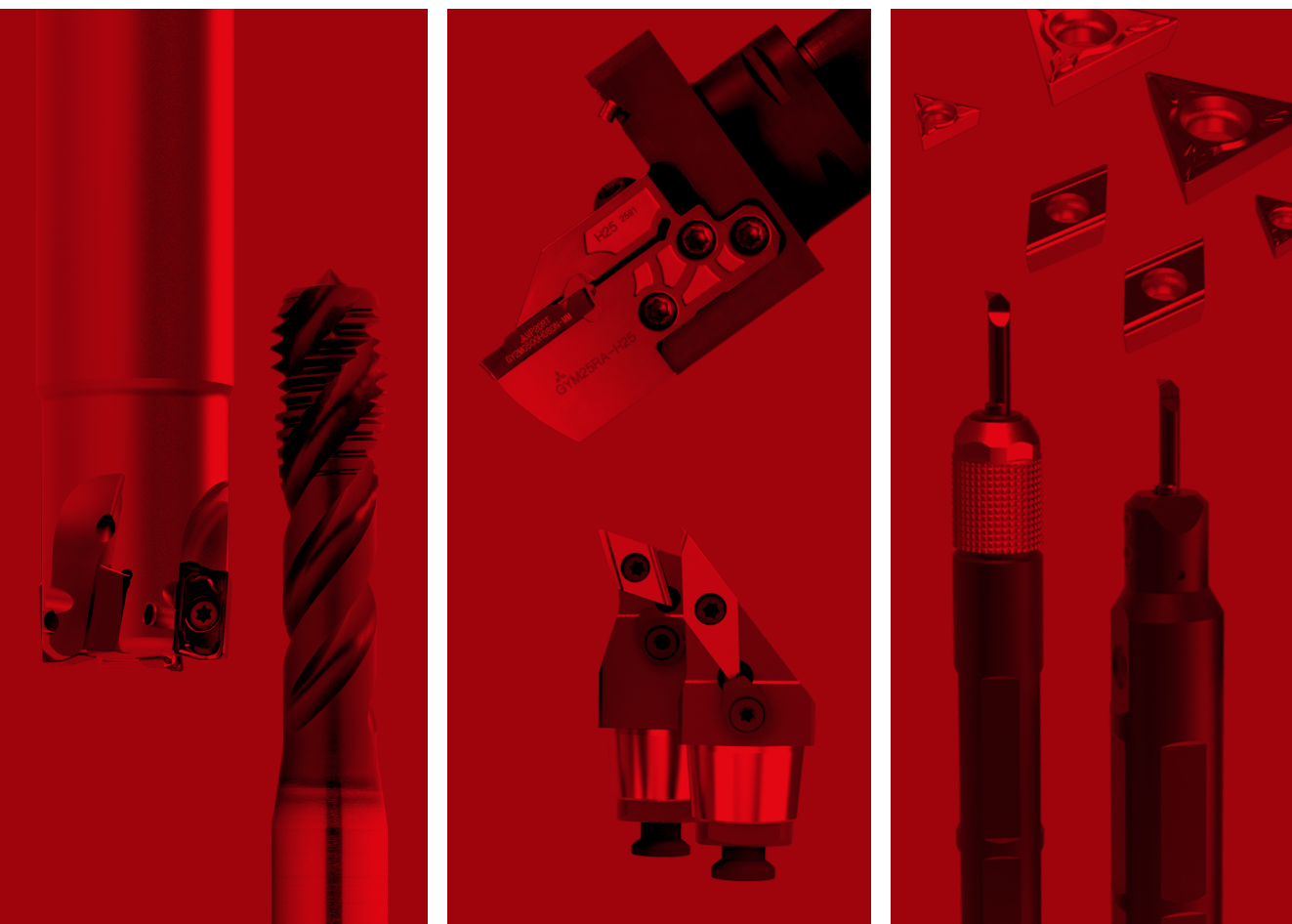
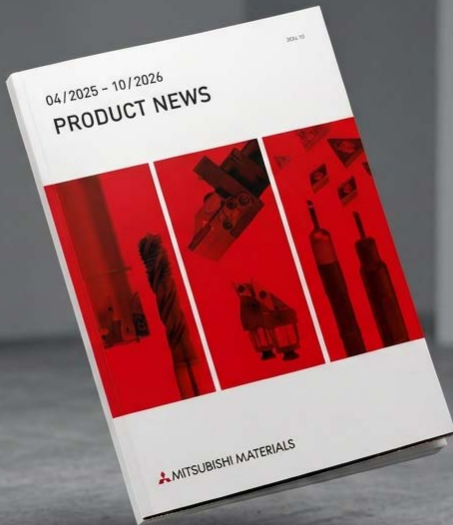


04/2025 – 10/2026

PRODUKTNEUHEITEN



SYSTEM DER PRODUKTNEUHEITEN



NEUE PRODUKTE UND SERIEN- ERWEITERUNGEN AUF EINEN BLICK

Mitsubishi Materials konzentriert sich konsequent auf spezifische Kundenbedürfnisse, um den Herausforderungen der modernen Metallindustrie gerecht zu werden.

IN KÜRZE ERKLÄRT

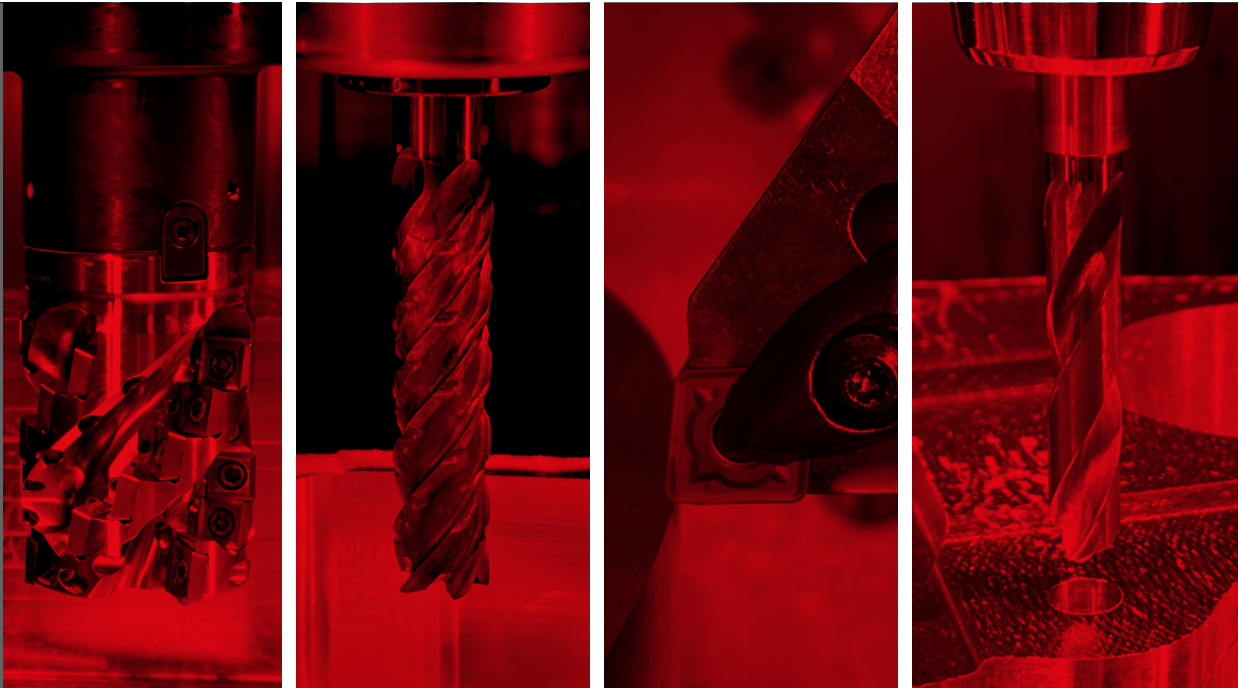
Zweimal im Jahr (April & Oktober) werden alle neuen Produkte oder Serienerweiterungen veröffentlicht. Diese Broschüre beinhaltet alle Dreh-, Fräs-, Bohr- und MPlus-Produkte, die seit der Veröffentlichung des aktuellen Gesamtkatalogs C010 eingeführt wurden. Diese Produkte werden entweder mit einem roten oder einem grauen „New“-Symbol hervorgehoben.

