 44600	1.45	1.5	25	25	150	25	25.2
MGHR/L2525M4323	●	●		1.5 ≤ CW ≤ 2.3	3.0 (3.5)*					
MGHR/L2525M4333	★	●		2.3 < CW ≤ 3.3	4.5 (4.0)*					
				3.3 < CW ≤ 4.7 (4.0)*	4.5 (5.0)*	25	25	150	25	25.2
				4.7 < CW ≤ 6.3	4.5					

* Abmessungen bei Installation der CBN-Schneidplatte.

ERSATZTEILE

Halterbezeichnung				
MGHR/L2020K3315 MGHR/L2525M4447	MTK1R/L	HBH06020	MES3	HKY40R

* Spannmoment (N • m) : HBH06020=7.0

● : Lagerstandard. ★ : Lagerstandard in Japan.

WSP

Bestellbezeichnung	Lager							Abmessungen (mm)						Abbildung
	Beschichtet		Cermet		Hartmetall		CBN	CW	LE	CDX	IC	S	RER/L	
	VP20MF		NX2525		UTi20T		MB8025							
	R	L	R	L	R	L	R							
MGTR/L33125	★	★	★		●	●		1.25	—	1.2	9.525	4.76	0.2	MGTR/L...
MGTR/L33145	★	★	★		●	★		1.45	—	1.5	9.525	4.76	0.2	
MGTR/L33150	★	★	★	★	●	●		1.5	—	3	9.525	4.76	0.2	
MGTR/L33175	★	★	★	★	●	●		1.75	—	3	9.525	4.76	0.2	
MGTR/L33200	★	★	★	★	●	●		2	—	3	9.525	4.76	0.2	
MGTR/L33230	★	★			●	●		2.3	—	3	9.525	4.76	0.2	
MGTR/L33250	★	★	★	★	●	●		2.5	—	3	9.525	4.76	0.3	
MGTR/L33270	★	★			●	★		2.7	—	3	9.525	4.76	0.3	
MGTR/L33280	★	★			●	★		2.8	—	3	9.525	4.76	0.3	
MGTR/L33300	★	★	★	★	●	●		3	—	3	9.525	4.76	0.3	
MGTR/L33320	★	★			●			3.2	—	3	9.525	4.76	0.3	
MGTR/L33330		★			●	★		3.3	—	3	9.525	4.76	0.3	
MGTR/L33350	★	★	★		●	★		3.5	—	3	9.525	4.76	0.3	
MGTR/L33400	★	★	★	★	●	●		4	—	3	9.525	4.76	0.3	
MGTR/L43125	★	★	★	★	●	●	★	1.25	2.7	1.2	12.7	4.76	0.2	Abb. zeigt rechte WSP.
MGTR/L43145	★	★		★	●	★		1.45	—	1.5	12.7	4.76	0.2	
MGTR/L43150	★	★	★	●	●	●	★	1.5	2.7	3	12.7	4.76	0.2	
MGTR/L43175	★	★	★	★	●	●		1.75	—	3	12.7	4.76	0.2	
MGTR/L43200	★	★	★	●	●	●	★	2	2.7	3	12.7	4.76	0.2	
MGTR/L43230	★	★	●	★	●	●		2.3	—	3	12.7	4.76	0.2	
MGTR/L43250	★	★	★	★	●	●	★	2.5	2.7	4.5	12.7	4.76	0.3	
MGTR/L43260	★	★	★		●	●		2.6	—	4.5	12.7	4.76	0.3	
MGTR/L43270	★	★			●	★		2.7	—	4.5	12.7	4.76	0.3	
MGTR/L43280		★		★	●	●		2.8	—	4.5	12.7	4.76	0.3	
MGTR/L43300	★	★	★	★	●	●	★	3	2.7	4.5	12.7	4.76	0.3	
MGTR/L43320	★				●	●		3.2	—	4.5	12.7	4.76	0.3	
MGTR/L43330		★		★	●	●		3.3	—	4.5	12.7	4.76	0.3	
MGTR/L43350	★	★	★	★	●	●	★	3.5	2.7	4.5	12.7	4.76	0.3	
MGTR/L43400	★	★	★		●	●	★	4	2.7	4.5	12.7	4.76	0.3	
MGTR/L43420	★	★	★		●	●		4.2	—	4.5	12.7	4.76	0.4	
MGTR/L43430	★	★	★		●	●		4.3	—	4.5	12.7	4.76	0.4	
MGTR/L43450	★	★	●	★	●	●		4.5	—	4.5	12.7	4.76	0.4	
MGTR/L43470	★	★	★	★	●	★		4.7	—	4.5	12.7	4.76	0.4	
MGTR/L44500	★	★			●	★		5	—	4.5	12.7	6.35	0.4	Nur Rechtsausführung.
MGTR/L44550	★				●			5.5	—	4.5	12.7	6.35	0.4	
MGTR/L44600	★				●	●		6	—	4.5	12.7	6.35	0.4	

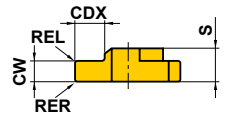
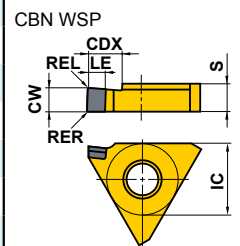


Abb. zeigt rechte WSP.