NEW = Neue Produkte oder Produkterweiterungen, die im Rahmen der aktuellen Frühjahrs- oder Herbstproduktvorstellung auf den Markt gebracht werden und nicht im aktuellen Gesamtkatalog enthalten sind.

NEW = Produkte oder Produkterweiterungen, die bereits in einer der früheren Frühjahrs- oder Herbstproduktvorstellungen eingeführt wurden, jedoch nicht im aktuellen Gesamtkatalog enthalten sind.

WIR ERWEITERN UNSEREN DIGITALEN AUFTRIFF

Um weitere Informationen zu den Produkten in dieser Broschüre zu erhalten, beispielsweise Abmessungen oder Schnittdaten, scannen Sie den QR-Code auf der jeweiligen Produktseite.



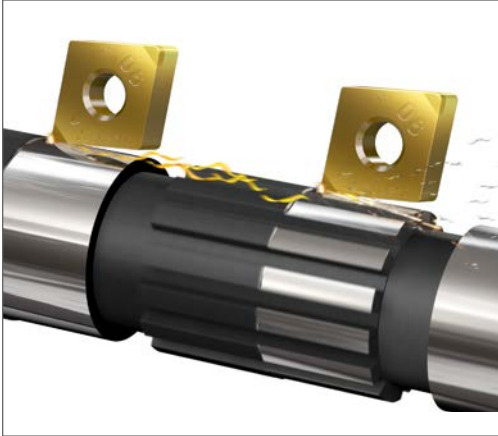
INDEX

DREHWERKZEUGE	4
VHM-FRÄSWERKZEUGE	20
WSP-FRÄSWERKZEUGE	24
BOHRWERKZEUGE	31
MPLUS-WERKZEUGE	35

DREH- WERKZEUGE

PRODUKT	
NEW BC8200 / MB8200 SERIE	5
NEW MICRO-MINI TWIN	6
NEW MC6100 SERIE	7
NEW MC / MP7100 SERIE	8
NEW SPANBRECHER FSF / FSF-P	9
NEW BOHRSTANGEN UND WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DIE PRÄZISIONSBEARBEITUNG	10
NEW XB SERIE	11
NEW GT SERIE	12
NEW LC2005	13
NEW MV9005	14
NEW GY-STECHWERKZEUGE	15
NEW PSC-WERKZEUGHALTER	16
NEW MP31/MX31	17
NEW MICRO-MINI-PLUS SERIE	18
NEW MODULARES MIKRO-WERKZEUGSYSTEM	19

BC8200 / MB8200 SERIE



BESCHICHTETE PCBN-SORTEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON GEHÄRTETEM STAHL

Die Drehsorten BC8210 und BC8220 sind beschichtete PcBN-Sorten, die insbesondere für die Hartdrehbearbeitung entwickelt wurden. Ihre Anwendungsbereiche liegen vom kontinuierlichen bis hin zum mittleren unterbrochenen Schnitt.

Großer Kolkverschleiß an gehärteten Bauteilen kann zu Absplitterungen führen. Die hohe Absplitterungsfestigkeit der Serie BC8200 ermöglicht einen stabilen Produktionsablauf und eine lange Standzeit bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Für die Sorte BC8220 wurde ein neuer BL-Spanbrecher entwickelt, der den vorhandenen BR-Spanbrecher ergänzt. Beide optimieren die Spankontrolle bei hohen Schnitttiefen.

Die geringere Anzahl von Zustellungen erzielt eine höhere Bearbeitungseffizienz. Die goldfarbene Außenbeschichtung garantiert eine schnelle und einfache Verschleißerkennung.



Erfahren Sie mehr ...

B249

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2026**

Neuer BP-Spanbrecher für die Sorte BC8220.

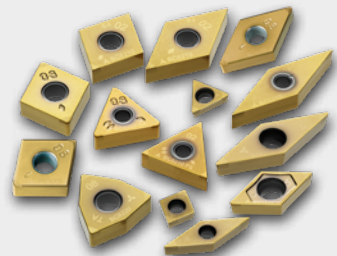
Der BP-Spanbrecher sorgt für eine hervorragende Spanabfuhr und eine geringe Schnittkraft bei der Schlichtbearbeitung.

..... **NEW 04/2025**

Erweiterung der Geometrien der beschichteten PcBN-Sorten BC8220 und BC8210.

Einführung der neuen BL- und BR-Spanbrecher in BC8220.

Neue unbeschichtete PcBN-Sorten MB8220 und MB8210 für Anwendungen in gehärtetem Stahl.



MICRO-MINI TWIN



FÜR DIE HOCHPRÄZISE KLEINTEILEBEARBEITUNG

Ideal zum Innendrehen kleiner Durchmesser in unterschiedlichen Werkstoffen. Durch den wirtschaftlichen Einsatz von zwei Schneiden werden die Werkzeugkosten reduziert.

MULTIFUNKTIONALE BOHRSTANGE

Die Multifunktionalität der MICRO-MINI TWIN-Bohrstange ermöglicht ein breites Anwendungsspektrum, wie z. B. das Ausdrehen, Einstechen und Gewindeschneiden, mit oder ohne Spanbrecher.

..... **NEW 04/2025**

Neue Hülsen mit interner Kühlmittelzufuhr.
Serienerweiterung der bestehenden Hülsen ohne interne Kühlmittelzufuhr.

MICRO-MINI TWIN Bohrstange für die hochpräzise Kleinteilebearbeitung.

Ideal für tiefes Innendrehen bei kleinem Durchmesser in Stahl und rostfreiem Stahl.

Kostengünstiger Vollhartmetall-Schafttyp mit zwei Schneidkanten.



Erfahren Sie mehr ...

B042-G

www.mmte-mediastore.net

MC6100 SERIE



ULTIMATIVE HOCHGESCHWINDIGKEITSZERSPANUNG

Die modernen Werkzeugmaschinen werden immer leistungsfähiger und effizienter. Um die Nachfrage nach höheren Schnittgeschwindigkeiten zu erfüllen und die Effizienz in der Fertigung zu erhöhen, wurde die MC6100 Serie entwickelt.

Die CVD-beschichteten Hartmetallsorten MC6115, MC6125 und die neue MC6135 sind die erste Empfehlung für die Stahlbearbeitung. Diese Sorten sind für die Schlicht- und Schrubbearbeitung im kontinuierlichen sowie im leicht, mittel und schwer unterbrochenen Schnitt besonders geeignet. Sie weisen eine sehr hohe Verschleiß- und Bruchfestigkeit sowie eine hervorragende Schneidkantenstabilität auf.

Die Sorten sind ideal für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Sie weisen keine Absplatterungen oder Brüche während der Bearbeitung auf und sichern dadurch einen stabilen Produktionsprozess.