Nur Rechtsausführung.

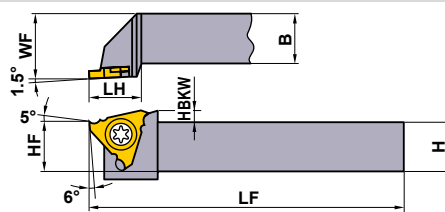
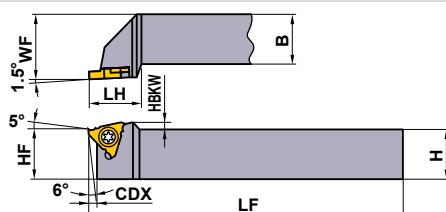
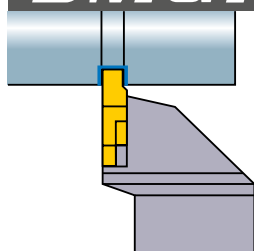
AUSSEN EINSTECHEN

SMG HALTER

- Schraubenklemmung.
- Positiver Schnitt für beste Schlichtoberfläche.
- Geeignet für schmale Einstiche und Gewinde.
- Stechbreite 0.3—1.3mm.

SMGH

Aussen Einstechen, Gewindedrehen

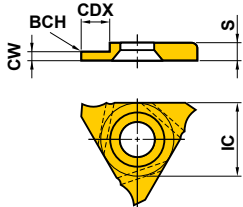


Nur Rechtausführung lieferbar.

Bestellbezeichnung	Lager	WSP Bezeichnung		Abmessungen (mm)								* Spannschraube	Schlüssel
	R	Einstechen	Gewindedrehen	H	B	LF	LH	HF	WF	HBKW	CDX		
SMGHR1010E16	★	SMGTR 16×2000 16×2000C	SMTTR 16036000	10	10	70	16.5	10	12	2.5	3.5	FC400890T	TKY10F
SMGHR1212F16	★			12	12	80	16.5	12	16	2.5	3.5	FC400890T	TKY10F
SMGHR1616H16	★			16	16	100	20	16	20	—	3.5	FC400890T	TKY10F
SMGHR2020K16	★			20	20	125	20	20	25	—	3.5	FC400890T	TKY10F
SMGHR2525M16	★			25	25	150	20	25	32	—	3.5	FC400890T	TKY10F

* Spannmoment (N • m) : FC400890T=2.5

SMG WSP (EINSTECHEN)

Bestellbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)					Abbildung
	Cermet	Hartmetall		CW	CDX	IC	S	BCH	
	NX2525	UT120T	HT110						
SMGTR16X2050			★	0.5	1.5	9.525	2	—	
SMGTR16X2060	★	★	★	0.6	1.5	9.525	2	—	
SMGTR16X2050C	★	★	★	0.5	1.5	9.525	2	0.05	
SMGTR16X2060C	★	★	★	0.6	1.5	9.525	2	0.05	
SMGTR16X2070C	★	★	★	0.7	2	9.525	2	0.05	
SMGTR16X2075C	★	★	★	0.75	2	9.525	2	0.05	
SMGTR16X2080C	★	★	★	0.8	2	9.525	2	0.1	
SMGTR16X2090C	★	★	★	0.9	2	9.525	2	0.1	
SMGTR16X2095C	★	★	★	0.95	2	9.525	2	0.1	
SMGTR16X2100C	★	★	★	1	2.5	9.525	2	0.1	
SMGTR16X2110C	★	★	★	1.1	2.5	9.525	2	0.1	
SMGTR16X2120C	★	★	★	1.2	2.5	9.525	2	0.1	
SMGTR16X2130C	★	★	★	1.3	2.5	9.525	2	0.1	

SMT WSP (GEWINDEDREHEN)

Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)			Gewinde- steigung (mm)	Abbildung
	Hartmetall	IC	S	RE		
SMTTR16036001	★	9.525	3.18	0.1	1.0—1.5	
SMTTR16036002	★	9.525	3.18	0.2	1.75—2.0	

(Bemerkung) Bearbeitung mit Kühlschmierstoff wird empfohlen.

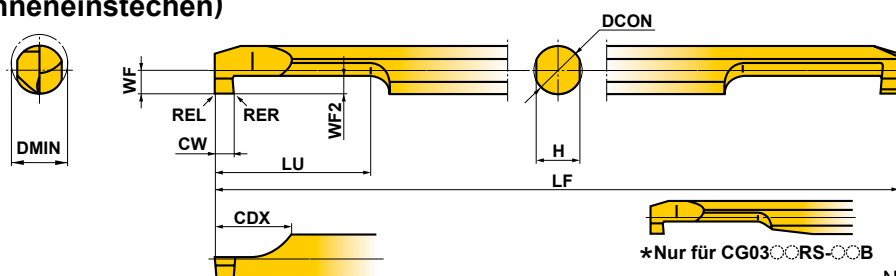
SCHNITTDATENEMPFEHLUNG

Werkstoff	Härte	Sorte	Schnittgeschw. (m/min)	Vorschub (mm/U.)
P C-Stahl Leg. Stahl	180—280HB	UT120T	100 (80—120)	0.07 (0.03—0.1)
		NX2525	130 (100—160)	0.07 (0.03—0.1)
M Rostfreier Stahl	≤200HB	UT120T	130 (100—160)	0.1 (0.05—0.15)
K Guss	Zugfestigkeit ≤350MPa	UT120T HT110	100 (80—120)	0.1 (0.05—0.15)
N Aluminium Leg	—	HT110	350 (300—400)	0.1 (0.05—0.15)
		HT110	250 (200—300)	0.1 (0.03—0.15)
		HT110	250 (200—300)	0.1 (0.03—0.15)

● : Lagerstandard. ★ : Lagerstandard in Japan.

MICRO-MINI TWIN

■ Variante CG (Inneneinsteichen)

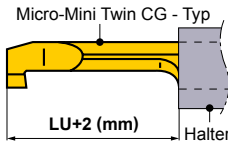


Nur Rechtsausführung.

Bestellbezeichnung	Lager		Spanbrecher	Abmessungen (mm)									
	Hartmetall	Beschichtet		DMIN	CW	WF2	RER/L	DCON	LF	LU	CDX	WF	H
	TF15	VP15TF											
CG0305RS-10	●	●	Ohne	3	1	1	0.05	3	50	5	6	1.3	2.7
CG0305RS-10B	●	●	Mit	3	1	1	0.05	3	50	5	6	1.3	2.7
CG0306RS-20	●	●	Ohne	3	2	1	0.1	3	50	6	6	1.3	2.7
CG0306RS-20B	●	●	Mit	3	2	1	0.1	3	50	6	6	1.3	2.7
CG03RS-10	●	●	Ohne	3	1	1	0.05	3	50	10	6	1.3	2.7
CG03RS-10B	●	●	Mit	3	1	1	0.05	3	50	10	6	1.3	2.7
CG03RS-20	●	●	Ohne	3	2	1	0.1	3	50	11	6	1.3	2.7
CG03RS-20B	●	●	Mit	3	2	1	0.1	3	50	11	6	1.3	2.7
CG0407RS-10	●	●	Ohne	4	1	1.5	0.05	4	60	7	7	1.8	3.6
CG0407RS-10B	●	●	Mit	4	1	1.5	0.05	4	60	7	7	1.8	3.6
CG0408RS-20	●	●	Ohne	4	2	1.5	0.1	4	60	8	7	1.8	3.6
CG0408RS-20B	●	●	Mit	4	2	1.5	0.1	4	60	8	7	1.8	3.6
CG04RS-10	●	●	Ohne	4	1	1.5	0.05	4	60	15	7	1.8	3.6
CG04RS-10B	●	●	Mit	4	1	1.5	0.05	4	60	15	7	1.8	3.6
CG04RS-20	●	●	Ohne	4	2	1.5	0.1	4	60	16	7	1.8	3.6
CG04RS-20B	●	●	Mit	4	2	1.5	0.1	4	60	16	7	1.8	3.6
CG0510RS-10	●	●	Ohne	5	1	2	0.05	5	70	10	8	2.3	4.5
CG0510RS-10B	●	●	Mit	5	1	2	0.05	5	70	10	8	2.3	4.5
CG0511RS-20	●	●	Ohne	5	2	2	0.1	5	70	11	8	2.3	4.5
CG0511RS-20B	●	●	Mit	5	2	2	0.1	5	70	11	8	2.3	4.5
CG05RS-10	●	●	Ohne	5	1	2	0.05	5	70	20	8	2.3	4.5
CG05RS-10B	●	●	Mit	5	1	2	0.05	5	70	20	8	2.3	4.5
CG05RS-20	●	●	Ohne	5	2	2	0.1	5	70	21	8	2.3	4.5
CG05RS-20B	●	●	Mit	5	2	2	0.1	5	70	21	8	2.3	4.5
CG0610RS-10	●	●	Ohne	6	1	2	0.05	6	75	10	8	2.8	5.4
CG0610RS-10B	●	●	Mit	6	1	2	0.05	6	75	10	8	2.8	5.4
CG0611RS-20	●	●	Ohne	6	2	2	0.1	6	75	11	8	2.8	5.4
CG0611RS-20B	●	●	Mit	6	2	2	0.1	6	75	11	8	2.8	5.4
CG06RS-10	●	●	Ohne	6	1	2	0.05	6	75	20	8	2.8	5.4
CG06RS-10B	●	●	Mit	6	1	2	0.05	6	75	20	8	2.8	5.4
CG06RS-20	●	●	Ohne	6	2	2	0.1	6	75	21	8	2.8	5.4
CG06RS-20B	●	●	Mit	6	2	2	0.1	6	75	21	8	2.8	5.4
CG0712RS-10	●	●	Ohne	7	1	2	0.05	7	85	12	8	3.3	6.4
CG0712RS-10B	●	●	Mit	7	1	2	0.05	7	85	12	8	3.3	6.4
CG0713RS-20	●	●	Ohne	7	2	2	0.1	7	85	13	8	3.3	6.4
CG0713RS-20B	●	●	Mit	7	2	2	0.1	7	85	13	8	3.3	6.4
CG07RS-10	●	●	Ohne	7	1	2	0.05	7	85	25	8	3.3	6.4
CG07RS-10B	●	●	Mit	7	1	2	0.05	7	85	25	8	3.3	6.4
CG07RS-20	●	●	Ohne	7	2	2	0.1	7	85	26	8	3.3	6.4
CG07RS-20B	●	●	Mit	7	2	2	0.1	7	85	26	8	3.3	6.4