Erfahren Sie mehr ...

B266

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2026

Neue Geometrien und Spanbrecher für die Schwerzerspannung von Kohlenstoffstahl und legierten Stählen.

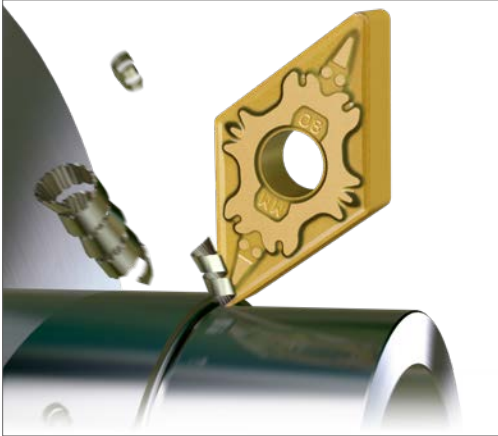
Erweiterung von einseitigen, größeren CNMM- und SNMM-ISO-Drehschneidplatten für verschiedene Anwendungen, von der MC6115 für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung bis hin zur MC6125 für die allgemeine Bearbeitung.

NEW 04/2025

Neuer FPH-Spanbrecher für kleine Schnitttiefen und hohe Vorschübe. CVD-beschichtete Sorte für das Drehen von Stahl.



MC/MP7100 SERIE



NEUE CVD- UND PVD-BESCHICHTETE SORTEN FÜR DAS DREHEN VON ROSTFREIEN STÄHLEN

Mitsubishi Materials präsentiert drei neue Sorten für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl. Die Sorte MC7115 ist ideal für die leichte Zerspaltung, die MC7125 für die allgemeine Bearbeitung und die MP7135 für die Schwerzerspannung.

Jede Sorte verfügt über eine eigene Kombination aus Beschichtungen auf Basis von TiN, Al₂O₃ und TiCN.

Darüber hinaus zeichnen sie sich durch die innovativen Beschichtungstechnologien Super-Tough-Grip für die oberen Beschichtungen und Sub-Grip für die Grundbeschichtung aus. Letztere sorgt für eine bessere Haftung auf dem Hartmetallsubstrat und erhöht somit die Standzeit.



Erfahren Sie mehr ...

B277

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2025

MC7115, MC7125, MP7135

Eine neue Serie von Wendeschneidplatten zum Drehen für verschiedene Anwendungen in rostfreiem Stahl.

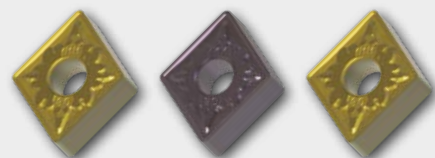
Vollständiges Sortiment an negativen und positiven Geometrien.

Negative Geometrien:

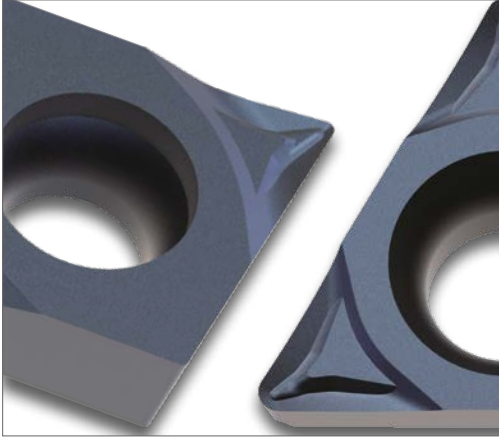
CNMG, CNMM, DNMG, SNMG, SNMM, TNMG, TNMX, VNMG, WNMG

Positive Geometrien:

CCMT, CCMH, CPMH, DCMT, SCMT, TCMT, TPMH, VBMH, VCMT, WBMT, WCMT, WPMT



SPANBRECHER FSF / FSF-P



IDEALER SPANBRECHER FÜR GERINGE SCHNITTTFEUFEN UND FERTIGBEARBEITUNGEN

Der geringe Schnittwiderstand der neuen Spanbrecher FSF und FSF-P sorgt für effektive Reduzierung von langen Spänen bei der Bearbeitung in kleinen Schnitttiefen.

Durch die umfangreiche Sortenauswahl mit neuen Spanbrechern können viele verschiedene Materialien, wie beispielsweise legierter oder rostfreier Stahl, Grauguss und duktilcs Gusseisen, Aluminiumlegierungen und hitzebeständige Materialien effektiv bearbeitet werden.



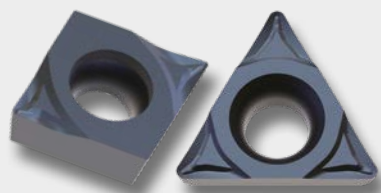
Erfahren Sie mehr ...

B210-I

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Die neuen Spanbrecher FSF und FSF-P sind für eine breite Palette von Wendeschneidplatten in positiven Geometrien mit 5°, 7° und 11° Freiwinkel in den Sorten MP9025, MS7025, MS9025 und VP30RT erhältlich.



BOHRSTANGEN & WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DIE PRÄZISIONSBEARBEITUNG



BOHRSTANGEN FÜR KLEINE DURCHMESSER

Bohrstangen für kleine Durchmesser aus Stahl, optimiertem Stahl und Hartmetallschäften.

Ideal für die Bearbeitung von Präzisionsteilen. Ebenfalls auf Langdrehmaschinen kompatibel.



Erfahren Sie mehr ...

B210-H

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

Erweiterung der E-Toleranz geschliffenen Wendeschneidplatten.

NEW 04/2025

Spanbrecher FSF/FSF-P
Idealer Spanbrecher für geringe Schnitt-
tiefen und Fertigbearbeitungen.

Hochleistungsbohrstangen aus optimier-
tem Stahl. Sie bieten höhere Stabilität
als herkömmliche Stahlbohrstangen und
verringern Lagerkosten im Vergleich zu
Vollhartmetallausführungen.



XB SERIE



DREHHALTER MIT VERSCHIEDENEN SCHNEIDPLATTENGEOMETRIEN

Die XB Serie umfasst eine breite Palette hochwertiger Werkzeuge mit herausragender Schärfe. Sie eignen sich für eine Vielzahl von Anwendungen und ermöglichen vielfältige Einsatzmöglichkeiten mit nur einem Halter.

Die neuen Drehhalter mit den verschiedenen Schneidplattengeometrien überzeugen durch ihre äußerst hohe Effizienz und Stabilität.

EINFACHE BEDIENUNG, HOHE GENAUIGKEIT

Hochstabile Ausführung, bei der die Schneidplatte an sechs Seitenflächen in drei Keilnuten fest eingespannt wird. Dadurch werden Vibrationen und Schwingungen unterdrückt.



Erfahren Sie mehr ...

B278

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2026

Erweiterung der Profilplatten für die Innenbearbeitung und ein breites Sortiment an Gewindeschneidprofilen.

Portfolioerweiterung für tiefe Bearbeitungen von Innen- und Oberflächen-Einstechanwendungen.

Erweiterung von Hülsen und Hartmetallbohrstangen zur flexiblen Anpassung des Werkzeugüberhangs.

NEW 10/2025

Schneidplatten für eine Vielzahl an Einstechanwendungen und Anfasen mit einem Halter.