MICRO-MINI TWIN

SCHNITTDATENEMPFEHLUNG

	Werkstoff	Schnittgeschw. (m/min)	Vorschub (mm/U.)		Empfohlene Werkzeugauskragung (mm)
			CG03RS/CG04RS	CG05RS/CG06RS/CG07RS	
P	C-Stahl, Leg. Stahl 180–280HB	80 (40–120)	0.02 (0.01–0.03)	0.03 (0.01–0.05)	
M	Rostfreier Stahl ≤200HB	80 (40–120)	0.02 (0.01–0.03)	0.03 (0.01–0.05)	
K	Guss ≤350MPa	80 (40–120)	0.03 (0.01–0.05)	0.03 (0.01–0.05)	
N	Nicht-Eisen Metalle	120 (80–160)	0.03 (0.01–0.05)	0.05 (0.01–0.08)	

(Bemerkung) Bearbeitung mit Kühlschmierstoff wird empfohlen.

HINWEISE FÜR DEN EINSATZ VON MICRO-MINI BOHRSTANGEN

● Einsatz des Halters bei allgemeiner Bearbeitung / kleine Drehautomaten:

- Setzen Sie die Bohrstange vorsichtig in den Halter ein, um einen Bruch der zweiten Schneidkante zu vermeiden!
Zu Bild : 1 Bei Kontakt der Bohrstange mit der Innenfläche des Halters kann es zu Ausbrüchen kommen.

- Beim spannen der Bohrstange im Halter, kann es zu Beschädigungen der Bohrstange bzw. der zweiten Schneidkante kommen. Spannen Sie die Schrauben mit dem vorgegeben Anziehmoment. Achten Sie darauf, dass keine Spannschraube nahe der zweiten Schneidkante ist, da diese brechen könnte.

© Beim Einsatz des Mitsubishi Halters und einer Auskrantung von 5xD entfernen Sie bitte die 3. Spannschraube. (Bei RBH1620N, RBH1920N gibt es keine 3. Spannschraube). Das Anziehmoment für diese Schrauben ist 2.0N•m.

● Beim Einsatz des Vierkanthalters :

- Beim Einbau der Bohrstange in den Halter achten Sie darauf, dass die MICRO-MINI Bohrstange an der Referenzfläche anliegt.
- Versichern Sie sich, dass die Spannschrauben gespannt sind. Die empfohlenen Anziehmomente sind in der Tabelle der Standard Bohrstange zu finden (F114). Ziehen Sie die Spannschrauben richtig an, andernfalls kann eine feste Spannung nicht garantiert werden.
- Spannen Sie die Spannschraube nicht ohne Bohrstange, andernfalls kann es zur Verformung der Spannbrücke kommen.

Bild 1

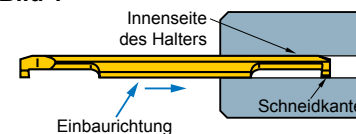


Bild 2

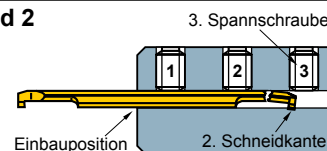
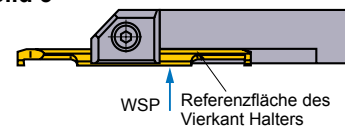
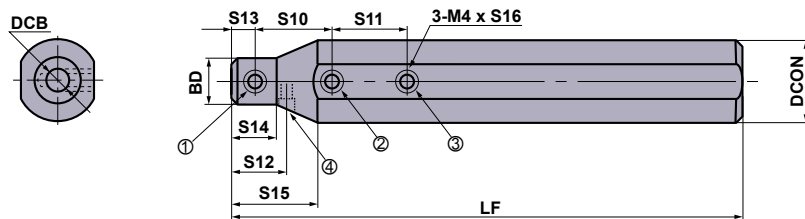