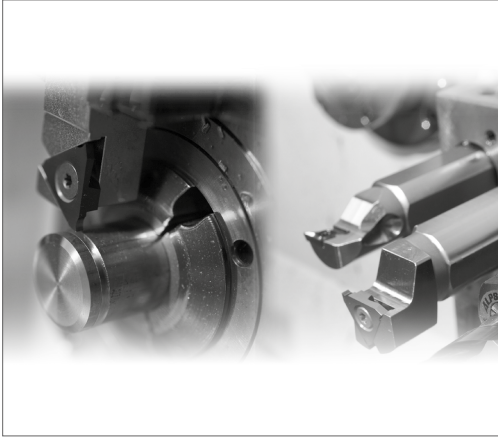
Drei Ausführungen in Stahl, optimiertem Stahl und Hartmetallschäften mit und ohne Kühlmittelbohrungen.

Schneidplatten für interne und externe Einstechanwendungen, Anfasen, Gewindeschneiden und Planeinstechen.

Gewindebohren kann durch Gewindedrehen ersetzt werden.



GT SERIE



EINSTECH-SCHNEIDPLATTEN UND WERKZEUGHALTER

Innovative Serie von Schneidplatten und Werkzeughaltern für die Bearbeitung von Präzisionsteilen.

Die neu entwickelten Werkzeuggeometrien mit vergrößertem Halsfreiraum und komfortabler Rückspannung ermöglichen einen besonders schnellen und präzisen Schneidplattenwechsel auf Mehrfachhaltern von Langrehautomaten.



Erfahren Sie mehr ...

B282

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2025**

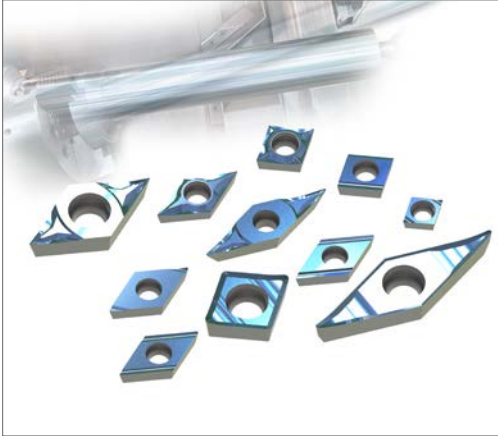
Kleinteilebearbeitung:
Externe Nut- und Einstechbearbeitung.
Neue Einstechplatte im GTAT-Programm
für höchste Präzision in der Ringbearbeitung.

Neue Sorten für GTAT-Schneidplatten
MS7025, TF15

Vollständige Serienverfügbarkeit
MS7025, VP15TF, VP15KZ, MT2015, TF15



LC2005



DLC-BESCHICHTETE SORTE FÜR NE-MATERIALIEN

Eine neue Sorte für die Bearbeitung von NE-Materialien.

Die DLC-Beschichtung ist eine Schicht, die die Härte von Diamant mit der Schmierwirkung von Graphit vereint.

Die Kombination aus extrem scharfer Hartmetallschneide und einer glatten dünnen Beschichtung sorgt für maximale Oberflächengüte und höchste Bearbeitungsqualität.

Aufgrund ihrer hervorragenden Verschleißfestigkeit und ausgeprägten Anti-Haft-Eigenschaften eignet sie sich besonders für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen.



Erfahren Sie mehr ...

B290

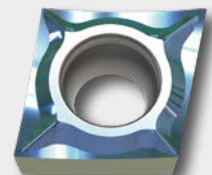
www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2026

DLC-beschichtete Sorte zum Drehen von Nichteisenmetallen.

Neue dünne DLC-Beschichtung für die Präzisionsbearbeitung.
Hervorragende Beschichtungshaftung und ausgezeichnete Verschleißfestigkeit.

Positive Geometrien:
CCET, CCGT, DCET, DCGT, VCGT, VPGT



MV9005



CVD-BESCHICHTETE DREHSORTE FÜR DIE BEARBEITUNG VON HITZE- BESTÄNDIGEN SUPERLEGIERUNGEN

Bei der Bearbeitung von hitzebeständigen Nickelbasislegierungen in der Luftfahrtindustrie werden beschichtete Wendeschneidplatten häufig in der Fertigbearbeitung eingesetzt, um große Werkstücke zu bearbeiten und dabei eine hohe Standzeit zu erreichen.

Bei der Sorte MV9005 kommt eine neu entwickelte Al-reiche Beschichtungstechnologie zum Einsatz. Sie kombiniert einen hohen Aluminiumanteil mit einer hochharten (Al,Ti)N-Schicht, die die Oxidationsbeständigkeit deutlich verbessert.

Neben der Härte bietet sie auch eine extrem hohe Verschleißfestigkeit selbst bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von hitzebeständigen Superlegierungen.

NEW 04/2026

Neuer Spanbrecher für positive Wendeschneidplatten, der Aufbauschneidbildung verhindert und Schnittkräfte reduziert. Erweiterung von negativen und positiven Geometrien für verschiedene Anwendungen.

Vollständige Serienverfügbarkeit

Negative Geometrien:

CNMG, DNMG, SNMG, TNMG, VNMG

Positive Geometrien:

RCMT, RCMX



Erfahren Sie mehr ...

B271

www.mmte-mediastore.net

GY-STECHWERKZEUGE



GROSSE AUSWAHL AN HALTERN UND SCHNEIDPLATTEN FÜR EINSTECHANWENDUNGEN

Das TRIFORCE-Stecksystem stellt sicher, dass die Schneide sicher in 3 Richtungen (seitlich, oben, vorne) befestigt ist, was zu einer hohen Steifigkeit für stabile Einstechleistung ermöglicht.

Mit den GY-Steckwerkzeugen lassen sich auch bei sehr hohen Schnittwerten stabile Bearbeitungsprozesse realisieren; selbst dort, wo konventionelle Werkzeuge an ihre Grenzen stoßen und Vibrationen auftreten.

Eine umfassende Auswahl an Werkzeugen mit modularen Kombinationen aus Schneiden und Haltern bieten eine effiziente Verwaltung des Werkzeugbestands.



Erfahren Sie mehr ...

B140

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2026**

Erweiterung der GYS-Monoblock-Halter für Swiss-Type-Langdrehautomaten.

Neue Halter hinzugefügt:
Gegenspindel – Interne Kühlmittelzufuhr –
Große Abstechdurchmesser.

Schaftquerschnitte:
1212 / 1616 / 2020 / 1915

..... **NEW 04/2026**

MY6125

Neue CVD-beschichtete Hartmetallsorte
für die stabile Hochgeschwindigkeits-
bearbeitung von Stahlwerkstoffen.

Verbesserte Verschleißfestigkeit und
erhöhte Schneidkantenstabilität.

Geeignet für Stechanwendungen,
Dreh- und Abstechoperationen.



PSC-WERKZEUGHALTER



PSC-HALTER FÜR MULTIFUNKTIONALE MASCHINEN UND CNC-DREHMASCHINEN

Konzipiert für höchste Steifigkeit und maximale Präzision in der Zerspanung.

Der konische Polygonschaft (PSC) mit doppelter Anlagefläche bietet eine hohe Präzisionsspannung. Er gewährleistet eine hervorragende Wiederholgenauigkeit und einen schnellen, reibungslosen Werkzeugwechsel.

Dieser ist mit Kühlmitteldüsen oder Kühlmittelbohrungen ausgestattet.



Erfahren Sie mehr ...