Bild 3



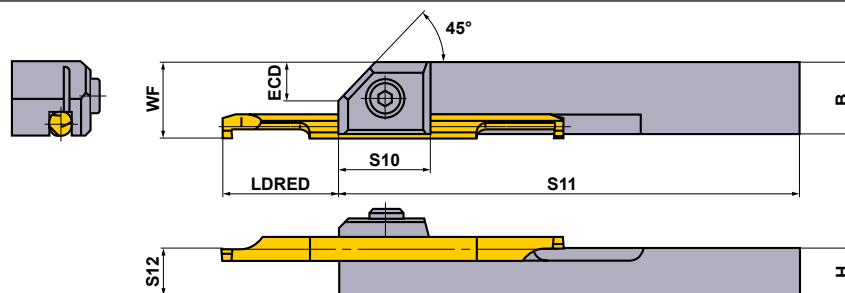
RUNDE AUSFÜHRUNG



Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)											MICRO-MINI C	MICRO-MINI TWIN CG	★1 Spannschraube				Schlüssel	Drehmoment (N•m)
		DCON	DCB	BD	LF	S10	S11	S12	S13	S14	S15	S16			①	②	③	④		
RBH15820N	★	15.875	2	15	100	10	—	—	5	10	—	0.7	—		B	B	—	—	HKY20F	2.0
RBH15830N	★	15.875	3	15	100	10	10	—	5	10	—	0.7	03FR-BLS	03RS-○○(B)	A	A	A	—	HKY20F	2.0
RBH15840N	★	15.875	4	15	100	15	15	—	5	10	—	0.7	04FR-BLS	04RS-○○(B)	A	A	A	—	HKY20F	2.0
RBH15850N	★	15.875	5	15	100	15	15	—	5	10	—	0.7	05HR-BLS	05RS-○○(B)	A	A	A	—	HKY20F	2.0
RBH15860N	★	15.875	6	15	100	15	15	—	5	10	—	0.7	—	06RS-○○(B)	A	A	A	—	HKY20F	2.0
RBH15870N	★	15.875	7	15	100	20	20	—	5	10	—	0.7	—	07RS-○○(B)	A	A	A	—	HKY20F	2.0
RBH15880N	★	15.875	8	15	100	20	20	—	5	10	—	0.7	—		D	D	D	—	HKY20F	2.0
RBH1620N	●	16	2	15	100	10	—	—	5	10	—	0.7	—		B	B	—	—	HKY20F	2.0
RBH1630N	●	16	3	15	100	10	10	—	5	10	—	0.7	03FR-BLS	03RS-○○(B)	A	A	A	—	HKY20F	2.0
RBH1640N	●	16	4	15	100	15	15	—	5	10	—	0.7	04FR-BLS	04RS-○○(B)	A	A	A	—	HKY20F	2.0
RBH1650N	●	16	5	15	100	15	15	—	5	10	—	0.7	05HR-BLS	05RS-○○(B)	A	A	A	—	HKY20F	2.0
RBH1660N	●	16	6	15	100	15	15	—	5	10	—	0.7	—	06RS-○○(B)	A	A	A	—	HKY20F	2.0
RBH1670N	●	16	7	15	100	20	20	—	5	10	—	0.7	—	07RS-○○(B)	A	A	A	—	HKY20F	2.0
RBH1680N	★	16	8	15	100	20	20	—	5	10	—	0.7	—		D	D	D	—	HKY20F	2.0
RBH19020N	★	19.05	2	18	125	10	—	—	5	10	—	0.7	—		C	C	—	—	HKY20F	2.0
RBH19030N	★	19.05	3	18	125	10	10	—	5	10	—	0.7	03FR-BLS	03RS-○○(B)	B	B	B	—	HKY20F	2.0
RBH19040N	★	19.05	4	18	125	15	15	—	5	10	—	0.7	04FR-BLS	04RS-○○(B)	B	B	B	—	HKY20F	2.0
RBH19050N	★	19.05	5	18	125	15	15	—	5	10	—	0.7	05HR-BLS	05RS-○○(B)	B	B	B	—	HKY20F	2.0
RBH19060N	★	19.05	6	18	125	15	15	—	5	10	—	0.7	—	06RS-○○(B)	B	B	B	—	HKY20F	2.0
RBH19070N	★	19.05	7	18	125	20	20	—	5	10	—	0.7	—	07RS-○○(B)	B	B	B	—	HKY20F	2.0
RBH19080N	★	19.05	8	18	125	20	20	—	5	10	—	0.7	—		A	A	A	—	HKY20F	2.0
RBH2020N	★	20	2	11	125	10	—	—	5	10	20	0.7	—		A	A	—	—	HKY20F	2.0
RBH2030N	★	20	3	12	125	10	10	—	5	10	20	0.7	03FR-BLS	03RS-○○(B)	A	A	B	—	HKY20F	2.0
RBH2040N	★	20	4	13	125	15	15	—	5	10	20	0.7	04FR-BLS	04RS-○○(B)	A	B	B	—	HKY20F	2.0
RBH2050N	★	20	5	14	125	15	15	—	5	10	20	0.7	05HR-BLS	05RS-○○(B)	A	B	B	—	HKY20F	2.0
RBH2060N	★	20	6	15	125	15	15	—	5	10	20	0.7	—	06RS-○○(B)	A	B	B	—	HKY20F	2.0
RBH2070N	★	20	7	16	125	20	20	—	5	10	20	0.7	—	07RS-○○(B)	A	B	B	—	HKY20F	2.0
RBH2080N	★	20	8	17	125	20	20	—	5	10	20	0.7	—		A	A	A	—	HKY20F	2.0
RBH2220N	★	22	2	11	125	10	—	10	5	10	20	0.7	—		A	B	—	A	HKY20F	2.0
RBH2230N	★	22	3	12	125	10	10	10	5	10	20	0.7	03FR-BLS	03RS-○○(B)	A	B	C	A	HKY20F	2.0
RBH2240N	★	22	4	13	125	15	15	12.5	5	10	20	0.7	04FR-BLS	04RS-○○(B)	A	B	B	A	HKY20F	2.0
RBH2250N	★	22	5	14	125	15	15	12.5	5	10	20	0.7	05HR-BLS	05RS-○○(B)	A	B	B	A	HKY20F	2.0
RBH2260N	★	22	6	15	125	15	15	15	5	10	20	0.7	—	06RS-○○(B)	A	B	B	A	HKY20F	2.0
RBH2270N	★	22	7	16	125	20	20	15	5	10	20	0.7	—	07RS-○○(B)	A	B	B	A	HKY20F	2.0
RBH2280N	★	22	8	17	125	20	20	15	5	10	20	0.7	—		A	B	B	A	HKY20F	2.0
RBH2520N	★	25	2	11	150	10	—	—	5	10	20	0.7	—		A	B	—	—	HKY20F	2.0
RBH2530N	★	25	3	12	150	10	10	—	5	10	20	0.7	03FR-BLS	03RS-○○(B)	A	B	C	—	HKY20F	2.0
RBH2540N	★	25	4	13	150	15	15	—	5	10	20	0.7	04FR-BLS	04RS-○○(B)	A	C	C	—	HKY20F	2.0
RBH2550N	★	25	5	14	150	15	15	—	5	10	20	0.7	05HR-BLS	05RS-○○(B)	A	C	C	—	HKY20F	2.0
RBH2560N	★	25	6	15	150	15	15	—	5	10	20	0.7	—	06RS-○○(B)	A	C	C	—	HKY20F	2.0
RBH2570N	★	25	7	16	150	20	20	—	5	10	20	0.7	—	07RS-○○(B)	A	C	C	—	HKY20F	2.0
RBH2580N	★	25	8	17	150	20	20	—	5	10	20	0.7	—		A	B	B	—	HKY20F	2.0
RBH25420N	★	25.4	2	11	150	10	—	—	5	10	20	0.7	—		A	B	—	—	HKY20F	2.0
RBH25430N	★	25.4	3	12	150	10	10	—	5	10	20	0.7	03FR-BLS	03RS-○○(B)	A	B	C	—	HKY20F	2.0
RBH25440N	★	25.4	4	13	150	15	15	—	5	10	20	0.7	04FR-BLS	04RS-○○(B)	A	C	C	—	HKY20F	2.0
RBH25450N	★	25.4	5	14	150	15	15	—	5	10	20	0.7	05HR-BLS	05RS-○○(B)	A	C	C	—	HKY20F	2.0
RBH25460N	★	25.4	6	15	150	15	15	—	5	10	20	0.7	—	06RS-○○(B)	A	C	C	—	HKY20F	2.0
RBH25470N	★	25.4	7	16	150	20	20	—	5	10	20	0.7	—	07RS-○○(B)	A	C	C	—	HKY20F	2.0
RBH25480N	★	25.4	8	17	150	20	20	—	5	10	20	0.7	—		A	B	B	—	HKY20F	2.0

★1 Bestellbezeichnung der Spannschrauben: A=HSS04004, B=HSS04006, C=HSS04008, D=HSS04003
 ● : Lagerstandard. ★ : Lagerstandard in Japan.

VIERKANT AUSFÜHRUNG



Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)										MICRO-MINI TWIN CG	Spann- schraube	Schlüssel	Dreh- moment (N•m)
		MICRO-MINI TWIN CG													
		B	WF	LDRED *		ECD	S10	S11	S12	H					
				Schneidkantenbreite 1mm	Schneidkantenbreite 2mm										
SBH1030R	★	13.8	13.8	13—17.5 (14)	14—16.5 (15)	8	20	100	10	10	03RS-10(B), 03RS-20(B)	HSC05012	HKY40R	9.5	
SBH1040R	★	14.7	14.8	18—22.5 (19)	19—21.5 (20)	8	20	100	10	10	04RS-10(B), 04RS-20(B)	HSC05012	HKY40R	9.5	
SBH1050R	★	15.6	15.8	23—27.5 (24)	24—26.5 (25)	8	20	100	10	10	05RS-10(B), 05RS-20(B)	HSC05012	HKY40R	9.5	
SBH1060R	★	16.5	16.8	23—32.5 (24)	24—31.5 (25)	8	20	100	10	10	06RS-10(B), 06RS-20(B)	HSC05012	HKY40R	9.5	
SBH1070R	★	17.4	17.8	28—38 (29)	29—37 (30)	8	20	100	10	10	07RS-10(B), 07RS-20(B)	HSC05012	HKY40R	9.5	

* LDRED = Auskraglänge für ausreichende Klemmung. () = Auskraglänge für die allgem. Bearbeitung in Stahl.

MICRO-MINI

- Hartmetallausführung für Durchmesser ab 3.2 mm.
- l/d ist 5x Durchmesser.
- Für einen größeren Anwendungsbereich kann die WSP geschliffen werden.
- Breites Anwendungsgebiet inkl. Gewindestechen und Gewindeschneiden.

MICRO-MINI STANDARD (VOLLHARTMETALLBOHRSTANGEN)

Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)						Abbildung
	Hartmetall							
	TF15	CW	DCON	LF	LDRED	DMIN	WF2	
C03FR-BLS	★	2.0	3	80	15	3.2	1.0	
C04FR-BLS	★	2.5	4	80	20	4.2	1.5	
C05HR-BLS	★	3.0	5	100	25	5.2	2.0	
								Nur Rechtsausführung.