B259

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2026**

Um die Hochleistungsbearbeitung auf multifunktionale Maschinen zu ermöglichen, wurden 12 Bearbeitungsarten mit ISO-Wendeschneidplatten standardisiert:

Negative Geometrien:

C, D, T, V, W

Positive Geometrien:

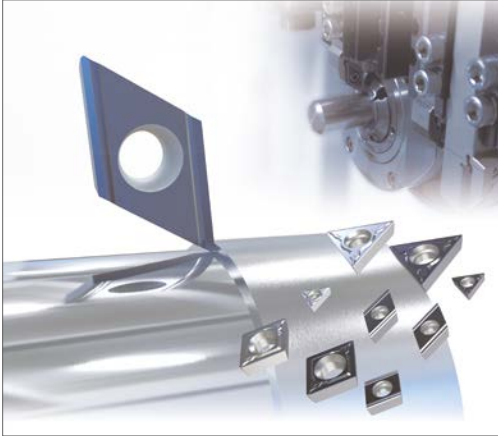
C, D, T, V

Für das Ein- und Abstechen, sowie Rückwärtsdrehen mit bis zu drei verschiedenen Schnitttiefen steht ein umfangreiches Sortiment aus über 100 verschiedenen modularen GY-Stechmodulen bereit.

Durch den Einsatz der richtigen Schneidplatte werden Rattern und Vibrationen vermieden.



MP/MX3115



HERVORRAGENDE MASSHALTIGKEIT GEWÄHRLEISTET EINE HOHE OBERFLÄCHENQUALITÄT

Die MP/MX3115-Sorten bieten eine leistungsstarke Bearbeitung basiert auf modernster Cermet-Technologie.

Die fortschrittliche Oberflächenbearbeitung und die Struktur verhindern die Verformung des Werkstücks und sorgen für hervorragende Maßhaltigkeit und Oberflächenqualität.

Eine robuste innere Struktur und eine schützende Oxidschicht verhindern Oxidation, verringern den Verschleiß und erhöhen die Bruchfestigkeit.

Ideal für gleichmäßige, hochwertige Fertigbearbeitungen.



Erfahren Sie mehr ...

B283

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW** 10/2026

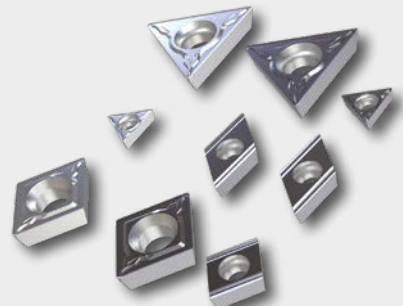
Neue Cermet-Sorte MX3115 und die PVD-beschichtete Cermet-Sorte MP3115 zum Drehen von Kohlenstoff- und legierten Stählen. Ein umfassendes Sortiment an negativen und positiven Geometrien, einschließlich Wiper-Ausführung für eine bessere Oberflächengüte und höhere Produktivität.

Negative WSP-Geometrie:
TNGG16

Positive WSP-Geometrien:
CCMT, CCET, CCGT, CPMH, DCMT, DCET, DCGT, DCMX, TPMH, TPMX, TPGB, TPMR, TPGN

Ein vielseitiges Angebot an Spanbrechern für die leichte bis mittlere Zerspanung mit robusten Schneidkanten für einen stabilen Bearbeitungsprozess.

Spanbrecher:
LP, MP, R/L-SN, flache Spanfläche



MICRO-MINI-PLUS SERIE



VOLLHARTMETALLBOHRSTANGEN FÜR DIE PRÄZISIONSBEARBEITUNG

Vollhartmetall-Bohrstangen zur Kleinteilebearbeitung für ein breites Anwendungsspektrum. Die Micro-Mini-Plus-Bohrstangen sind mit einem vereinfachten Positionierungsmechanismus ausgestattet, der eine schnelle Werkzeugeinstellung ermöglicht und somit die Produktivität erhöht.

Vier spezielle PVD-beschichtete Sorten vereinen ein hochstabiles Hartmetallsubstrat mit einer PVD-Mehrlagenbeschichtung. Dadurch werden eine außergewöhnliche Hitzebeständigkeit- und Verschleißfestigkeit gewährleistet.

MPB115: Für allgemeine Anwendungen

MPB715: Für rostfreie Materialien

MPB915: Für Titan und Superlegierungen

MPB905: Für Superlegierungen und der Hartbearbeitung (Fertigbearbeitung)

Die Bohrstangen eignen sich für die anspruchsvolle Kleinteilefertigung und bieten hohe Zuverlässigkeit und Bearbeitungseffizienz.

..... **NEW** 10/2026

Zahlreiche Bohrstangen und unterschiedliche Halter für ein breites Anwendungsspektrum.

Bohrstangen für:

- Innenbearbeitung
- Innenkopieren
- Inneneinstecken
- Innengewinde
- Präzisionsbearbeitung

Halter:

- Runde Halter mit Keilklemmung
- Runde Halter mit Kühlkanalbohrungen
- Runde Halter mit beidseitiger Klemmung
- Vierkantschafthalter
- Runde Halter mit Spannhülse
- Halter mit Flanschanbindung

Alle Bohrstangen verfügen über Innenkühlung.



Erfahren Sie mehr ...

B291

www.mmte-mediastore.net

MODULARES MIKRO-WERKZEUGSYSTEM



SCHNELLWECHSELSYSTEM FÜR LANGDREHAUTOMATEN UND MEHRSPINDEL-DREHMASCHINEN

Bei Swiss-Type-Langdrehautomaten kommen in der Drehbearbeitung häufig spezielle Werkzeughalter zum Einsatz.

Die an diesen Haltern montierten Werkzeugköpfe sind in der Regel mit Schraubenklemmung. Aufgrund des begrenzten Platzes innerhalb der Maschine ist der Wechsel der Wendeschneidplatten im Bearbeitungsraum jedoch recht umständlich.

Das modulare Mikro-Werkzeugsystem wurde nach dem Konzept eines Schnellwechselsystems entwickelt. Dabei wird lediglich der Werkzeugkopf montiert bzw. demontiert, während der Werkzeughalter in der Maschine bleibt. Dies ermöglicht einen einfachen Werkzeugwechsel und gewährleistet eine Wiederholgenauigkeit von unter 5 µm. Dadurch wird die Prozesssicherheit erhöht, Ausfallzeiten werden minimiert und die Produktivität steigt.



Erfahren Sie mehr ...

B273

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2026**

Zahlreiche Kopf- und Haltergeometrien für ein breites Anwendungsspektrum.

ISO Geometrien für modulare Mikro-Werkzeugköpfe:

CC..06 & 09,
DC..07 & 11,
VP..08,
VB..11,
VC..11

Schaftquerschnitte der Mikro-Werkzeughalter:

1010 ,
1212,
1616



VHM-FRÄS- WERKZEUGE

PRODUKT



NEW

iMX

21

NEW

VQ SERIE

22

NEW

VFR

23

iMX

iMX-SCHAFTFRÄSER MIT AUSTAUSCHBAREM SCHNEIDKOPF

Die iMX Serie ist ein revolutionäres Wechselkopfsystem, das die Vorteile von Hartmetall- und Wendeplattenschachtfräsern vereint.

Die hohen Kosten für besonders lange Schaftfräser aus Hartmetall werden durch die Verwendung austauschbarer Schneidköpfe deutlich reduziert. Durch diese Auswechselbarkeit werden auch die Wechselzeiten des Werkzeugs verringert, da der Kopf einfach abgeschraubt werden kann.

Konische mehrschneidige Artikel mit neuem Kühlmittelaustritt sind ideal für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl, hitzebeständigen und Titanlegierungen.