SCNITTDATENEMPFEHLUNG

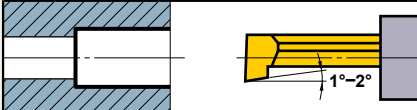
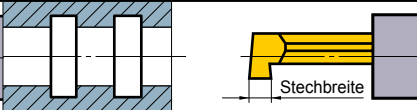
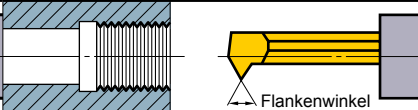
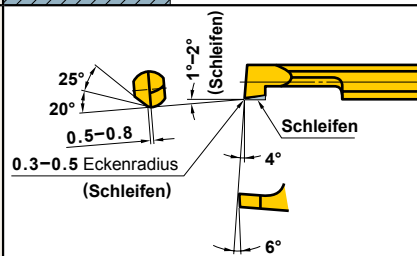
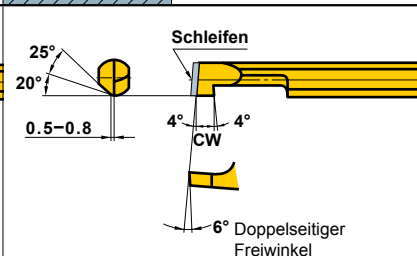
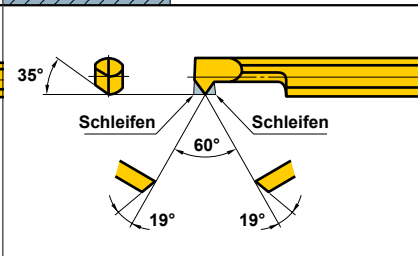
	Werkstoff	Schnittgeschw. (m/min)	Vorschub (mm/U.)	Schnitttiefe (mm)	Auskragung (l / d)	Schneidkante	
						Eckenradius oder BCH *	Verfasung *
P	C-Stahl, Leg. Stahl 180–280HB	40 (30–50)	0.05 (–0.1)	0.2 (0.1–0.3)	5	0.1–0.5	0.01–0.05
M	Rostfreier Stahl ≤200HB	40 (30–50)	0.05 (–0.1)	0.2 (0.1–0.3)	5	≤0.4	0–0.03
K	Guss ≤350MPa	40 (30–50)	0.05 (–0.05)	0.2 (0.1–0.3)	5	0.1–0.5	0.01–0.05
N	Non-Ferrous Metal	80 (60–100)	0.05 (–0.1)	0.3 (0.1–0.5)	5	0.1–0.5	0–0.03

* Schneidkante ist nicht verfast. Bitte verfasen Sie die Schneidkante je nach Anwendungsfall vor dem Einsatz.

STECHWERKZEUGE

SCHLEIFEN DER MICRO-MINI

- MICRO-MINI können im Lieferzustand für Ausdrehen und Einstechen verwendet werden. Sie können aber auch entsprechend der unteren Abbildungen neu geschliffen werden.
- Zur Formgebung und Nachschleifen benutzen Sie eine Diamantscheibe #250–#400. Schleifen Sie je nach Anwendung entsprechend den Abbildungen.

Anwendung	Ausdrehen	Einstechen	Gewindedrehen
			
Schleifbeispiele			

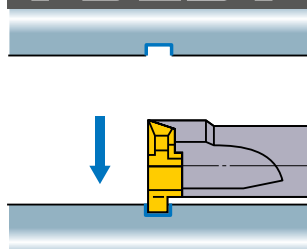
INNENEINSTECHEN

F AUSFÜHRUNG

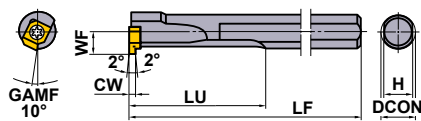
- Min. Durchmesser 10mm.
- Schraubenklemmung.
- Breites Anwendungsspektrum.
- Max. Stechtiefe : 3mm.

FSL51

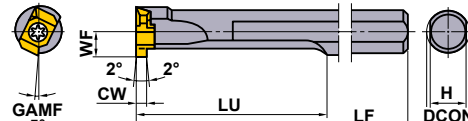
Inneneinsteichen, Gewindedrehen, Ausdrehen



Einschneidiges Werkzeug (FSL5108R,5110R)



Zweischneidiges Werkzeug (FSL5112R,5114R,5116R)



Nur Rechtausführung lieferbar.

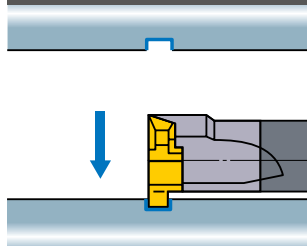
Bestellbezeichnung	Lager	WSP Bezeichnung				Abmessungen (mm)							Max. Stechtiefe (mm)	*2	
	R	Einsteichen		Gewindedrehen		DCON	LF	LU	WF	H	CW	DMIN*1		Spannschraube	Schlüssel
FSL5108R	●	MLG	10 $\odot$ L	MLT	1001L	8	125	30	4.8	7	1.2	10	1.0	TS25	TKY08F
FSL5110R	●		10 $\odot$ L		1001L	10	150	40	5.8	9	1.5	12	1.0	TS25	TKY08F
FSL5112R	●	MLG	14 $\odot$ L	MLT	1401L	12	180	50	6.8	10.8	1.5	14	2.0	TS32	TKY08F
FSL5114R	●		14 $\odot$ L		1401L	14	180	60	7.8	12.4	2.0	16	2.0	TS32	TKY08F
FSL5116R	●	MLG	20 $\odot$ L	MLT	2001L	16	200	70	9.7	14	2.0 3.0 4.0	20	3.0	TS43	TKY15F

*1 DMIN : Min. Durchmesser

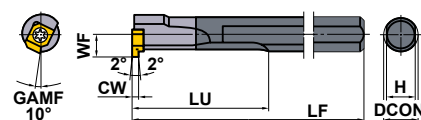
*2 Spannmoment (N • m) : TS25=1.0, TS32=1.0, TS43=3.5

FSL52

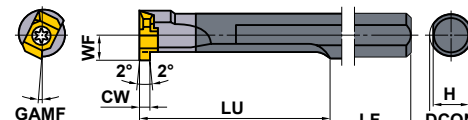
(Hartmetallschaft) Inneneinsteichen, Gewindedrehen



Einschneidiges Werkzeug (FSL5208R,5210R)



Zweischneidiges Werkzeug (FSL5212R,5214R,5216R)



Nur Rechtausführung lieferbar.

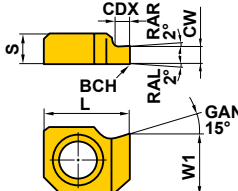
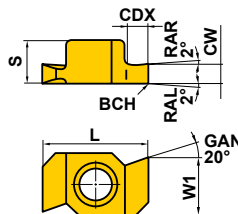
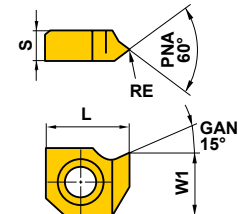
Bestellbezeichnung	Lager	WSP Bezeichnung				Abmessungen (mm)							Max. Stechtiefe	*2	
															
	R	Einsteichen		Gewindedrehen		DCON	LF	LU	WF	H	CW	DMIN*1	(mm)	Spannschraube	Schlüssel
FSL5208R	●	MLG		MLT	1001L	8	125	60	4.8	7	1.2	10	1.0	TS25	TKY08F
FSL5210R	●				1001L	10	150	70	5.8	9	1.5	2.0	12	1.0	TS25
FSL5212R	●	MLG		MLT	1401L	12	180	80	6.8	10.8	1.5	14	2.0	TS32	TKY08F
FSL5214R	●				1401L	14	180	85	7.8	12.4	2.0	3.0	16	2.0	TS32
FSL5216R	★	MLG		MLT	2001L	16	200	115	9.7	14	2.0	20	3.0	TS43	TKY15F
											4.0				

*1 DMIN : Min. Durchmesser

*2 Spannmoment (N • m) : TS25=1.0, TS32=1.0, TS43=3.5

● : Lagerstandard. ★ : Lagerstandard in Japan.

WSP

Anwendung	CW/ Gewindesteigung (mm)	Bestellbezeichnung	Beschichtet	Hartmetall	Abmessungen (mm)						Abbildung
			UP20M	UTi20T	L	W1	CDX	S	RE	BCH	
Einstechen	1.2	MLG1012L		●	7	5	1	2.38	—	0.1	MLG...L 
	1.5	MLG1015L		●	7	5	1	2.38	—	0.1	
	2	MLG1020L		●	7	5	1	2.38	—	0.1	
	1.5	MLG1415L		●	11.8	6.5	2	4.76	—	0.1	MLG...L 
	2	MLG1420L		●	11.8	6.5	2	4.76	—	0.1	
	3	MLG1430L		●	11.8	6.5	2	4.76	—	0.1	
	2	MLG2020L		●	16.8	9.03	3	6.35	—	0.1	
	3	MLG2030L		●	16.8	9.03	3	6.35	—	0.1	
	4	MLG2040L		●	16.8	9.03	3	6.35	—	0.1	
Gewindedrehen	Steigung 1.5—2.0	MLT1001L	★	●	7	5	—	2.38	0.1	—	MLT 
	Steigung 1.5—2.5	MLT1401L	★	●	11.8	6.5	—	4.76	0.1	—	
	Steigung 1.5—3.5	MLT2001L	★	●	16.8	9.03	—	6.35	0.1	—	

SCHNITTDATENEMPFEHLUNG

Werkstoff	Härte	Sorte	Schnittgeschw. (m/min)	Vorschub (mm/U.)			
				1.2, 1.5mm	2.0mm	3.0mm	4.0mm
P C-Stahl Leg. Stahl	180—280HB	UP20M • UTi20T	90 (60—120)	0.05 (0.02—0.08)	0.05 (0.02—0.08)	0.05 (0.02—0.08)	0.05 (0.02—0.08)
	280—350HB	UP20M • UTi20T	80 (50—100)	0.03 (0.02—0.04)	0.03 (0.02—0.04)	0.03 (0.02—0.04)	0.03 (0.02—0.04)



www.mitsubishicarbide.com | www.mmc-hardmetal.com

MMC HARTMETALL GMBH

Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch . Germany
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

MMC HARDMETAL U.K. LTD.

Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS . U.K.
Phone +44 1827 312312 . Fax +44 1827 312314
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.

6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay . France
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.

Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia . Spain
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786
Email mme@mmevalencia.com

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA – İZMİR MERKEZ ŞUBESİ

Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35580 Bayraklı /İzmir . Turkey
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.

Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław . Poland
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.

Electrozavodskaya Str. 24 . build. 3 107023 Moscow . Russia
Phone +7 495 7255885 . Fax +7 495 9813979
Email info@mmc-carbide.ru

MMC ITALIA S. R. L.

Via Montefeltro 6/A . 20156 Milano . Italy
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

VERTRIEB DURCH:

┌

┐

└

┘

Bestellnummer: C007D

Gedruckt in Deutschland