Direkte Einspannung im Werkzeughalter mit einer Vielzahl von ER-Spannhülsen jetzt verfügbar.



Erfahren Sie mehr ...

B200

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2025**

Eckenradius des iMX-Kopfes mit multiplen Kühlmittelbohrungen.

Das ideale Werkzeug für die Boden-/Schaufelbearbeitung.

iMX-C8T-E	Ø 8
iMX-C10T-E	Ø 10
iMX-C12T-E	Ø 12
iMX-C15T-E	Ø 15

ER-Spannhülse im ER-Bereich 16 – 40 und in den iMX-Anschlussgrößen iMX 10 – 25.



VQ SERIE



HOCHLEISTUNGSFRÄSER ZUR EFFIZIENTEN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN UND SCHWER ZERSPANBAREN MATERIALIEN

Die VQ Serie ist eine Hochleistungs-Fräserreihe von Hartmetallschaftfräsern. Die herausragende Leistung wird durch ein perfektes Zusammenspiel modernster Geometrien, technischer Eigenschaften, spezieller Hartmetallsubstrate und einer kompromisslosen Beschichtungstechnologie erreicht.

Neben den obligatorischen zylindrischen, torischen und Kugelkopffräsern wurden nun auch Fräser mit Spanbrechern in 3 x / 4 x / 5 x DC für die dynamische Schruppbearbeitung erfolgreich eingeführt.



Erfahren Sie mehr ...

B197

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

VQ3XL/VQ4XL/VQ4XLRB

Neue 3-/4-schneidige, zylindrische und 4-schneidige torische VHM-Hochleistungsfräser für die Kleinstbearbeitung.

NEW 04/2025

VQJCS/VQLCS/VQELCS

VHM-Schaftfräser mit Spanbrecher und ungleichmäßiger Schneidenaufteilung in 3, 4 und 5 x DC-Schneidlänge.

VQ2XLBR

Erweiterung 2-schneidige Kugelkopffräser.

VQJCSRB/VQLCSRB/VQELCSRB

Neue torische VHM-Schaftfräser mit Spanbrecher und ungleichmäßiger Schneidenaufteilung in 3, 4 und 5 x DC-Schneidlänge.



VFR



VFR – EINE SERIE VON VHM-FRÄSERN MIT HOCHLEISTUNGSBESCHICHTUNG

Ideal geeignet für das Fräsen extrem harter Werkstoffe von bis zu 70 HRC. Die neu entwickelte (AlCrSi) N-PVD-Mehrlagenbeschichtung bietet einen höheren Oxidationswiderstand, bessere Gleiteigenschaft, einen größeren Verschleiß-widerstand und verbesserte Haftkraft.

Die VFR2/4MV-Typen verfügen über eine innovative Geometrie wie ungleiche Helixschneiden, um Vibrationen zu vermeiden. Die besondere Geometrie unterdrückt Rattern und Vibrationen.

Die VFRSD/MD- und SD-Fräser können durch die scharfe Schneidengeometrie und den verbesserten Widerstand gegen Ausbrüche Nuten mit vollem APMX fräsen.

NEW 04/2026

VFRSD/MD/LD
Mehrschneidige Fräser mit kurzen, mittleren oder langen Schneidkanten.

VFRSDRB/MDRB
Mehrschneidige Fräser mit Eckenradius in kurzen und mittleren Schneidkanten.

VFR2MV/4MV
Fräser mit ungleichem Drall in 2- und 4-schneidigen Versionen.



Erfahren Sie mehr ...

B231

www.mmte-mediastore.net



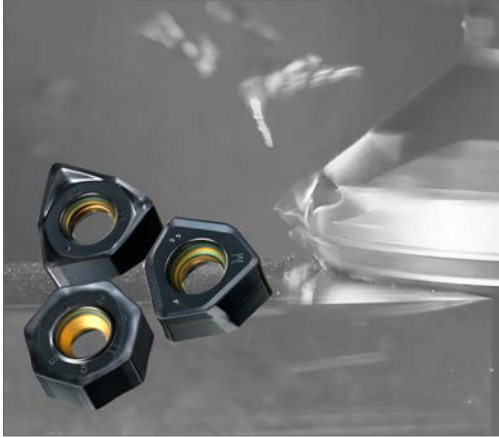
WSP-FRÄS- WERKZEUGE

PRODUKT



NEW	MV1000 SERIE	25
NEW	WWX SERIE	26
NEW	MX3030	27
NEW	MP1200 SERIE	28
NEW	ASX SERIE	29
NEW	RS0112	30

MV1000 SERIE



NEUE MASSTÄBE FÜR SCHNITT- GESCHWINDIGKEIT UND WERKZEUG- STANDZEIT IN DER FERTIGUNG

Die MV1000 Serie umfasst zwei Sorten; die MV1020 und die MV1030.

Beide Sorten verfügen über eine innovative CVD-Beschichtung mit hohem Aluminiumanteil und sind vielseitig einsetzbar insbesondere bei der Bearbeitung von unlegierten und niedriglegierten Stählen, rostfreien Stählen und Gusseisen mit Kugelgraphit.

MV1020 – Hohe Thermoschockbeständigkeit bei der Trocken- und Nassbearbeitung.
Stabile Bearbeitung ohne thermische Rissbildung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten.
Deutlich verkürzte Bearbeitungszeit.

MV1030 – Hohe Zuverlässigkeit insbesondere bei der Trockenbearbeitung von rostfreien Stählen.
Hohe Oxidationsbeständigkeit und ausgezeichnete Verschleißfestigkeit zur Vermeidung von Brüchen, Absplitterungen und plastischen Verformungen.



Erfahren Sie mehr ...

B270

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Erweiterter Geometriebereich für vielfältige Anwendungen.

Die optimale beschichtete Hartmetallsorte zum Fräsen.



WWX SERIE



SCHÄRFE UND STABILITÄT FÜR HOHE EFFIZIENZ

Die WWX Serie umfasst ein breites und äußerst vielseitiges Sortiment an Fräsern mit doppelseitigen Trigon-Wendeschneidplatten. Die innovativen Wendeschneidplatten sorgen für eine hohe Wirtschaftlichkeit und reduzieren den erforderlichen Werkzeugbestand.

Die WWX-Fräser sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Dazu gehören Einschraub-, Schaft- und Planfräsgeometrien. Damit lassen sich unterschiedlichste Anwendungen mühelos realisieren.



Erfahren Sie mehr ...

B260

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

MV1030

Erweiterung der Hartmetallsorten für WWX200/WWX400.

WWX200

Erweiterter Geometriebereich.
90°-Hochleistungsplanfräser mit doppelseitigen Trigon-WSP zum Schulter-, Eck- und Planfräsen.



MX3030



NEUE CERMET-SORTE FÜR EINEN BREITEREN ANWENDUNGSBEREICH

Die MX3030-Sorte ermöglicht eine ausgezeichnete Oberflächenqualität selbst unter hocheffizienten Einsatzbedingungen.

Sie eignet sich besonders für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl, Guss und duktilem Guss-eisen.

Im Gegensatz zu anderen herkömmlichen Sorten bietet diese Cermet-Sorte eine hohe Wärmeleit-fähigkeit und dadurch eine exzellente Resistenz gegen Hitzeverschleiß und plötzliche Brüche.

Aufgrund der erhöhten Härte kann eine deutlich bessere Schnittleistung mit erhöhter Schnitttiefe erreicht werden.



Erfahren Sie mehr ...

B280

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Erweitertes Sortiment von Wendeschneid-platten für die APX3000 WSP-Planfräser-serie.



MP1200 SERIE



NEUE HOCHLEISTUNGS-FRÄSORTEN FÜR EINE BREITERE AUSWAHL AN FRÄSKÖRPERN

Drei neue PVD-beschichtete Hartmetallsorten zum Fräsen.

MP1220: Eine Sorte mit Schwerpunkt auf Verschleißfestigkeit bei stabilen Schnittbedingungen – optimal für die Bearbeitung von legierten Stählen.

MP1230: Eine ausgeglichene Sorte für allgemeines Fräsen von Stählen und rostfreien Stählen.

MP1240: Optimiert für eine hohe Bruchfestigkeit bei instabilen oder hochlastigen Bearbeitungen von Stahl über Titan bis zu hitzebeständigen Superlegierungen.

Die Serie MP1200 verfügt über eine neu entwickelte mehrlagige PVD-Beschichtung mit der Bezeichnung Gene-Tenax™. Diese wurde speziell für eine verbesserte Stabilität gegen Rissbildung entwickelt.

NEW 04/2026

PVD-beschichtete Hartmetallsorte für diverse Fräser-Systeme.

Eine breite Auswahl an 20 verschiedenen Fräser-Systeme können mit den neuen Sorten verwendet werden – von den bewährten Fräserserien AHX, ASX, AJX, AXD und ARP bis hin zu VPX, VOX, WJX, WSX und 415SD.



Erfahren Sie mehr ...

B272

www.mmte-mediastore.net



ASX SERIE



FÜR STABILES FRÄSEN SELBST UNTER HOCHBELASTETEN SCHNITT- BEDINGUNGEN

Ein umfassendes Sortiment von Planfräserkörpern und Wendeschneidplatten für eine breite Anwendungspalette. Kleine Wendeschneidplatten und Werkzeugkörper bedeuten weniger Schnittbelastung und erhöhten Tischvorschub, was zu kürzeren Bearbeitungszeiten und verringertem Stromverbrauch führt.

Plan-, Schaft-, und Einschraubfräser für die effiziente Bearbeitung von Stählen, rostfreien Stählen, Guss und duktilem Gusseisen, Aluminium, Titan und HRSA-Materialien verfügbar.

Wendeschneidplatten in 7 verschiedenen Varianten und eine umfassende Auswahl an Spanbrechern sowie Sorten, um selbst die schwierigsten Bearbeitungsanwendungen abzudecken.



Erfahren Sie mehr ...

B188

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2026

ASX300

Neue kleinere Wendeschneidplatten-Serie für allgemeines Zerspanen mit verbessertem Mehrzahn-Design.

Aufsteckfräser:

Ø 40, Ø 50, Ø 63, Ø 80

Einschraubfräser:

Ø 20, Ø 25, Ø 32

Zylinderschaft:

Ø 20, Ø 25, Ø 32

Weldon-Schaftausführung:

Ø 16, Ø 20, Ø 25, Ø 32

Die neuesten WSP-Hochleistungssorten MP1200 sind auch für die ASX300 Serie verfügbar.



RS0112



MULTIFUNKTIONALER ECKFRÄSER

Der neueste multifunktionale Eckfräser RS0112 von Mitsubishi Materials zeichnet sich durch eine eigens entwickelte V-Wendeplattengeometrie aus, die eine hervorragende Balance zwischen hoher Schnithaltigkeit und großer Stabilität bietet.

Dies ermöglicht eine stabile, lange und zuverlässige Bearbeitung und macht die RS0112 damit zu einer idealen Lösung nicht nur für eine hocheffiziente Bearbeitung, sondern auch zur Erfüllung der wachsenden Anforderungen mit hohem Automatisierungsgrad.

Durch die Verbesserung einer kontinuierlichen Bearbeitung trägt der RS0112 dazu bei, die Belastungen in der Fertigung zu verringern und gleichzeitig die betriebliche Effizienz weiter zu steigern.



Erfahren Sie mehr ...

B285

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2026**

Neuer Multifunktions-Eckfräser für die allgemeine Hochleistungszerspanung.

Aufsteckfräser:
Ø 30 mm – 100 mm

Einschraub-Variante:
Ø 16 mm – 40 mm

Schaftfräser:
Ø 12 mm – 50 mm

Erhältlich mit Wendeschneidplatten der neuesten Hochleistungssorten MP1200 & MV1000.



BOHRWERK- ZEUGE

PRODUKT



NEW	DXAS	32
NEW	DFAS / MFE	33
NEW	MINI DVAS	34



DXAS



WECHSELKOPFBOHRER FÜR DIE STAHLBEARBEITUNG

Innovativer Bohrer mit einem revolutionären Wechselkopfsystem, das die Betriebskosten drastisch reduziert und eine mit Vollhartmetallbohrern vergleichbare Präzision und Effizienz erreicht.

Die Zwei-Schrauben-Befestigung verhindert die Verformung des Halters und gewährleistet eine stabile Befestigung. Das sorgt dafür, dass er sich nicht so leicht löst und der Kopf auch bei starker Beanspruchung sicher fixiert ist.

Der DXAS-Bohrer überzeugt durch seine außergewöhnlich lange Standzeit, insbesondere in Kombination mit der beschichteten Hartmetallsorte DP6020. Damit lassen sich die Betriebskosten im Vergleich zu herkömmlichen Bohrern mit austauschbarem Kopf erheblich senken.



Erfahren Sie mehr ...

B279

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

Neues innovatives Bohrwerkzeug mit austauschbaren Bohrköpfen für die Hochleistungs- und Präzisionsbearbeitung von Stahl.

Durchmesserbereich: 18.0 – 30.0 mm
in L/D 1.5/3/5/8.



DFAS/MFE



HARTMETALL-FLACHBOHRER FÜR EIN BREITES ANWENDUNGSSPEKTRUM

Die flachen Primärfasen an den Ecken sorgen für mehr Stabilität und Schärfe und reduzieren die Gratbildung erheblich.

Die besondere Stirngeometrie vereint die verschiedenen Radienformen mit einer stabilen Schneidkante und ermöglicht dadurch eine ausgezeichnete Spankontrolle.

Durch die Multi-Radius-Geometrie der Bohrerspitze und die spezielle Ausspitzung wird der Schnittwiderstand deutlich reduziert und die Spanbildung optimiert.

Die speziell geformten Kühlmittelkanäle bieten eine deutlich gesteigerte Spanabfuhr und gewährleisten eine stabile Bearbeitung von rostfreien Stählen und Titanlegierungen.

NEW 04/2025

DFAS-E

Vollhartmetall-Flachbohrer mit interner Kühlmittelzufuhr (m7-Toleranz).

DFAS

Vollhartmetall-Flachbohrer mit interner Kühlmittelzufuhr.

Jetzt auch in L/D = 5 verfügbar.

MFE

Vollhartmetall-Flachbohrer (h7-Toleranz).



Erfahren Sie mehr ...

B233

www.mmte-mediastore.net

MINI DVAS



VHM-BOHRER DER TRISTARSERIE FÜR SCHNELLE, ZUVERLÄSSIGE UND PRÄZISE BEARBEITUNG

Die Mini DVAS Serie bietet hohe Präzision und Effizienz sowie lange Standzeiten und Prozesssicherheit.

Die DVAS-Bohrer können nahtlos mit höheren Vorschubraten und Drehzahlen eingesetzt werden und verkürzen somit die Bohrzyklen in der modernen Fertigung.

Sie weisen eine erheblich längere Standzeit auf und erreichen mühelos geradeverlaufende Bohrungen sowie hohe Maßhaltigkeit und Präzision.



Erfahren Sie mehr ...

B267

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Vollhartmetallbohrer der TRISTAR-Serie.

Jetzt auch in extra lang L/D = 50 erhältlich.

Ø 1.0 mm – Ø 2.9 mm
L/D = 2 – 50



MPLUS WERKZEUGE

PRODUKT



NEW 415SD

36

NEW M-TAPS

37

Mplus...

415SD



DAS WERKZEUG FÜR DAS HOCHVORSCHUBFRÄSEN IN UNTERSCHIEDLICHEN MATERIALEN

Der Hochvorschubfräser 415SD bietet bei Eintauch-, Zirkular- und Rampbearbeitungen Zuverlässigkeit und Kosteneffizienz.

Die exakte Positionierung und die sichere WSP-Klemmung mit großen Auflageflächen ermöglichen eine effizientere Hochvorschubbearbeitung.

Für die P-, M-, K-Materialgruppen stehen MV1000 Sorten mit unterschiedlichen Spanbrechern zur Auswahl, während es für die Bearbeitung von Titanlegierungen Wendeschneidplatten in MP9130 gibt.

Die ungleiche Schneidenaufteilung reduziert auftretende Vibrationen, während die enge bzw. extra enge Zahnteilung eine hocheffiziente Zerspanleistung gewährleistet.

..... **NEW 04/2026**

MP1230/MP1240
Erweiterung der Hartmetallsorten.
PVD-beschichtete Hartmetallsorte für diverse Fräser-Systeme.

..... **NEW 04/2025**

MV1020/MV1030
Erweiterung der Hartmetallsorten.
Erste Wahl für die Hochvorschubbearbeitung.



Erfahren Sie mehr ...

MP111

www.mmte-mediastore.net

M-TAPS



LEISTUNGSSTARKE HSS-PM-GEWINDEWERKZEUGE ZUM GEWINDESCHNEIDEN UND GEWINDEFORMEN

Die M-TAPS sind eine leistungsstarke Reihe von Gewindewerkzeugen für anspruchsvolle Anwendungen beim Gewindeschneiden und Gewindeformen (Kaltumformen).

Sie sind aus hochwertigem HSS-PM-Stahl gefertigt und mit innovativen Beschichtungen versehen. Sie bieten eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit, lange Standzeiten und eine konstant hohe Zerspanungsleistung in einem breiten Spektrum an Werkstoffen und Fertigungsumgebungen.

Durch ihre optimierten Geometrien stellen sie stabile Fertigungsprozesse sowie hohe Prozesssicherheit und Gewindequalität sicher. Dadurch ermöglichen sie eine hohe Produktivität, insbesondere in der allgemeinen Zerspanung und bei Hochleistungsanwendungen.

..... **NEW 10/2026**

M-TAPS

Neue Hochleistungs-Gewindebohrer und Gewindeformer für die Bearbeitung von Durchgangs- und Sacklöchern im allgemeinen Maschinenbau.

Gewindebohrer:

- Metrisch: M3 – M20 / Metrisch fein: MF8 – MF16
- UNC / UNF: Nr.10 – 1/2"

Gewindeformer:

- Metrisch: M3 – M16 / Metrisch fein: MF8 – MF16
- G: 1/8" – 1/2"



Erfahren Sie mehr ...

MP300

www.mmte-mediastore.net

IHR MEHRWERT ...

MITSUBISHI MATERIALS TECHNOLOGY & EDUCATION CENTRE (MTEC)



Video MTEC



PROJEKTENGINEERING UND SONDERLÖSUNGEN

Mitsubishi Materials hat ein breites Netzwerk aus fortschrittlichen Technologiezentren (MTEC) an zentralen Standorten weltweit aufgebaut. Die Technologiezentren sind auf die Entwicklung maßgeschneiderter Werkzeuglösungen spezialisiert und bieten eine vielfältige Palette ergänzender Dienstleistungen, darunter Projektplanung, Prozessoptimierung, Zerspanungsversuche und Bearbeitungssimulationen.

Mitsubishi Materials verfügt über zwei hochmoderne Technologiezentren in Europa; das MTEC Stuttgart und das MTEC Valencia. Diese dienen als zentrale Hubs für technische Exzellenz und enge Zusammenarbeit mit Kunden. Ein internationales Netzwerk von Anwendungsingenieuren bringt sein Fachwissen in bewährten Verfahren im Projektengineering ein. So werden höchste Standards in Bezug auf Produktqualität und -leistung gewährleistet.

PRODUKTION IN EUROPA



Video MME



Video UFP



FERTIGUNGSKAPAZITÄTEN IN EUROPA

Mitsubishi Materials betreibt in Europa hochmoderne Produktionsstätten, darunter Mitsubishi Materials España und UFP S.r.l. in Italien. UFP ist ein Gruppenunternehmen von Mitsubishi Materials Tools Europe. In den Einrichtungen werden leistungsstarke Standardwerkzeuge und maßgeschneiderte Werkzeuglösungen hergestellt.

Die Produktion in Europa ermöglicht schnellere Lieferzeiten, größere Flexibilität und ein besseres Reaktionsvermögen.

...UNSERE SERVICES ZUR KREISLAUFWIRTSCHAFT

WERKZEUGAUFBEREITUNG UND SONDERWERKZEUGE



MME Sonderwerkzeuge



UFP-Webseite

RUNDUM-WERKZEUGSERVICE

Mitsubishi Materials hat sich als umfassender Lösungsanbieter etabliert und bietet kompetente Unterstützung während des gesamten Lebenszyklus von Zerspanungswerkzeugen. Das Leistungsspektrum reicht von der ersten Anfrage und dem Werkzeugdesign über die präzise Fertigung bis hin zu einem kundenorientierten After-Sales-Service.

Mitsubishi Materials Tools Europe bietet seinen Kunden in ganz Europa nun modernste Wiederaufbereitungs- und Neubeschichtungsdienste sowie eine breite Palette an Sonderwerkzeugen an. Das Unternehmen hat es sich zum Ziel gesetzt, das volle Potenzial von Schneidwerkzeugen auszuschöpfen, um deren Leistung und Produktivität zu maximieren.

RECYCLING

Video H.C. Starck
Tungsten Powders

NACHHALTIGKEIT ALS GRUNDPRINZIP

Mitsubishi Materials engagiert sich für Nachhaltigkeit und konzentriert sich dabei auf das Recycling von Hartmetallwerkzeugen sowie auf die Entwicklung nachhaltiger Werkzeuglösungen. Mit den Konzerngesellschaften „Japan New Metals“ und „H.C. Starck Tungsten Powders“ ist Mitsubishi Materials weltweit führend im Recycling wolframhaltiger Materialien und zählt zu den größten Anbietern von Wolframpulver.

H.C. Starck Tungsten Powders verfügt über jahrzehntelange Erfahrung auf diesem Gebiet und kann aus nahezu allen Wolframschrotten oder Produktionsrückständen, wie beispielsweise aus gemischtem Hartmetall, Hartmetallbohrern, Bohrköpfen, Fräsern und Wendeschneidplatten reines Wolfram gewinnen.

EUROPÄISCHE VERTRIEBSGESELLSCHAFTEN

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
ul. Strzegomska 42B . 53-611 Wrocław . Millennium Tower II, 2 piętro, biuro nr 2.12
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

VERTRIEB DURCH:

┌

┐

└

┘

Bestellnummer: N040D 

Veröffentlicht durch:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2026.10